Nice

Automatic barrier

FR - Instructions et avertissements pour l'installation et l'utilisation

Nice

FRANÇAIS

Traduction des instructions originales

SOMMAIRE

1 CONSIGNES ET PRÉCAUTIONS GÉNÉRALES DE SÉCURITÉ 2
1.1 Recommandations 2
1.2 Recommandations pour l'installation 3
2 DESCRIPTION DU PRODUIT ET APPLICATION 3
2.1 Liste des composants du produit 4
3 INSTALLATION. 4
3.1 Vérifications préliminaires avant l'installation 4
3.2 Limites d'utilisation du produit 4
3.2.1 Durabilité du produit 4
3.3 Identification et dimensions d'encombrement 5
3.4 Réception du produit 5
3.5 Travaux de préparation à l'installation 6
3.6 Réglage de la barrière 7
3.7 Installation de l'opérateur 10
3.8 Installation de la lisse 11
3.9 Réglage des fin de course mécaniques. 13
3.10 Équilibrage de la lisse. 13
3.11 Débrayer et bloquer manuellement l'opérateur 14
4 BRANCHEMENTS ÉLECTRIQUES 15
4.1 Vérifications préliminaires 15
4.2 Schéma et description des connexions 16
4.2.1 Schéma des connexions 16
4.2.2 Description des connexions. 16
5 VÉRIFICATIONS FINALES ET MISE EN SERVICE. 17
5.1 Sélection de la direction 17
5.2 Branchement au secteur. 17
5.3 Reconnaissance des dispositifs 17
5.4 Reconnaissance des positions des butées mécaniques 18
5.5 Vérification du mouvement de la lisse 18
5.6 Raccordements d'autres dispositifs 18
6 ESSAI ET MISE EN SERVICE 18
6.1 Essai de mise en service 18
6.2 Mise en service 20
7 PROGRAMMATION 21
7.1 Programmation de la centrale de commande 21
7.2 Fonctions spéciales 29
7.2.1 Fonction « Manœuvre dans tous les cas » 29
7.2.2 Fonction « Avis de maintenance ». 29
7.2.3 Vérification du nombre de manœuvres effectuées 29
7.2.4 Remise à zéro du compteur de manœuvres 29
8 QUE FAIRE SI... (guide de résolution des problèmes). . . . 29
8.1 Résolution des problèmes 29
8.2 Diagnostic 30
8.3 Indications sur la centrale. 30
8.3.1 Diagnostic de l'écran 31
8.3.2 Signaux avec écran 32
8.4 Signalisations avec le feu clignotant. 33
9 INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES (Accessoires) 33
9.1 Effacement complet de la mémoire de la centrale de commande 33
9.2 Ajout ou enlèvement de dispositifs 33
9.2.1 BlueBUS. 34
9.2.2 Entrée STOP. 34
9.2.3 Photocellules 34
9.2.4 Sélecteur numérique EDSP et lecteur de proximité pour cartes avec transpondeur ETPB 34
9.2.5 Reconnaissance d'autres dispositifs 35
9.3 Opérateur en mode SLAVE. 35
9.4 Connexion d'un récepteur radio de type SM 37
9.5 Raccordement et installation de la batterie tampon 38
9.6 Raccordement du programmateur Oview 38
9.7 Loop detector 38
9.8 Raccordement du système à énergie solaire Solemyo 39
9.9 Raccordement des éclairages de la lisse (accessoires optionnels). 40
9.10 Connexion clignotant ou sémaphore 41
10 MAINTENANCE DU PRODUIT. 42
11 MISE AU REBUT DU PRODUIT. 42
12 CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES. 43
13 CONFORMITÉ 44

INSTRUCTIONS ET RECOMMANDATIONS DESTINÉES À L'UTILISATEUR. 45

PLAN D'ENTRETIEN (à remettre à l'utilisateur final) 47

1 CONSIGNES ET PRÉCAUTIONS GÉNÉRALES DE SÉCURITÉ

1.1 RECOMMANDATIONS

ATTENTION ! Instructions importantes pour la sécurité. Il est important de suivre toutes les instructions fournies étant donné qu'une installation incorrecte est susceptible de provoquer des dommages graves.

ATTENTION ! Instructions importantes pour la sécurité. Pour la sécurité des personnes, il est important de suivre ces instructions. Conserver ces instructions avec soin.

Conformément à la législation européenne actuelle, la réalisation d'un automatisme implique le respect des normes harmonisées prévues par la Directive Machines en vigueur, qui permettent de déclarer la conformité présumée de l'automatisme. De ce fait, toutes les opérations de branchement au secteur électrique, d'essai, de mise en service et de maintenance du produit doivent être effectuées exclusivement par un technicien qualifié et compétent.

Afin d'éviter tout danger dû au réarmement accidentel du disjoncteur, cet appareil ne doit pas être alimenté par le biais d'un dispositif de manœuvre externe, comme par exemple un temporisateur, ou bien être connecté à un circuit régulièrement alimenté ou déconnecté de la ligne.

ATTENTION ! respecter toutes les recommandations suivantes :

- Avant de commencer l'installation, vérifier les « Caractéristiques techniques du produit » en s'assurant notamment qu'il est bien adapté à l'automatisation de votre pièce guidée. Dans le cas contraire, NE PAS procéder à l'installation.
- Le produit ne peut pas être utilisé avant d'avoir effectué la mise en service comme l'explique le chapitre « Essai et mise en service ».
- Avant l'installation du produit, s'assurer que tout le matériel à utiliser est en excellent état et adapté à l'usage prévu.
- Le produit ne peut être utilisé par des personnes (notamment les enfants) dont les capacités physiques, sensorielles ou mentales sont limitées, ou ne disposant pas de l'expérience ou des connaissances nécessaires.
- Les enfants ne doivent pas jouer avec l'appareil.
- Ne pas laisser les enfants jouer avec les dispositifs de commande du produit. Conserver les émetteurs hors de la portée des enfants.
- Prévoir dans le réseau d'alimentation de l'installation un dispositif de déconnexion (non fourni) avec une distance d'ouverture des contacts qui permette la déconnexion complète dans les conditions dictées par la catégorie de surtension III.
- Pendant l'installation, manipuler le produit avec soin en évitant tout écrasement, choc, chute ou contact avec des liquides de quelque nature que ce soit. Ne pas positionner le produit près de sources de chaleur, ni l'exposer à des flammes nues. Toutes ces actions peuvent l'endommager et créer des dysfonctionnements ou des situations de danger. Le cas échéant, suspendre immédiatement l'installation et s'adresser au service après-vente.

- Le fabricant décline toute responsabilité en cas de dommages patrimoniaux causés à des biens ou à des personnes dérivant du non-respect des instructions de montage. Dans ces cas, la garantie pour défauts matériels est exclue.
- Le niveau de pression acoustique d'émission pondérée A est inférieur à 70 dB(A).
- Le nettoyage et l'entretien qui doivent être effectués par l'utilisateur ne doivent pas être confiés à des enfants sans surveillance.
- Avant toute intervention (entretien, nettoyage), il faut toujours débrancher le produit du secteur et des éventuelles batteries.
- Contrôler fréquemment l'installation, en particulier les câbles, les ressorts et les supports pour repérer d'éventuels déséquilibrages et signes d'usure ou dommages. Ne pas utiliser l'installation en cas de réparations ou de réglages nécessaires étant donné qu'une panne ou un mauvais équilibrage de l'automatisme peut provoquer des blessures.
- Les matériaux de l'emballage du produit doivent être mis au rebut dans le plein respect des normes locales en vigueur.
- Éloigner les personnes de l'automatisme lors de son actionnement au moyen des éléments de commande.
- Durant cette opération, contrôler l'automatisme et s'assurer que les personnes restent bien à une distance de sécurité jusqu'à la fin de la manœuvre.
- Ne pas activer le produit lorsque des personnes effectuent des travaux sur l'automatisme ; débrancher l'alimentation électrique avant de permettre la réalisation de ces travaux.

1.2 RECOMMANDATIONS POUR L'INSTALLATION

- Avant d'installer la motorisation, contrôler que tous les organes mécaniques sont en bon état, qu'ils sont correctement équilibrés et qu'aucun obstacle n'empêche le bon actionnement de l'automatisme.
- S'assurer que les éléments de commande sont bien à l'écart des organes en mouvement tout en restant directement visibles. Sous réserve de l'utilisation d'un sélecteur, les éléments de commande doivent être installés à une hauteur minimale de 1,5 mètre et ne doivent pas être accessibles.
- En cas de mouvement d'ouverture contrôlé par un système anti-incendie, s'assurer de la fermeture des éventuelles fenêtres de plus de 200 mm par les éléments de commande.
- Prévenir et éviter toute possibilité de coincement entre les parties en mouvement et les parties fixes durant les manœuvres.
- Apposer de façon fixe et définitive l'étiquette concernant la manœuvre manuelle près de l'élément qui la permet.
- Après l'installation de la motorisation, s'assurer que le mécanisme, le système de protection et toute manœuvre manuelle fonctionnent correctement.

2 DESCRIPTION DU PRODUIT ET APPLICATION

M-BAR et **L-BAR** sont des barrières routières électromécaniques à usage résidentiel et industriel. Elles contrôlent l'ouverture et la fermeture d'un passage véhiculaire.
Ces barrières sont équipées d'un opérateur électromécanique avec moteur 24V, avec un système de fin de course électrique et d'un clignotant qui peut être incorporé dans le couvercle (accessoire en option). Ces deux modèles peuvent être installés comme barrières opposées en mode « Master-Slave », pour couvrir la surface d'un passage véhiculaire de plus de 8 mètres (voir le paragraphe "***Opérateur en mode SLAVE***").
La centrale de commande est prévue pour être raccordée à divers dispositifs appartenant au Système Opera de **Nice**, et au système d'alimentation à énergie solaire « Solemyo » (voir le paragraphe "***Raccordement du système à énergie solaire Solemyo***").
Les barrières fonctionnent à l'électricité et, en cas d'absence de cette dernière (panne de courant), il est possible d'effectuer le déverrouillage manuel de la lisse et de la déplacer manuellement. Il est également possible d'utiliser la batterie tampon (mod. PS224, accessoire en option) qui garantit que l'automatisme exécute certaines manœuvres durant les premières heures sans courant électrique. S'il faut prolonger cette période ou le nombre de manœuvres possibles, il faut activer la fonction « Stand-by » (voir "***Tableau 5***").
Les barrières sont associées aux lisses disponibles, individuellement ou en paire, pour atteindre la longueur désirée et plusieurs accessoires en option sont disponibles selon la lisse choisie, comme indiqué dans le tableau.

Tableau 1

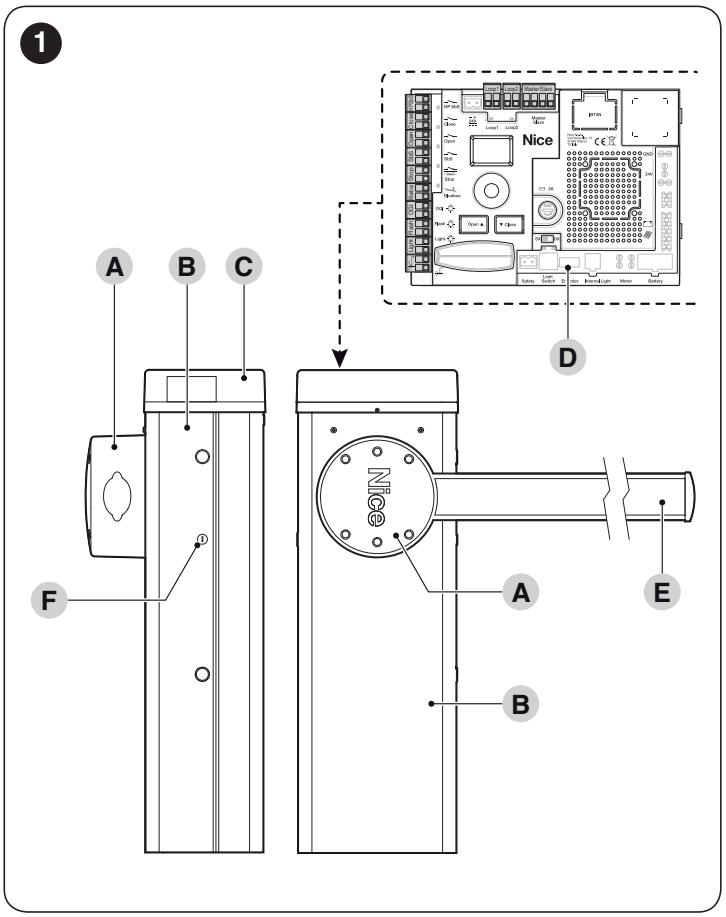
ACCESSOIRES INSTALLABLES					
Armoire	**Lisse**	**Caoutchouc**	**Lumières**	**Tablier**	**Lyre de repos mobile**
M3BAR	3 m	oui	oui	-	-
M5BAR	4 m	oui	oui	oui (1 pièce)	oui
	5 m	oui	oui	oui (1 pièce)	oui
M7BAR	5 m	oui	oui	oui (2 pièces)	oui
	3+3 m	oui	oui	oui (2 pièces)	oui
	3+4 m	oui	oui	-	oui
L9BAR	3+4 m	oui	oui	oui (3 pièces)	oui
	4+4 m	oui	oui	oui (3 pièces)	oui
	4+5 m	oui	oui	-	-

Notes importantes pour la consultation du manuel :
- dans ce manuel, le terme « barrière routière » désigne les deux produits « **M-BAR** » et « **L9BAR** »
- les accessoires mentionnés dans ce manuel sont en option.

Toute utilisation différente de celle décrite doit être considérée comme impropre et interdite !

2.1 LISTE DES COMPOSANTS DU PRODUIT

La « ***Figure 1*** » représente les parties principales qui composent le **M/L-BAR**.



A Support lisse
B Coque de l'opérateur
C Couvercle
D Centrale électronique de commande et de contrôle
E Lisse
F Clé de déblocage/blocage

3 INSTALLATION

3.1 VÉRIFICATIONS PRÉLIMINAIRES AVANT L'INSTALLATION

L'installation doit être effectuée par du personnel qualifié, dans le respect des lois, des normes et des règlements ainsi que de toutes les instructions fournies ici.

Avant de procéder à l'installation du produit, Il faut :
- vérifier que la fourniture est intacte
- vérifier que tout le matériel à utiliser est en excellent état et adapté à l'usage prévu
- vérifier la possibilité de respecter toutes les limites d'utilisation indiquées dans le paragraphe « ***Limites d'utilisation du produit*** »
- vérifier que l'environnement choisi pour l'installation est compatible avec les dimensions globales du produit (voir "***Figure 3***»)
- vérifier que la surface choisie pour installer la barrière est solide et peut garantir une fixation stable
- vérifier que la zone de fixation est à l'abri des inondations ; prévoir éventuellement le montage du produit à un endroit surélevé
- veiller à ce que l'espace autour de la barrière permette une exécution facile et sûre des manœuvres manuelles
- vérifier qu'il n'y a pas d'obstacles qui pourraient empêcher les manœuvres d'ouverture et de fermeture le long de la trajectoire de déplacement de la lisse
- vérifier que chaque dispositif à installer se trouve dans une position protégée, à l'abri des chocs accidentels.
- vérifier que les points de fixation des différents dispositifs se trouvent dans des endroits à l'abri des chocs et que les surfaces sont suffisamment solides
- éviter que les parties de l'automatisme puissent être immergées dans l'eau ou dans d'autres substances liquides
- ne pas positionner le produit à proximité de flammes ou de sources de chaleur, dans des atmosphères potentiellement explosives, particulièrement acides ou salines, afin d'éviter de l'endommager, de provoquer des anomalies de fonctionnement ou des situations de danger
- connecter la logique de commande à une ligne d'alimentation électrique avec mise à la terre

3.2 LIMITES D'UTILISATION DU PRODUIT

Avant de procéder à l'installation du produit, Il faut :
- vérifier que toutes les valeurs figurant dans le chapitre « ***CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES*** » sont compatibles avec l'utilisation prévue
- vérifier que la durabilité estimée (voir le paragraphe « ***Durabilité du produit*** ») est compatible avec l'utilisation prévue
- vérifier qu'il est possible de respecter toutes les limitations, les conditions et les recommandations indiquées dans cette notice.

3.2.1 Durabilité du produit

La durabilité est la vie économique moyenne du produit. La valeur de la durabilité est fortement influencée par l'indice de charge de travail des manœuvres : c'est-à-dire la somme de tous les facteurs qui contribuent à l'usure du produit.
Pour calculer la durabilité de votre automatisme, il faut procéder de la façon suivante :

1. additionner les valeurs des rubriques du « ***Tableau 2*** » relatives aux conditions présentes dans l'installation
2. dans le Graphique présent sur la « ***Figure 2*** », à partir de la valeur qui vient d'être trouvée, tracer une ligne verticale jusqu'à l'intersection avec la courbe ; à partir de ce point, tracer une ligne horizontale jusqu'à l'intersection avec la ligne des « cycles de manœuvres ». La valeur déterminée est la durabilité estimée de votre produit.

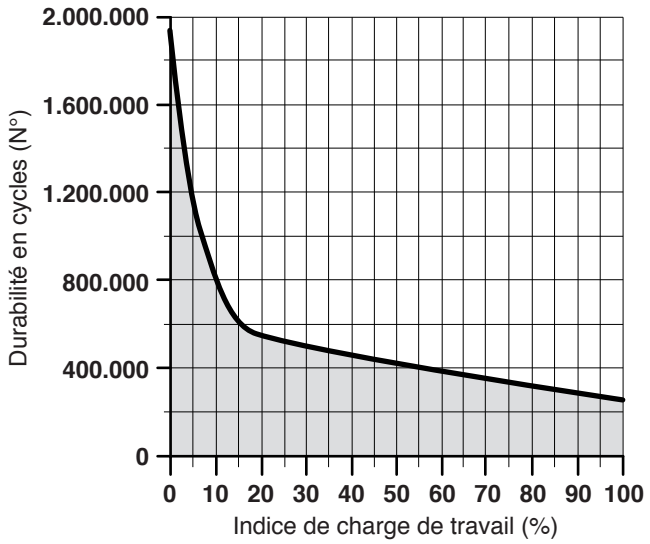
Les valeurs de durabilité indiquées dans le graphique ne s'obtiennent que si le plan de maintenance est rigoureusement respecté, voir le chapitre « ***MAINTENANCE DU PRODUIT*** ». L'estimation de durabilité est effectuée sur la base des calculs de projet et des résultats d'essais effectués sur les prototypes. Par conséquent, s'agissant d'une estimation, elle ne constitue en aucun cas une garantie de la durée effective du produit.

Exemple de calcul de durabilité : M5BAR avec une lyre de repos mobile, vitesse niveau 3 et freinage
Le « ***Tableau 2*** » permet d'obtenir les « indices de charge de travail » pour ce type d'installation : 10 % (« Lyre de repos mobile »), 10 % (« Vitesse niveau 3 ») et 10 % (« Freinage »).
Ces indices doivent être additionnés entre eux pour obtenir l'indice de charge de travail total qui, dans ce cas, est de 30%. Avec la valeur trouvée (30%), relever sur le Graphique, sur l'axe horizontal (« indice de charge de travail »), la valeur correspondante des « cycles de manœuvres » que notre produit sera en mesure d'effectuer durant sa vie = 550.000 cycles environ.

Tableau 2

DURABILITÉ DU PRODUIT				
	Indice de charge de travail			
	M3BAR	**M5BAR**	**M7BAR**	**L9BAR**
Articulation pour lisse (XBA11)	20	15	-	-
Vitesse niveau 3	15	10	15	15
Vitesse niveau 2	0	0	10	10
Interruption de manœuvre par Photo > 10%	15	10	15	15
Interruption de manœuvre par Alt > 10%	10	10	15	15
Lyre de repos mobile (WA12)	-	10	10	10
Force égale à 5 ou 6	10	10	10	10
Force égale à 4 ou 5	5	5	5	5
Présence de salinité	10	10	10	10
Présence de poussière ou de sable	5	5	5	5
Tablier	-	5	5	5
Température ambiante de plus de 40°C et moins de 0°C	5	5	5	5

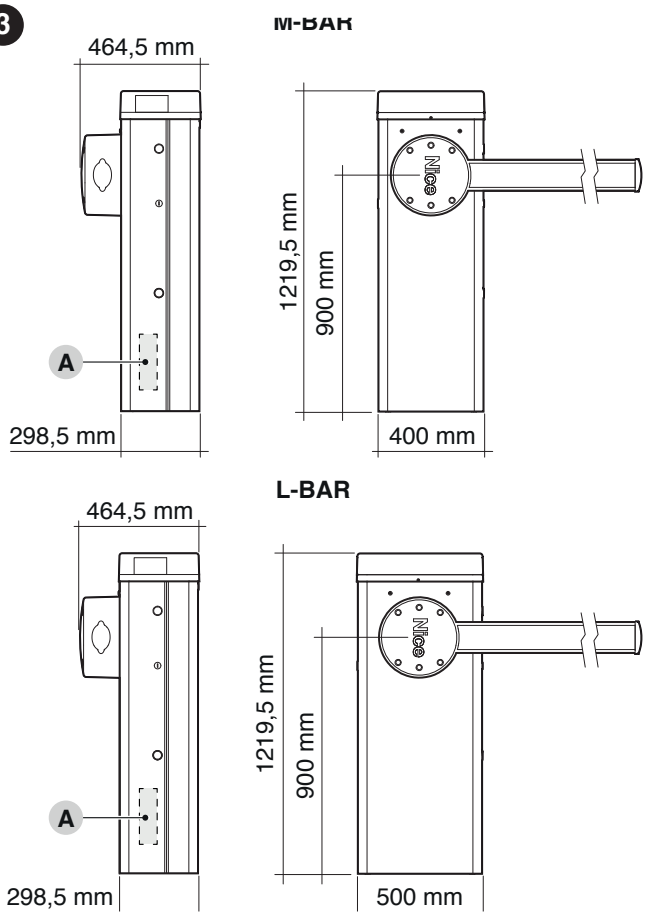
2



3.3 IDENTIFICATION ET DIMENSIONS D'ENCOMBREMENT

Les dimensions d'encombrement et l'étiquette (**A**) permettant l'identification du produit sont représentées sur la « ***Figure 3*** ».

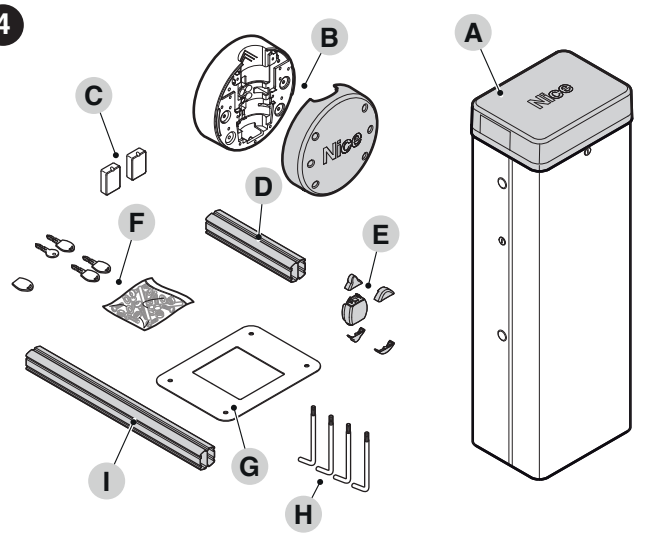
3



3.4 RÉCEPTION DU PRODUIT

Tous les composants présents dans l'emballage du produit sont illustrés et listés ci-dessous.

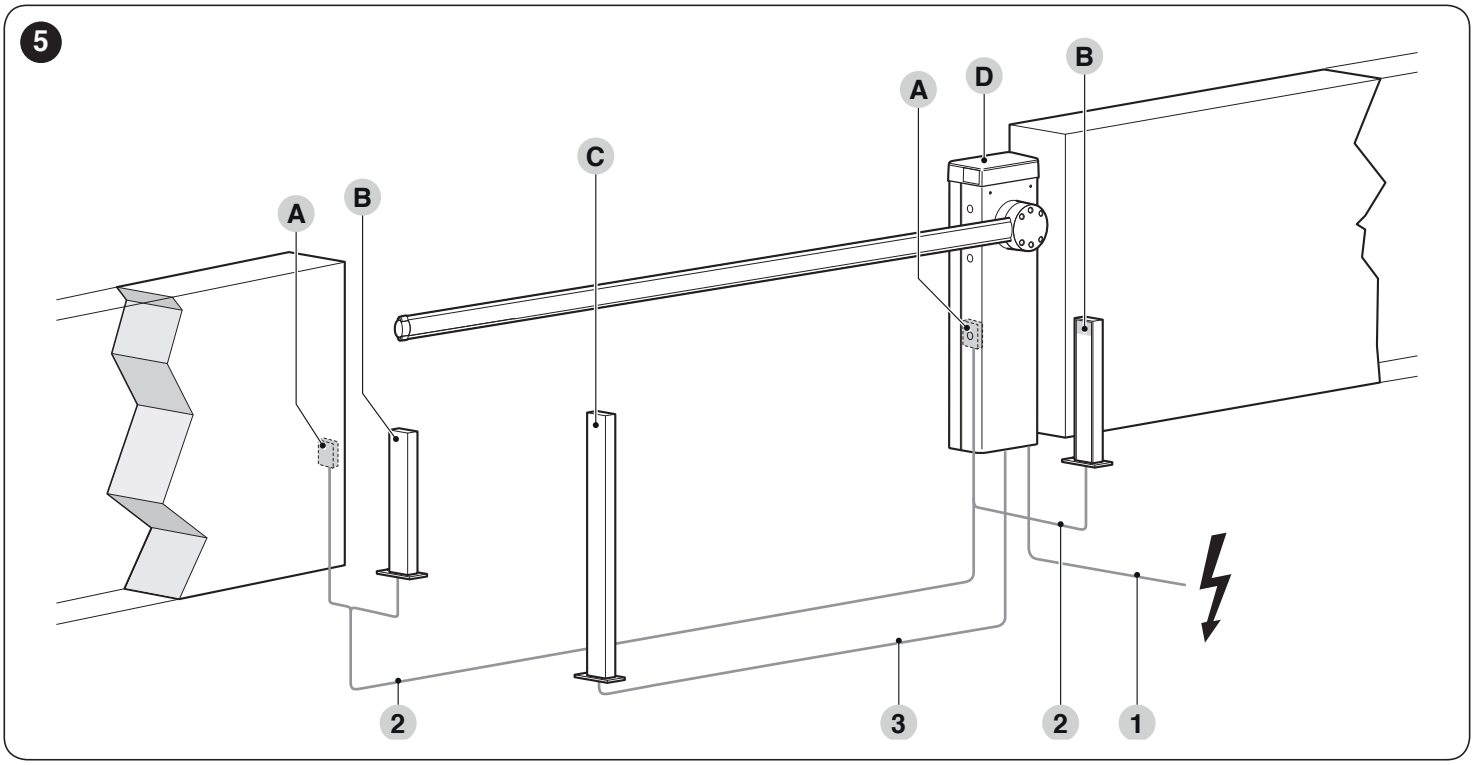
4



A Barrière routière avec centrale de commande incorporée
B Support et couvercle de la lisse
C 2 boîtiers pour photocellules
D Connecteur en aluminium de 300 mm de long (présents uniquement sur **M3BAR**, **M5BAR**, **M5BAR**)
E bouchon lisse fixe ; 2 connecteurs pour amortisseur de chocs en caoutchouc ; 2 connecteurs sans amortisseur de chocs en caoutchouc
F Clés pour le déverrouillage et le verrouillage manuel de la lisse clés pour la serrure du couvercle ; minuterie métallique (vis, rondelles, etc.)
G Plaque de fondation
H 4 pattes de fixation
I Connecteur en aluminium de 700 mm de long (présents uniquement sur **L9BAR**)

3.5 TRAVAUX DE PRÉPARATION À L'INSTALLATION

La figure montre un exemple d'installation d'automatisation, réalisée avec les composants **Nice**.



A Photocellules
B Photocellules sur colonne
C Sélecteur à clé
D Barrière

Tableau 3

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES DES CÂBLES ÉLECTRIQUES	
Identification	**Caractéristiques du câble**
1	Câble ALIMENTATION OPÉRATEUR 1 câble 3 x 1,5 mm² Longueur maximale 30 m [**note 1**]
2	Câble BLUEBUS 1 câble 2 x 0,5 mm² Longueur maximale 20 m [**note 2**]
3	Câble SÉLECTEUR À CLÉ 2 câbles 2 x 0,25 mm² [**note 3**] Longueur maximale 30 m
Autres câbles	Câbles ENTRÉE OPEN 1 câble 2 x 0,25 mm² Longueur maximale 30 m
	Câble ENTRÉE CLOSE 2 x 0,25 mm² Longueur maximale 30 m
	Câble CLIGNOTANT [**note 4**] 1 câble 2 x 0,5 mm² Longueur maximale 30 m
	Câble ANTENNE 1 câble blindé type RG58 Longueur maximale 15 m; conseillé < 5 m
	Câble VOYANT LISSE OUVERTE [**note 4**] 1 câble 2 x 0,5 mm² Longueur maximale 30 m
	Câble ÉCLAIRAGE LISSE [**note 4**]
	Câble MASTER/SLAVE 1 câble 3 x 1 mm² Longueur maximale 20 m

Ces composants sont placés selon un schéma typique et commun. En utilisant comme exemple de référence le schéma de la « ***Figure 5*** », établir la position approximative où sera installé chaque composant prévu dans l'installation.

Note 1 Si le câble d'alimentation fait plus de 30 m de long, il faut utiliser un câble d'une section supérieure (par exemple 3 x 2,5 mm²) et il faut réaliser une mise à la terre de sécurité à proximité de l'automatisme.

Note 2 – Si le câble Bluebus dépasse les 20 m de long, et jusqu'à un maximum de 40 m, il faut utiliser un câble d'une section plus grande (2 x 1 mm²).

Note 3 Ces deux câbles peuvent être remplacés par 1 câble unique de 4 x 0,5 mm².

Note 4 Avant d'effectuer la connexion, vérifier que la sortie est programmée en fonction du dispositif à connecter (voir le chapitre "***PROGRAMMATION***").

Les câbles utilisés doivent être adaptés au type d'environnement où est effectuée l'installation.

Durant la pose des gaines pour le passage des câbles électriques, tenir compte du fait qu'à cause d'éventuels dépôts d'eau dans les boîtes de dérivation, les gaines de raccordement peuvent créer des phénomènes de condensation à l'intérieur de la centrale qui risquent d'endommager les circuits électroniques.

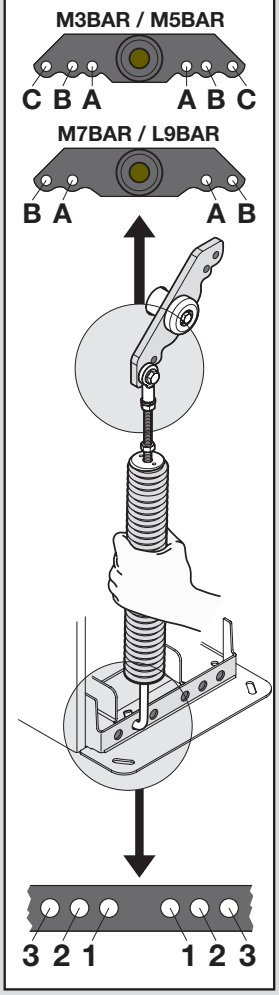
Avant de procéder à l'installation, préparer les câbles électriques nécessaires à l'installation et se reporter à la « *Figure 5* » et à ce qui est indiqué au chapitre « *CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES* ».

3.6 RÉGLAGE DE LA BARRIÈRE

La barrière quitte l'usine configurée comme suit :
- ressort d'équilibrage fixé sur la droite, sélecteur de l'installation à droite, fixé dans les trous qui ne sont pas définitifs
- manœuvre de fermeture de la lisse orientée à gauche.

Ces paramètres sont arbitraires, il faut donc effectuer les vérifications suivantes pour comprendre s'ils doivent être modifiés :
- **s'il faut installer un accessoire unique :** localiser dans le cadre **« A »** de la « ***Figure 6*** » le modèle de barrière, la longueur de la lisse prévue et, enfin, l'accessoire qu'il faut monter sur la lisse. Au niveau de ces données, lire la lettre et le numéro correspondant aux trous à choisir pour la fixation du ressort
- **s'il faut installer plusieurs accessoires :** localiser le cadre **« B »** de la « ***Figure 6*** » sur le modèle de barrière, la longueur de la lisse prévue et, enfin, le type et le nombre d'accessoires à monter sur la lisse ; additionner les nombres entre parenthèses liés aux accessoires prévus et utiliser la somme pour lire, dans la partie basse du cadre **« B »**, la lettre et le chiffre qui correspondent aux trous à choisir pour fixer le ressort
- **si la fermeture de la lisse doit être à la droite du moteur :** il faudra déplacer la fixation du ressort dans l'un des trous présents sur l'autre bras du levier d'équilibrage.

6



A	M3BAR		M5BAR			M7BAR	L9BAR
?	2,65 m XBA15 (3,15m) – 0,50m	3,15 m XBA15 (3,15m)	3,50 m XBA14 (4,15m) – 0,65m	4,15 m XBA14 (4,15m)	5,15 m XBA5 (5,15m)	7,33 m XBA15 + XBA14	9,33 m XBA14 + XBA5
XBA13	A 1	A 3	B 2	B 3	C 2	B 2	B 1
XBA13 + XBA4 / XBA6 / XBA18	A 1	A 3	B 2	B 3	C 2	B 2	B 1
XBA11	B 3	B 3	C 1	C 3			

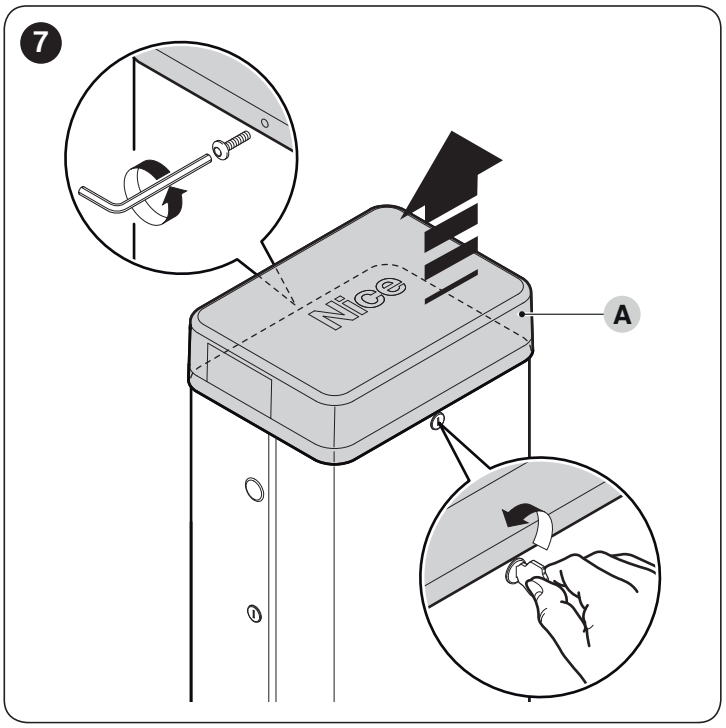
B	M5BAR			M7BAR				L9BAR	
?	3,50 m XBA14 (4,15m) – 0,65m	4,15 m XBA14 (4,15m)	5,15 m XBA5 (5,15m)	5,15 m XBA5 (5,15m)	5,00 m XBA15+XBA15 (6,30m) – 1,30m	6,33 m XBA15 + XBA15	7,33 m XBA15 + XBA14	7,33 m XBA15 + XBA14	8,33 m XBA14 + XBA14
XBA13	*(0)*	*(0)*	*(0)*	*(0)*	*(0)*	*(0)*	*(0)*	*(0)*	*(0)*
XBA13 + XBA4 / XBA6 / XBA18	*(1)*	*(1)*	*(1)*	*(1)*	*(1)*	*(1)*	*(1)*	*(1)*	*(1)*
WA13	*(1)*	*(1)*	-	*(2)*	*(1)*	*(1)*	-	*(2)*	*(2)*
WA12	*(5)*	*(4)*	*(4)*	*(4)*	*(3)*	*(3)*	*(3)*	*(3)*	*(3)*
	⬇	⬇	⬇	⬇	⬇	⬇	⬇	⬇	⬇
	0÷1= B 2	0÷1= B 3	4÷5= C 2	0÷2= A 2	0÷2= B 1	0÷2= B 1	3÷4= B 3	0÷2= A 1	0÷2= A 3
	2÷7= B 3	2÷4= C 1		3÷5= A 2	3÷5= B 2	3÷5= B 2		3÷4= A 2	3÷6= B 1
		5÷6= C 2		6÷7= A 3				5÷6= A 3	

1. Additionner les chiffres entre parenthèses dans la colonne, en choisissant seulement ceux jumelés aux accessoires montés.

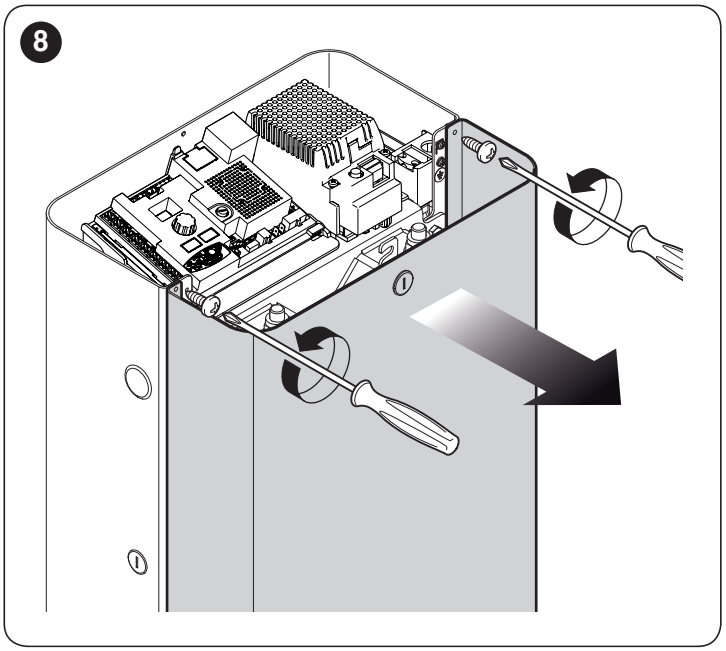
2. Utiliser ensuite le résultat de la somme pour déterminer les trous de fixation du ressort.

Pour déplacer la fixation du ressort dans des trous autres que les réglages d'usine, procéder comme suit :

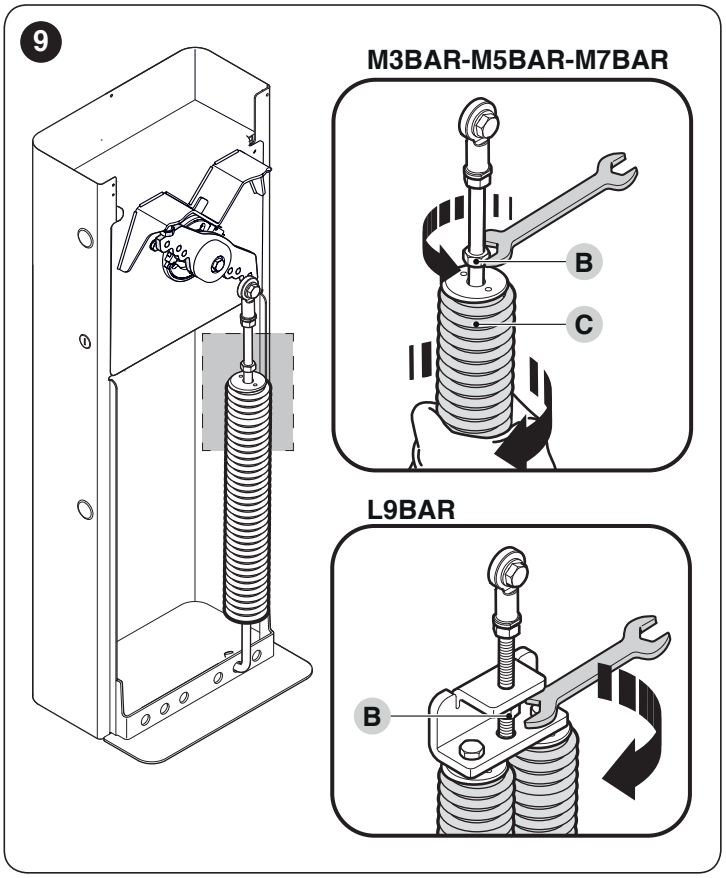
1. retirer le couvercle supérieur (**A**) de la barrière



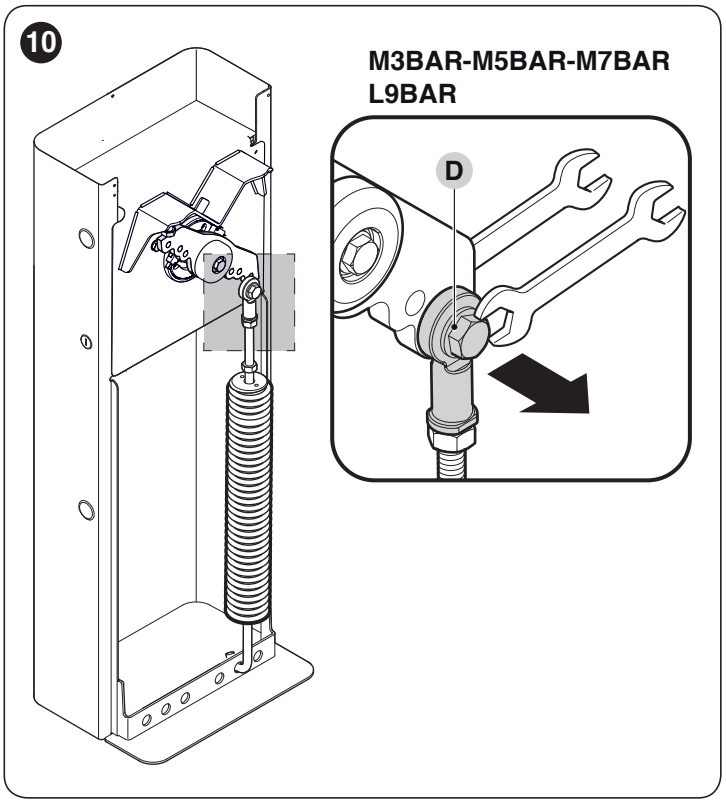
2. dévisser les deux vis qui fixent la porte de l'armoire



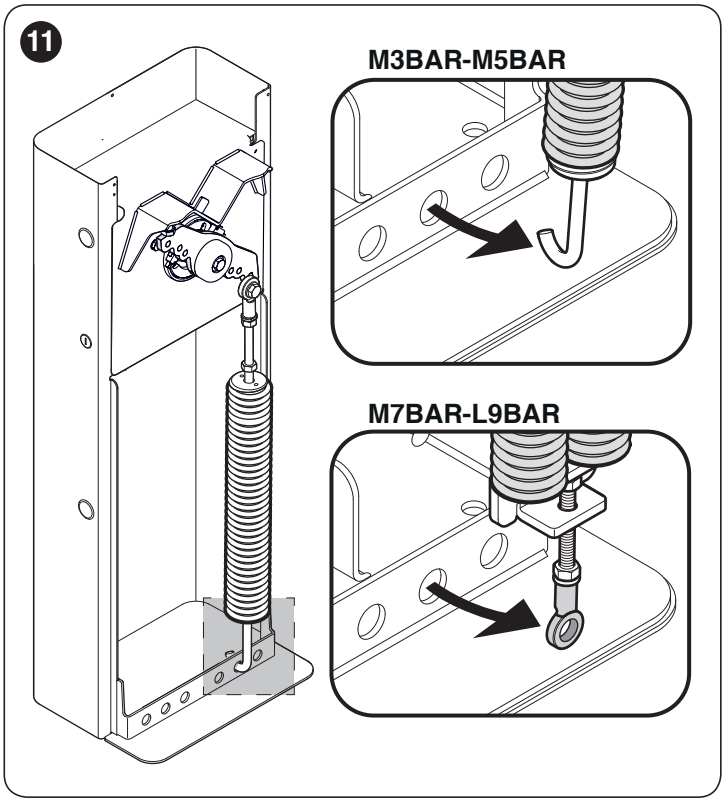
3. pour relâcher la tension du ressort d'équilibrage :
- pour **M-BAR**, desserrer l'écrou (**B**) et faire tourner manuellement le ressort (**C**) dans le sens des aiguilles d'une montre
- pour **L-BAR**, tourner dans le sens des aiguilles d'une montre l'écrou (**B**)



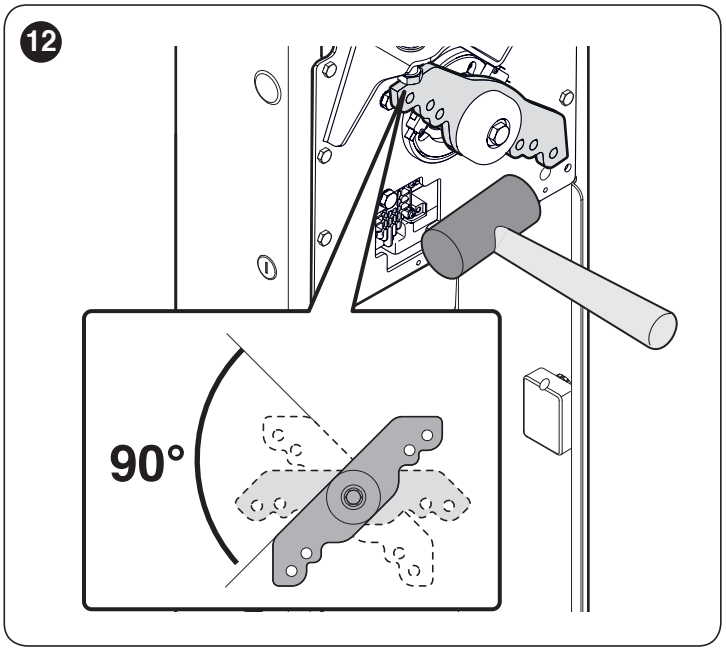
4. dévisser le boulon (**D**) qui maintient le ressort au levier d'équilibrage



5. retirer le ressort de la plaque perforée, placée au pied de la barrière

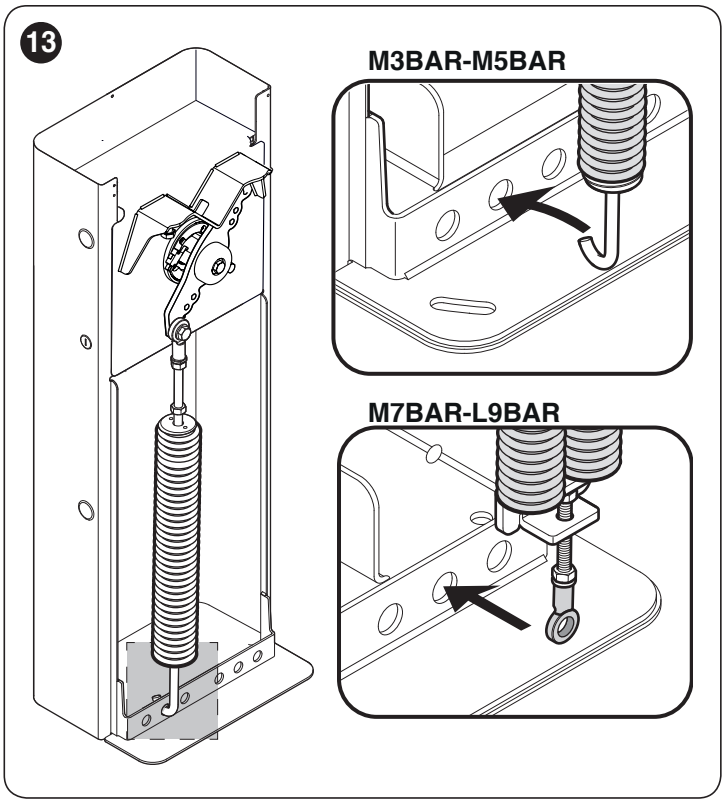


6. s'il faut configurer la manœuvre de fermeture de la lisse sur le côté droit de la barrière, débrayer l'opérateur (voir le paragraphe « ***Débrayer et bloquer manuellement l'opérateur*** »), et faire pivoter de 90° le levier d'équilibrage

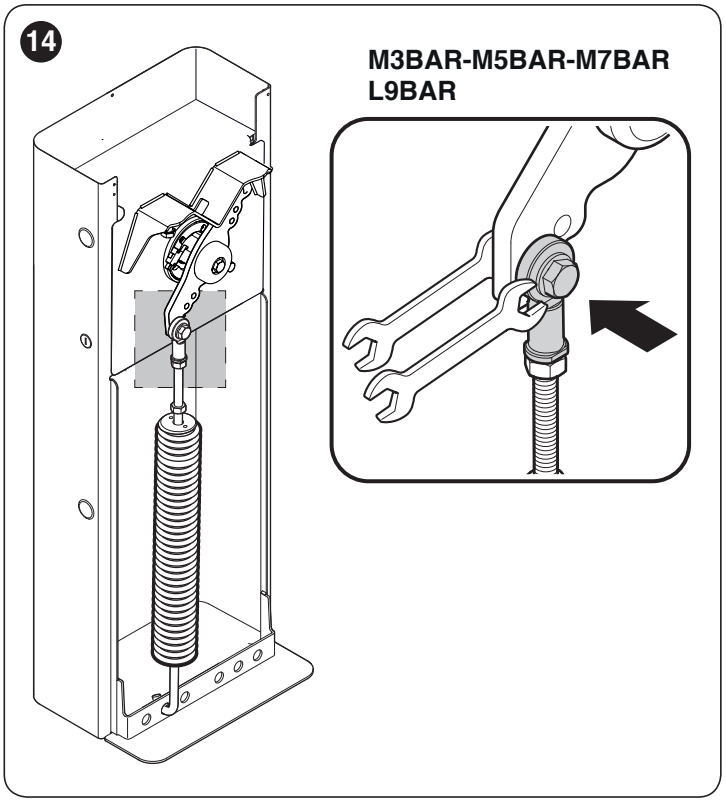


7. avec l'aide de la « ***Figure 6*** », identifier les nouveaux trous ou fixer les deux extrémités du ressort

8. fixer le ressort à la plaque perforée, placée au pied de la barrière



9. fixer l'œillet du ressort au levier d'équilibrage, en vissant le boulon à fond



10. si l'opérateur a déjà été déverrouillé, le verrouiller à nouveau.

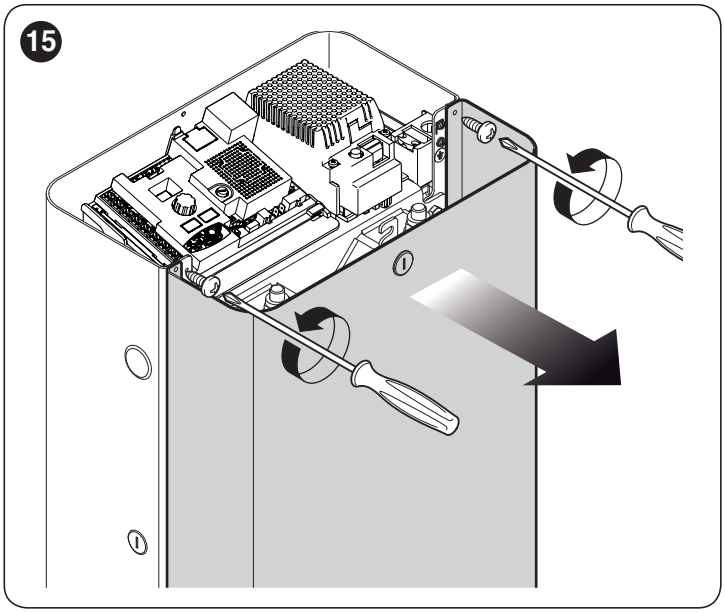
3.7 INSTALLATION DE L'OPÉRATEUR

Une installation incorrecte peut causer de graves blessures aux personnes qui effectuent le travail et à celles qui utiliseront le produit.

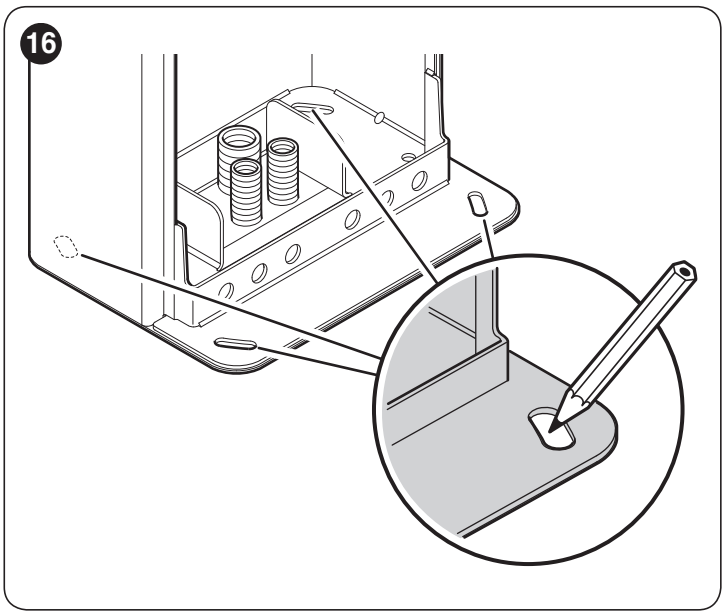
Avant de commencer l'assemblage de l'automatisme, faire les contrôles préliminaires décrits aux paragraphes « *Vérifications préliminaires avant l'installation* » et « *Limites d'utilisation du produit* ».

S'il existe une surface d'appui :

1. ouvrir l'armoire de la barrière



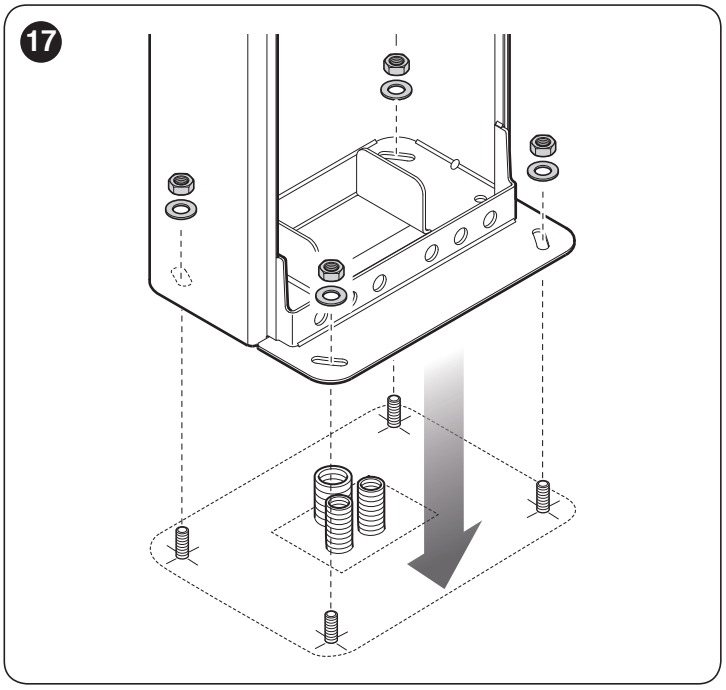
2. poser la barrière sur la surface de fixation et marquer les points où seront fixés les orifices



3. déplacer la barrière et percer la surface dans les points tout juste marqués

4. introduire 4 chevilles à expansion, non fournies

5. placer la barrière correctement et la bloquer avec les écrous et rondelles prévus à cet effet mais non fournis.



Si la surface d'appui n'existe pas :

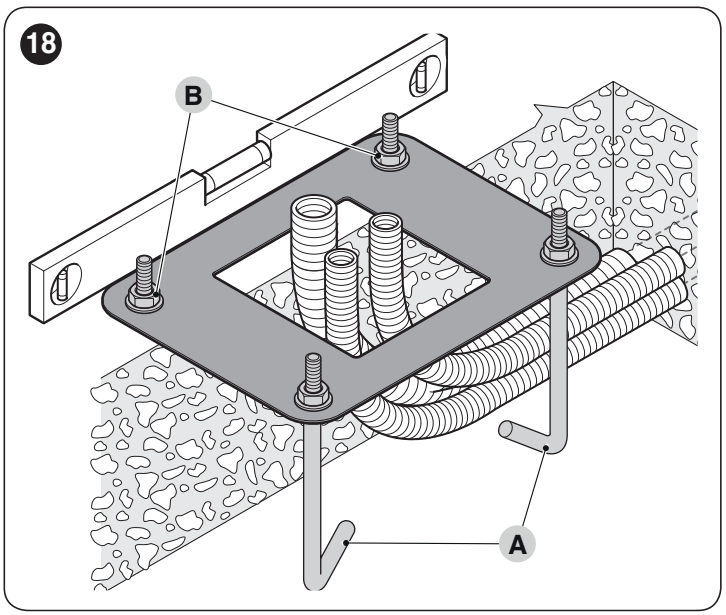
1. creuser des fondations pour accueillir le radier

Note La surface de fixation doit être parfaitement plane et lisse. Si la surface est en béton, ce dernier doit avoir une épaisseur d'au moins 0,15 m et doit être suffisamment renforcé par des cages en fer. Le volume du béton doit être supérieur à 0,2 m^3 (une épaisseur de 0,25 m correspond à 0,8 m^2, qui est égal à une base carrée d'environ 0,9 m par côté). La fixation sur béton peut être exécutée à l'aide de 4 chevilles à expansion, équipées de vis 12 MA, qui peuvent supporter une charge de traction d'au moins 400 kg. Si la surface de fixation est en matériau différent, il faut évaluer la consistance et vérifier que les quatre points de fixation peuvent supporter une charge d'au moins 1000 kg. Utiliser les vis à 12 MA pour la fixation.

2. prédisposer les gaines pour le passage des câbles électriques

3. sur le radier, fixer les quatre pattes (**A**), en plaçant sur chacune un écrou et une rondelle (fournis) sur le dessus et le dessous du radier

L'écrou inférieur doit être vissé jusqu'à la fin du filetage.

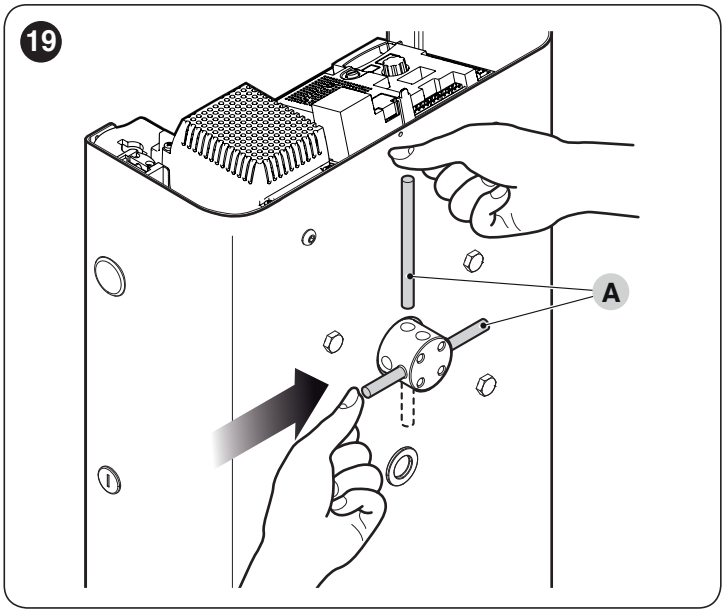


4. couler le béton et, avant qu'il ne commence à prendre, placer le radier au ras de la surface. S'assurer qu'il est bien parallèle à la lisse et parfaitement à niveau
5. attendre que le béton durcisse complètement. En règle générale, au moins deux semaines
6. enlever les quatre écrous et les rondelles supérieurs (**B**) des pattes
7. ouvrir l'armoire de la barrière («***Figure 8***»)
8. placer la barrière correctement et la bloquer avec les écrous et les rondelles prévus à cet effet tout juste enlevés («***Figure 17***»).

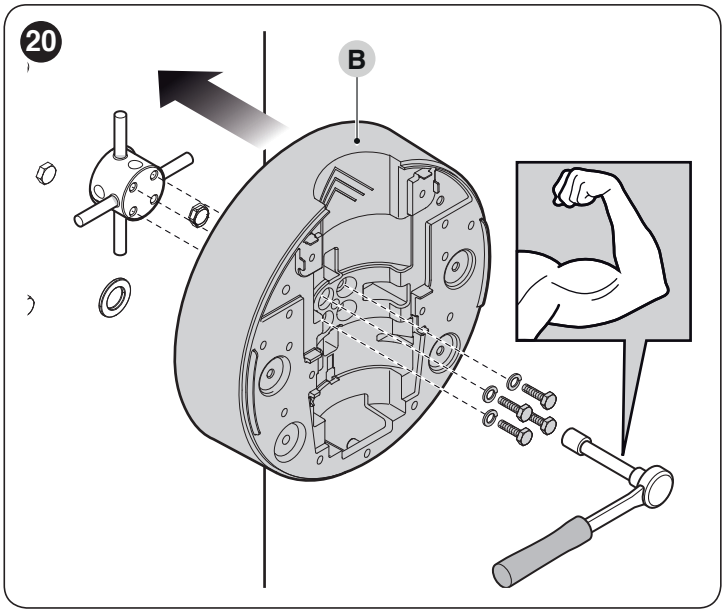
3.8 INSTALLATION DE LA LISSE

Pour le montage de la lisse sur la barrière, procéder comme suit :

1. insérer les deux fiches (**A**) dans les logements présents sur l'arbre moteur de sortie

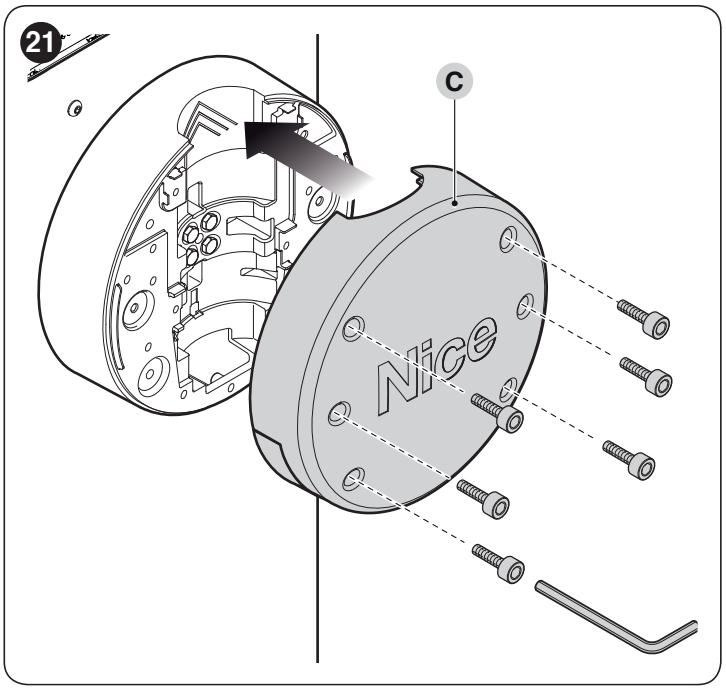


2. placer le support (**B**) sur l'arbre moteur de sortie, en l'orientant en position de « lisse verticale »
3. le fixer avec les vis et les rondelles grower ouvertes ; visser fortement

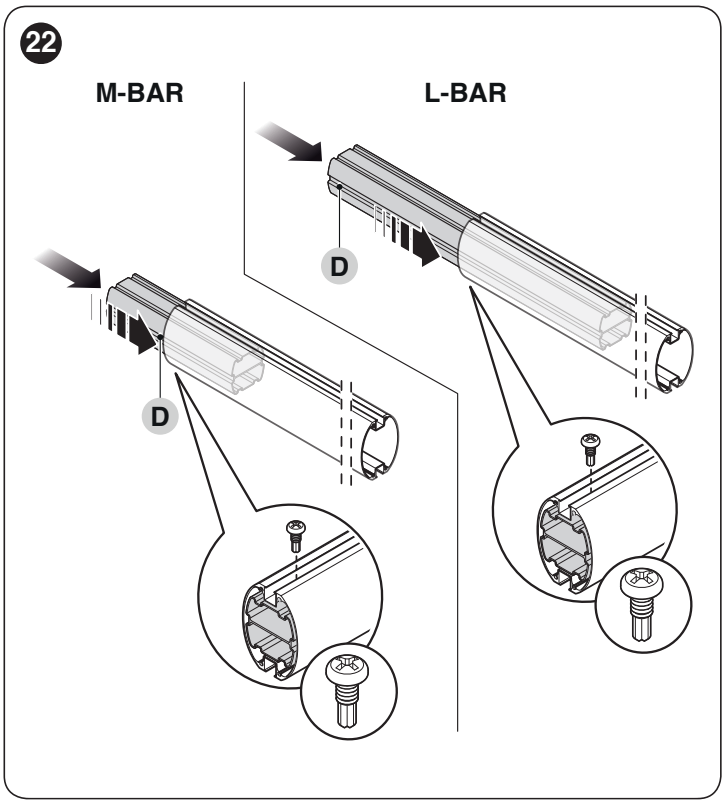


Il est obligatoire, sur les lisses formées de deux pièces, de fixer le segment de lisse le plus court à la barrière.

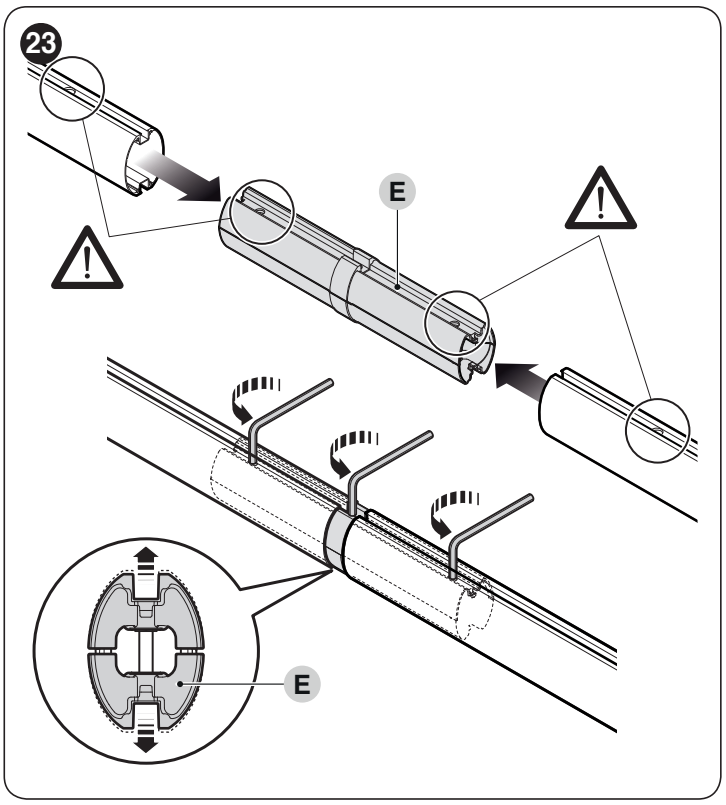
4. placer le couvercle (**C**) du support et le fixer avec les 6 vis fournies. Laisser les vis desserrées



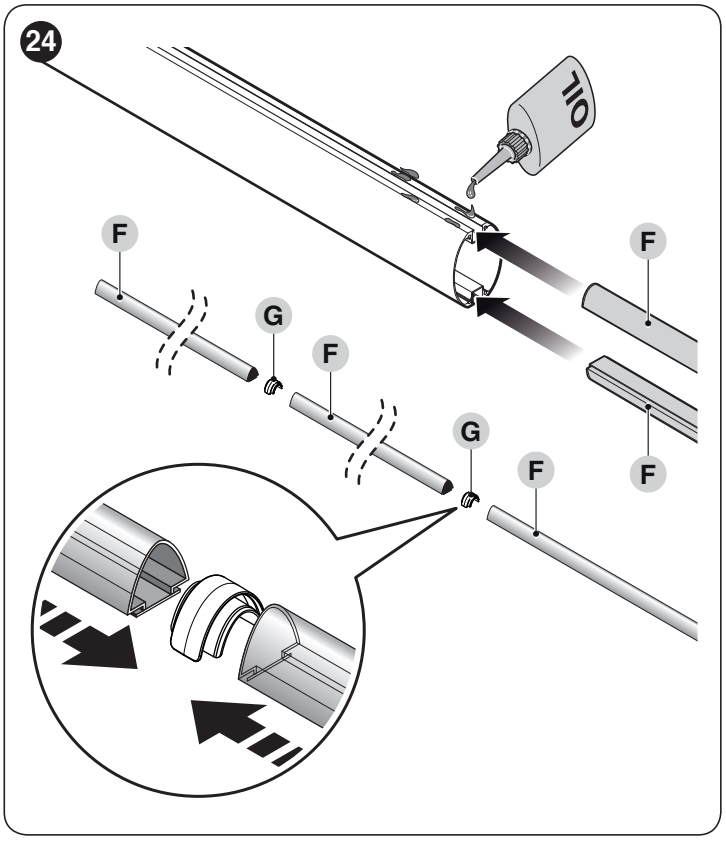
5. insérer le connecteur en aluminium (**D**) à une extrémité de la lisse plus courte et le bloquer avec la vis fournie



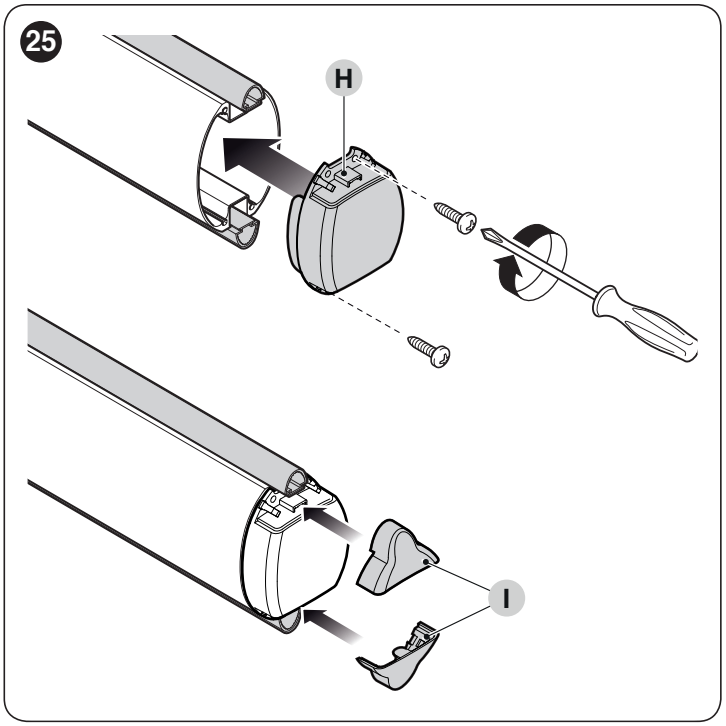
6. **uniquement pour les lisses composées de deux pièces :** enclencher le joint universel (**E**) dans les extrémités libres des deux lisses, en alignant correctement les trous; dévisser de la même façon les trois vis du joint afin de le fixer à l'intérieur des lisses



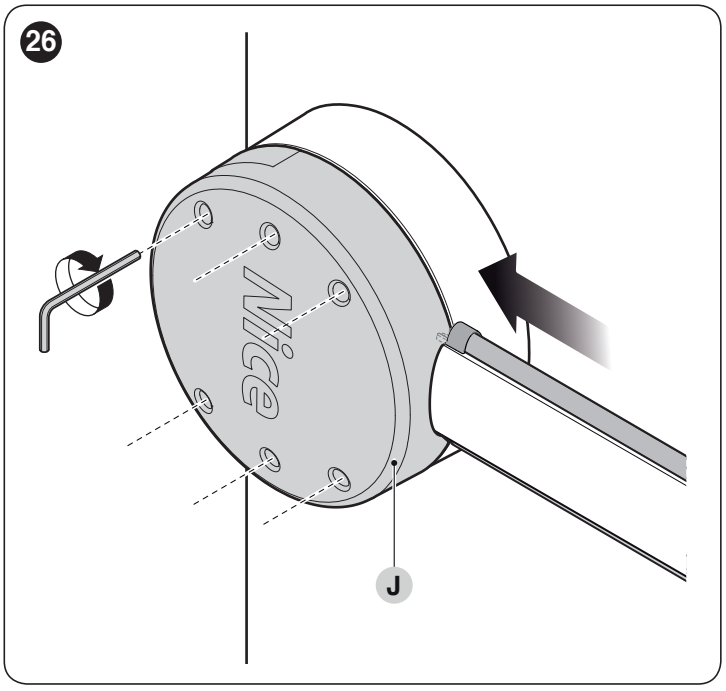
7. graisser légèrement le rail en aluminium des deux côtés
8. sur toute la longueur de la lisse, insérer dans les fentes les amortisseurs de chocs en caoutchouc (**F**) en les alternant avec les joints appropriés (**G**) ; le caoutchouc peut dépasser environ d'1 cm de la fin de la lisse



9. positionner le couvercle de la lisse (**H**) et le fixer à l'aide des deux vis
10. positionner et encastrer les deux embouts en caoutchouc (**I**)



11. insérer la lisse complète dans la coque de support, (**J**), en le faisant arriver à la butée
12. visser avec force les 6 vis du support précédemment insérées.

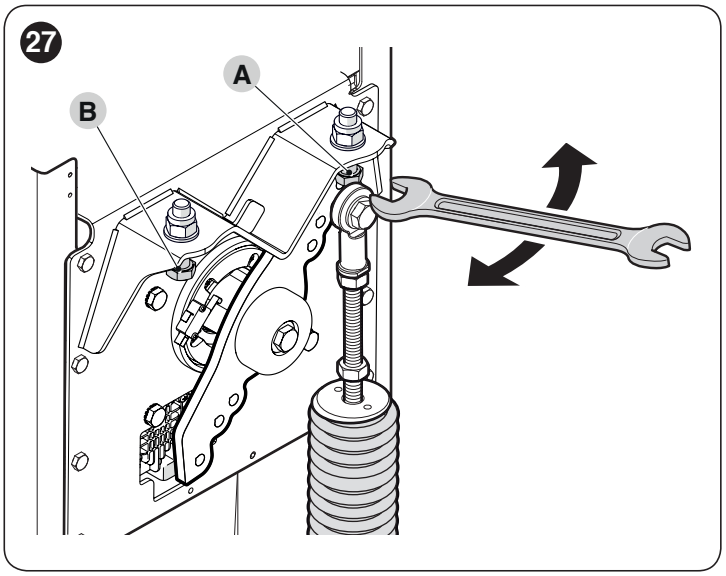


Après avoir installé la lisse et l'amortisseur de chocs en caoutchouc, avant de continuer, il est important d'installer sur la lisse également d'autres accessoires, s'ils sont prévus. Pour leur installation, se référer aux manuels d'utilisation respectifs.

3.9 RÉGLAGE DES FIN DE COURSE MÉCANIQUES

Pour le réglage des fins de course, procéder comme suit :

1. débrayer l'opérateur avec la clé prévue à cet effet (voir le paragraphe « ***Débrayer et bloquer manuellement l'opérateur*** »)
2. faire exécuter manuellement une manœuvre complète d'ouverture et une fermeture à la lisse
3. agir sur les vis des butées mécaniques des fins de course (**A - B**) pour ajuster l'alignement horizontal de la lisse, quand elle est fermée, et l'alignement vertical de la lisse, quand elle est ouverte



4. une fois les réglages finis, bien visser les écrous.

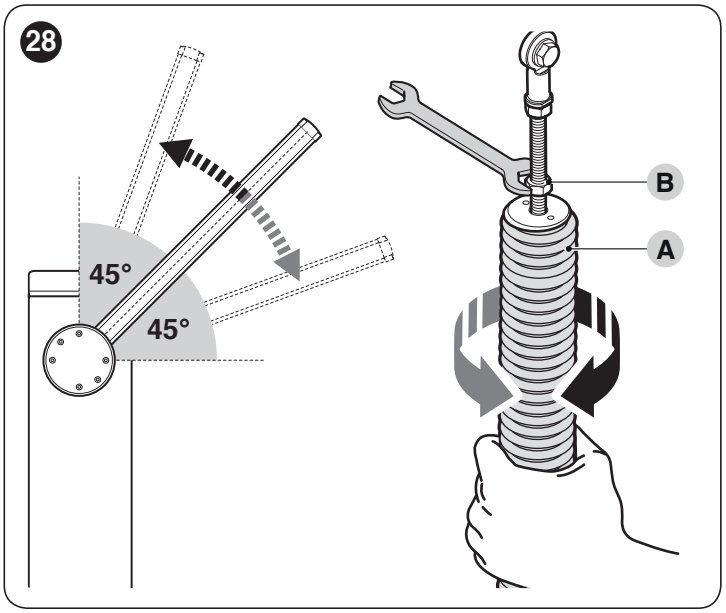
3.10 ÉQUILIBRAGE DE LA LISSE

L'opération d'équilibrage de la lisse est de trouver le meilleur équilibre entre le poids total de la lisse, avec les accessoires installés, et la force qui lui est opposée par la tension du ressort d'équilibrage.
Pour vérifier la tension du ressort, procéder comme suit.

Pour les modèles M-BAR (« *Figure 28* »)

1. débrayer l'opérateur avec la clé prévue à cet effet (voir le paragraphe « ***Débrayer et bloquer manuellement l'opérateur*** »)
2. placer manuellement la lisse à mi-course (45°) et la laisser à l'arrêt
3. si la lisse a tendance à monter, il faut réduire la tension du ressort (**A**) en la tournant manuellement dans le sens des aiguilles d'une montre. En revanche, si la lisse a tendance à descendre, il faut augmenter la tension du ressort en le tournant manuellement dans le sens des aiguilles d'une montre.

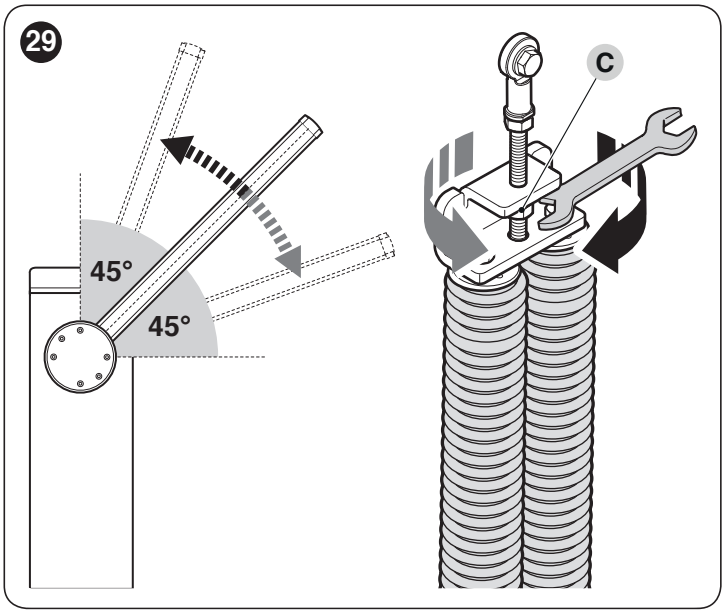
Note La valeur du déséquilibrage est acceptable lorsque la force requise pour déplacer la lisse en ouverture, fermeture et dans toutes les autres positions, est inférieure ou égale à la moitié de la valeur de consigne. La force nécessaire est donc égale à environ 1,5 kg par M3 3,5 kg pour M5 ; 4,5 kg pour M7. La force est mesurée perpendiculairement à la lisse et à 1 m de l'axe de rotation.



4. répéter l'opération en plaçant la lisse même à environ 20° et à environ 70°. Si la lisse reste à l'arrêt dans sa position, cela signifie que son équilibrage est correct ; un léger déséquilibrage est autorisé, mais la lisse ne doit jamais se déplacer lourdement
5. dévisser l'écrou (**B**) pour bloquer le ressort d'équilibrage
6. embrayer l'opérateur.

Pour les modèles L-BAR (« *Figure 29* »)

1. débrayer l'opérateur avec la clé prévue à cet effet (voir le paragraphe « ***Débrayer et bloquer manuellement l'opérateur*** »)
2. placer manuellement la lisse à mi-course (45°) et la laisser à l'arrêt
3. si la lisse a tendance à monter, il faut réduire la tension du ressort en tournant l'écrou (**C**) dans le sens des aiguilles d'une montre. En revanche, si la lisse a tendance à descendre, il faut augmenter la tension du ressort en tournant l'écrou (**C**) dans le sens contraire des aiguilles d'une montre.



Note La valeur du déséquilibrage est acceptable lorsque la force requise pour déplacer la lisse en ouverture, fermeture et dans toutes les autres positions, est inférieure ou égale à la moitié de la valeur de consigne. La force nécessaire est donc égale à environ 6,5 kg. La force est mesurée perpendiculairement à la lisse et à 1 m de l'axe de rotation.

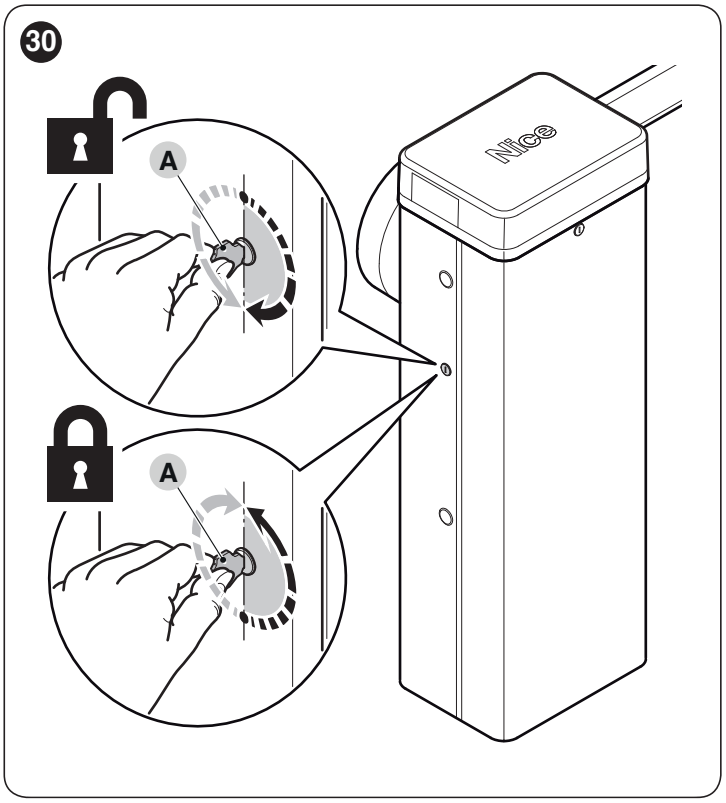
4. répéter l'opération en plaçant la lisse même à environ 20° et à environ 70°. Si la lisse reste à l'arrêt dans sa position, cela signifie que son équilibrage est correct ; un léger déséquilibrage est autorisé, mais la lisse ne doit jamais se déplacer lourdement

5. embrayer l'opérateur.

3.11 DÉBRAYER ET BLOQUER MANUELLEMENT L'OPÉRATEUR

L'opérateur est muni d'un système de déverrouillage mécanique qui permet d'ouvrir et de fermer manuellement la lisse.
Ces opérations manuelles doivent être effectuées en cas de coupure de courant électrique ou d'anomalies de fonctionnement ou dans les phases d'installation.
Pour effectuer le déverrouillage :

1. insérer et tourner la clé (**A**) de 180° vers la gauche ou la droite



2. à ce stade, il est possible de déplacer manuellement le vantail dans la position souhaitée.

Pour effectuer le blocage :

1. tourner la clé (**A**) dans sa position initiale

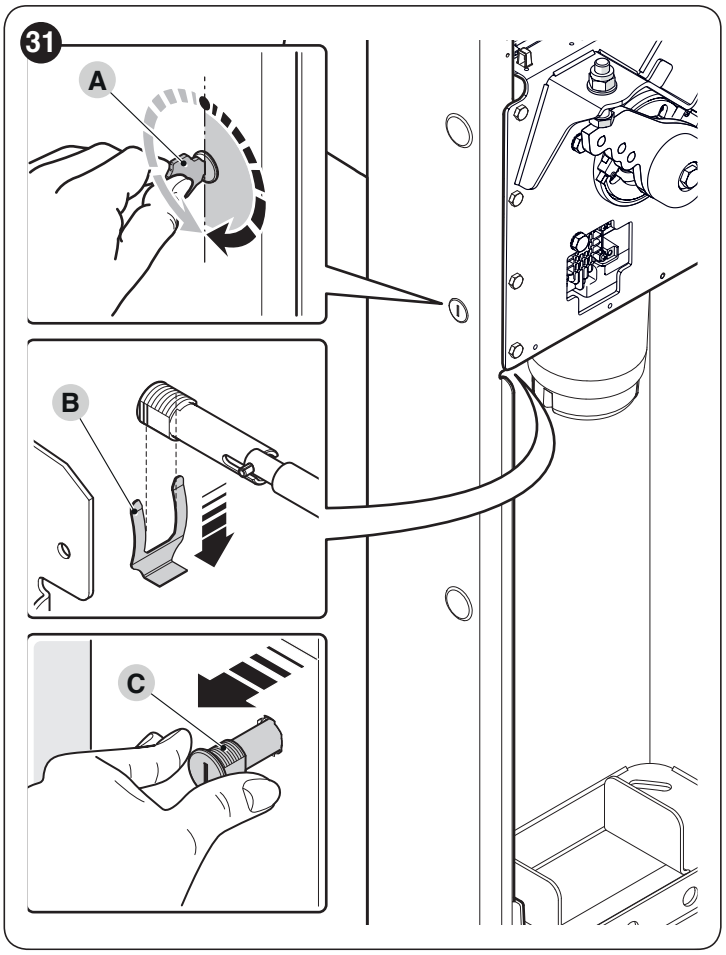
2. retirer la clé.

Pour déplacer le barillet de serrure sur le côté opposé de l'opérateur :

1. introduire et tourner la clé (**A**) de 180° dans le sens des aiguilles d'une montre

2. de l'intérieur du caisson, tirer vers le bas le ressort en « U » (**B**) qui verrouille le barillet de serrure

3. enlever le barillet (**C**) vers l'extérieur du caisson



4. enlever le capuchon en caoutchouc sur le côté opposé du caisson et insérer le barillet de la serrure dans le trou

5. de l'intérieur du caisson, insérer le ressort en « U » du bas vers le haut pour verrouiller le barillet de serrure

6. tourner la clé (**A**) dans sa position initiale

7. retirer la clé.

4 BRANCHEMENTS ÉLECTRIQUES

4.1 VÉRIFICATIONS PRÉLIMINAIRES

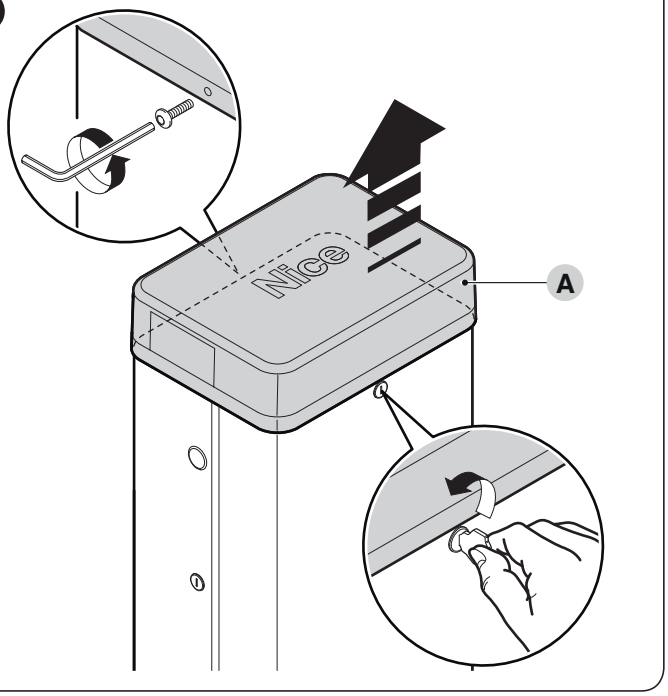
Toutes les connexions électriques doivent être effectuées en l'absence d'alimentation électrique du secteur et avec la batterie tampon débranchée (si elle est présente dans l'automatisme).

Les raccordements doivent être effectués exclusivement par un personnel qualifié.

Pour effectuer les raccordements électriques :

1. retirer le couvercle supérieur (**A**) de la barrière

32

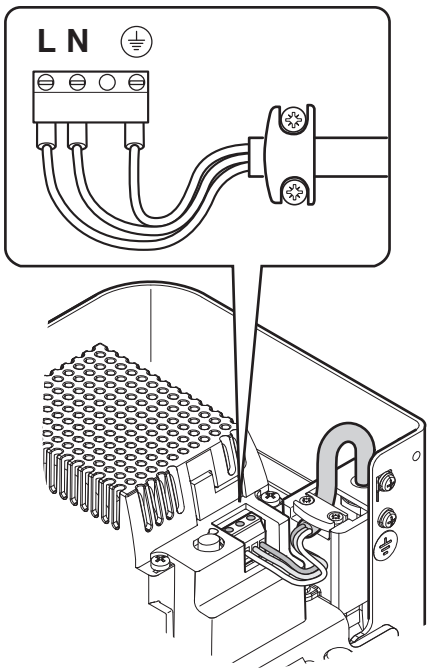


2. acheminer les câbles électriques à l'intérieur de la barrière vers la gauche, en partant de la base vers la centrale de commande

3. faire passer le câble d'alimentation à travers le serre-câble et le connecter à la borne à 3 broches avec un fusible

4. serrer le serre-câble en serrant la vis

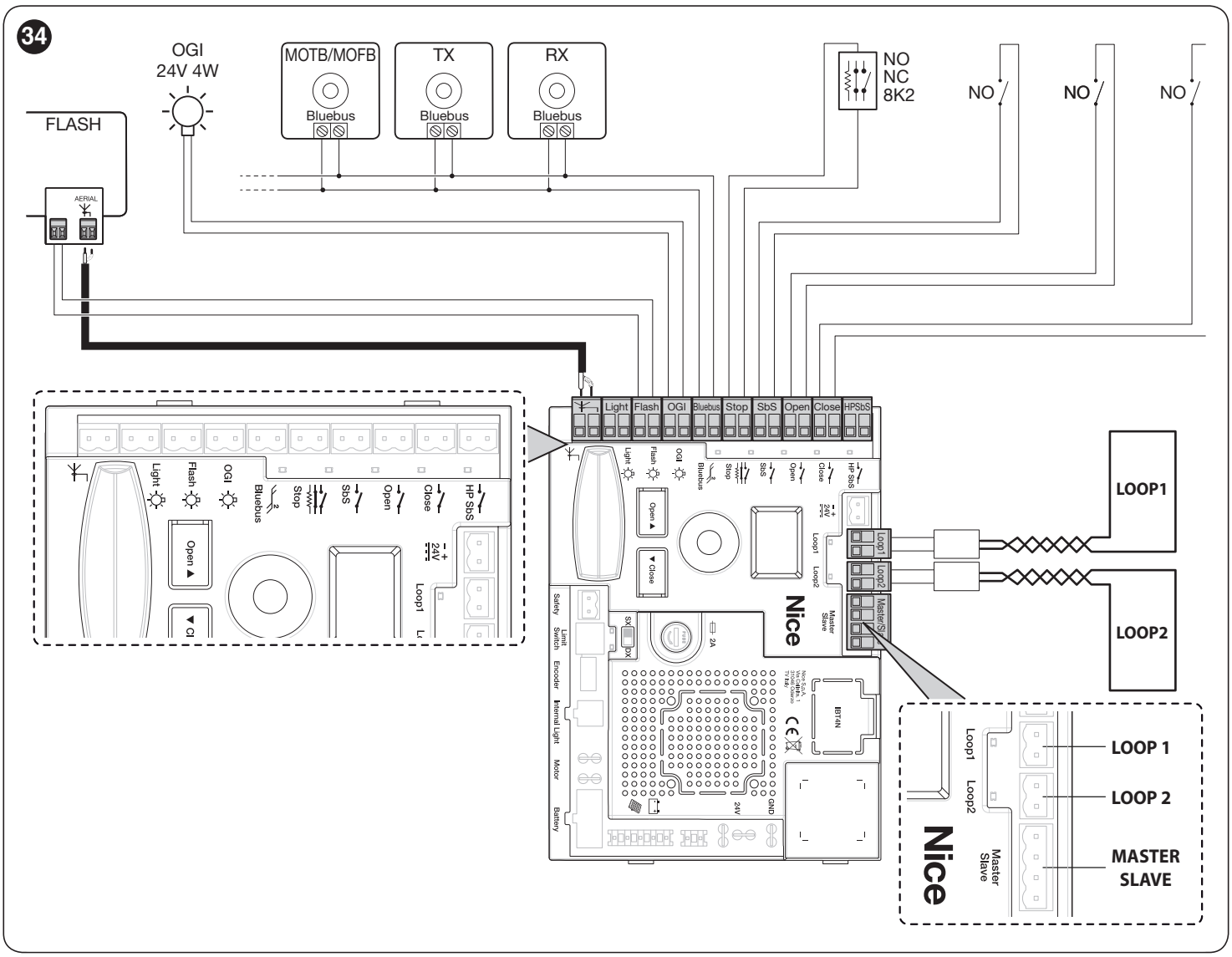
33



5. réaliser les connexions des câbles restants, en se référant au schéma de câblage « ***Figure 34*** ». Pour plus de commodité, les bornes sont amovibles.

4.2 SCHÉMA ET DESCRIPTION DES CONNEXIONS

4.2.1 Schéma des connexions



4.2.2 Description des connexions

Tableau 4

BRANCHEMENTS ÉLECTRIQUES	
Bornes	**Description**
LIGHT	Sortie pour clignotant « Lumières lisse » ; il est possible de connecter des dispositifs de signalisation à 24V maximum 10W. Elle peut également être programmée pour d'autres fonctions (voir le chapitre « ***PROGRAMMATION*** ») ou reconfigurée par le programmateur Oview.
FLASH	Sortie pour clignotant ; il est possible de connecter des ampoules de 12V maxi. 21 W ou un clignotant **Nice LUCY B**, **MLB** ou **MLBT**. Elle peut également être programmée pour d'autres fonctions (voir le chapitre « ***PROGRAMMATION*** ») ou reconfigurée par le programmateur Oview.
OGI	Sortie pour clignotant « Voyant Lisse Ouverte » ; il est possible de raccorder une ampoule de signalisation 24 V maximum 10W. Elle peut également être programmée pour d'autres fonctions (voir le chapitre « ***PROGRAMMATION*** ») ou reconfigurée par le programmateur Oview.
BLUEBUS	Des dispositifs compatibles peuvent être raccordés sur cette borne. Ils sont tous raccordés en parallèle avec seulement deux conducteurs sur lesquels transitent aussi bien l'alimentation électrique que les signaux de communication. D'autres informations sur BlueBUS se trouvent dans le paragraphe « ***BlueBUS*** ».
STOP	Entrée pour les dispositifs qui bloquent ou éventuellement arrêtent la manœuvre en cours. En adoptant certaines solutions sur l'entrée, il est possible de connecter des contacts du type « Normalement Fermé », du type « Normalement Ouvert » ou un dispositif à résistance constante. D'autres informations sur STOP sont fournies au paragraphe « ***Entrée STOP*** ».
SbS	Entrée pour dispositifs qui commandent le mouvement en mode Pas à Pas ; on peut y raccorder des contacts de type « Normalement Ouvert ».

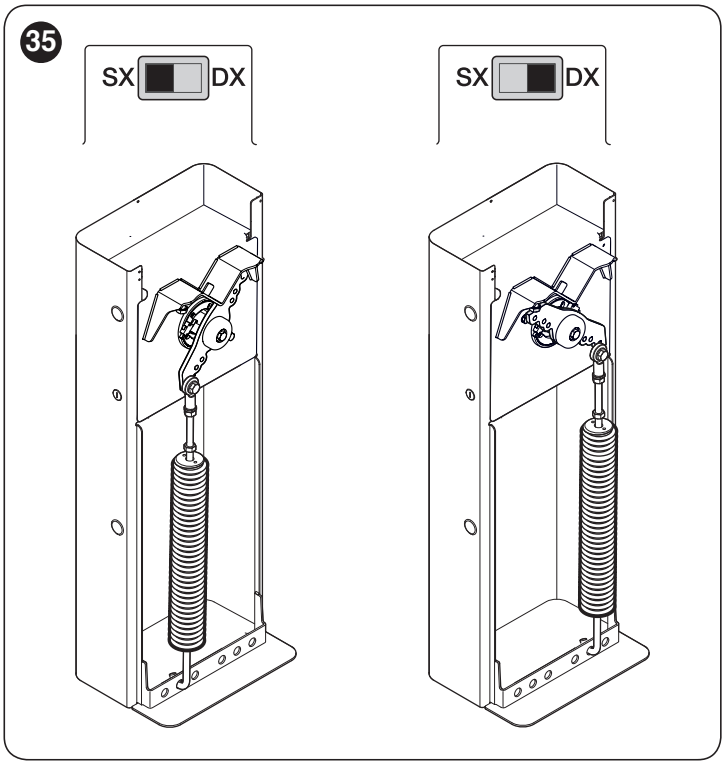
BRANCHEMENTS ÉLECTRIQUES	
Bornes	**Description**
OPEN	Entrée pour dispositifs qui commandent le mouvement d'ouverture uniquement ; on peut y raccorder des contacts de type « Normalement Ouvert ».
CLOSE	Entrée pour dispositifs qui commandent le mouvement de fermeture uniquement ; on peut y raccorder des contacts de type « Normalement Ouvert ».
HP Sbs	entrée pour les dispositifs qui commandent le mouvement en mode Pas à Pas haute priorité, qui déplacent l'automatisme même s'il est dans l'état de verrouillage ; il est possible de connecter les contacts de type « Normalement Ouvert ».
ANTENNA	Entrée de connexion de l'antenne pour récepteur radio l'antenne est incorporée sur clignotants **Nice LUCY B, MLB, MLBT**.
INTERNAL LIGHT	Sortie utilisée pour connecter la carte clignotante à LED (XBA7) ou la carte du feu à LED (XBA8). De plus, des clignotements de diagnostic sont effectués. Cela peut être programmé, voir le chapitre « ***PROGRAMMATION*** ».
LOOP1	Entrée de type « Normalement Ouverte » pour connecter un détecteur de masse métallique. Les modes de fonctionnement associés à cette entrée peuvent être modifiés par le programmateur de la centrale (voir le paragraphe « ***Loop detector*** »).
LOOP2	Entrée de type « Normalement Ouverte » pour connecter un détecteur de masse métallique. Les modes de fonctionnement associés à cette entrée peuvent être modifiés par le programmateur de la centrale (voir le paragraphe « ***Loop detector*** »).
MASTER-SLAVE	Entrée pour la connexion de deux barrières en mode Master-Slave (voir le paragraphe « ***Opérateur en mode SLAVE*** »).
SAFETY	Entrée de type « Normalement Fermée » pour connecter un contact « Lisse pivotante » (accessoire en option).

Si la programmation des sorties est modifiée, vérifier que le dispositif connecté correspond au type de tension choisi.

5 VÉRIFICATIONS FINALES ET MISE EN SERVICE

5.1 SÉLECTION DE LA DIRECTION

Il faut, en fonction de la position de montage de l'opérateur, choisir la direction de la manœuvre d'ouverture.
Configurer le commutateur comme suit :
- le configurer sur DX (droite) si le ressort est accroché sur le côté droit du levier d'équilibrage (réglage d'usine)
- le configurer sur SX (gauche) si le ressort est accroché sur le côté gauche du levier d'équilibrage



5.2 BRANCHEMENT AU SECTEUR

Le branchement au secteur doit être effectué par du personnel expert et qualifié en possession des caractéristiques requises et dans le plein respect des lois, normes et réglementations.

Connecter la centrale de commande à une ligne d'alimentation électrique avec mise à la terre de sécurité. Prévoir un dispositif de déconnexion du réseau, avec une distance d'ouverture des contacts qui garantit la déconnexion totale dans les conditions de catégorie de surtension III, ou prévoir un système de prise et de fiche.
Dès que le produit est alimenté, il est conseillé de faire quelques vérifications élémentaires :
1. vérifier que l'écran s'allume.
2. vérifier que les led sur les photocellules clignotent elles aussi (aussi bien sur émetteur que sur transmetteur) ; la fréquence de clignotement n'est pas significative, elle est liée à d'autres facteurs.
3. vérifier que le dispositif connecté à la sortie FLASH ou le clignotement à LED XBA7, est éteint (avec réglage d'usine).

Dans le cas contraire, couper immédiatement l'alimentation de La centrale de commande et contrôler plus attentivement les branchements électriques.
D'autres informations utiles pour la recherche et le diagnostic des pannes sont fournies dans le chapitre « ***Résolution des problèmes*** ».

5.3 RECONNAISSANCE DES DISPOSITIFS

Après le branchement au secteur, il faut faire reconnaître par la centrale de commande les dispositifs connectés aux entrées « **BlueBUS** » et « **STOP** ».

La phase de reconnaissance doit être exécutée même si aucun dispositif n'est pas raccordé à la centrale.

Démarrer la procédure en activant le paramètre **Set 1** (voir le chapitre "***PROGRAMMATION***").
La phase de reconnaissance des dispositifs connectés peut être refaite à tout moment même après l'installation, par exemple si l'on ajoute un dispositif.

5.4 RECONNAISSANCE DES POSITIONS DES BUTÉES MÉCANIQUES

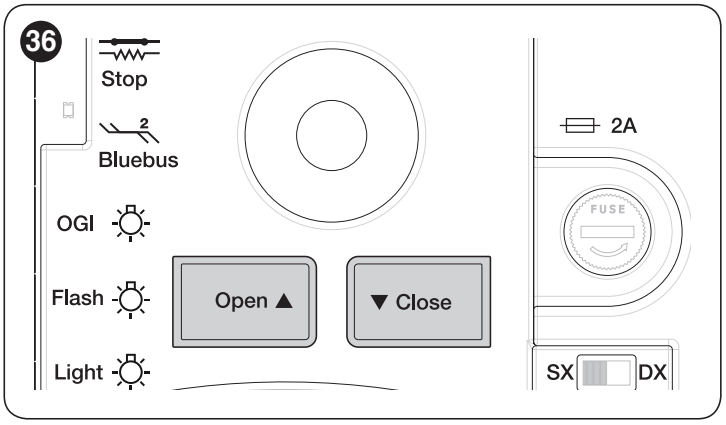
Après la reconnaissance des dispositifs, il est nécessaire de procéder à la reconnaissance des positions des butées mécaniques (ouverture maximale et fermeture maximale).
Pour ce faire :

1. débrayer l'opérateur avec la clé prévue à cet effet (voir le paragraphe « ***Débrayer et bloquer manuellement l'opérateur*** »)
2. placer manuellement la lisse à mi-course (45°) et la laisser à l'arrêt
3. embrayer l'opérateur
4. démarrer la procédure de recherche en activant le paramètre **Set 2** (voir le chapitre "***PROGRAMMATION***»)
5. pendant l'exécution des manœuvres, s'assurer que le levier d'équilibrage de la lisse cogne contre les butées mécaniques du fin de course. Sinon, arrêter la procédure en appuyant sur l'encodeur (**A**), régler les butées mécaniques du fin de course et répéter la procédure depuis le début

Ne pas interrompre l'exécution des manœuvres : si cela se produit, il faudra répéter toute la procédure depuis le début.

5.5 VÉRIFICATION DU MOUVEMENT DE LA LISSE

Après avoir effectué la reconnaissance des dispositifs, il est conseillé d'effectuer quelques manœuvres pour vérifier que le mouvement du portail est correct.

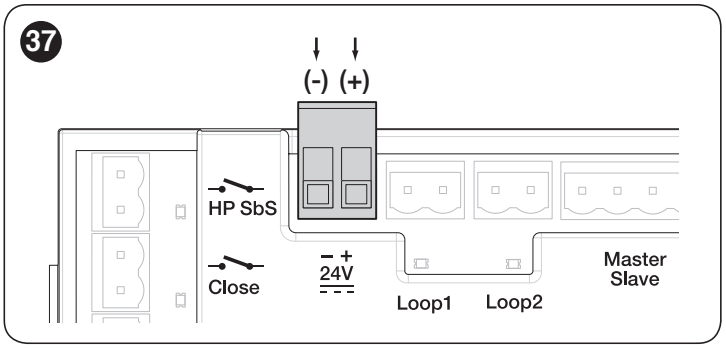


Pour ce faire :

1. appuyer sur la touche **[Open ▲]** pour commander une manœuvre « Ouverture » ; vérifier que la lisse commence à ralentir avant d'atteindre la position d'ouverture
2. appuyer sur la touche **[Close ▼]** pour commander une manœuvre « Fermeture » ; vérifier que la lisse commence à ralentir avant d'atteindre la position de fermeture
3. durant la manœuvre, vérifier que le clignotant à led, s'il est présent, clignote à une fréquence régulière de 0,5 s allumé et 0,5 s éteint
4. effectuer différentes manœuvres d'ouverture et de fermeture pour mettre en évidence les éventuels défauts de montage et de réglage ou d'autres anomalies, comme par exemple les points de plus grande friction.

5.6 RACCORDEMENTS D'AUTRES DISPOSITIFS

S'il faut alimenter des dispositifs extérieurs, par exemple un récepteur radio ou bien l'éclairage du sélecteur à clé, il est possible de prélever l'alimentation comme l'indique la figure.
La tension d'alimentation est de 24V⎓ -30% ÷ +10% avec courant maximum disponible de 500mA.



6 ESSAI ET MISE EN SERVICE

Il s'agit des phases les plus importantes dans la réalisation de l'automatisation, afin de garantir la sécurité maximum de l'installation. La procédure d'essai peut être également utilisée pour vérifier périodiquement les dispositifs qui composent l'automatisme.

Les phases de l'essai et de la mise en service de l'automatisme doivent être effectuées par du personnel qualifié et expérimenté, qui devra se charger d'établir les essais nécessaires pour vérifier les solutions adoptées en fonction du risque présent et s'assurer du respect de tout que ce qui est prévu par les lois, les normes et les réglementations. Notamment il faudra vérifier le respect de toutes les prescriptions de la norme EN 12445 qui établit les méthodes d'essai pour le contrôle des automatismes des portails.

Les dispositifs supplémentaires doivent faire l'objet d'essais spécifiques en termes de fonctionnalités, mais aussi au niveau de leur interaction avec la centrale. Consulter pour cela les manuels d'instructions de chaque dispositif.

6.1 ESSAI DE MISE EN SERVICE

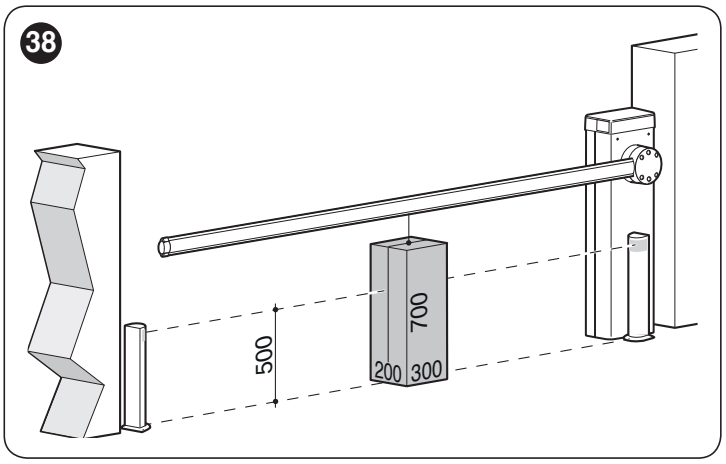
Pour exécuter l'essai :

1. s'assurer du strict respect des instructions fournies au chapitre « ***CONSIGNES ET PRÉCAUTIONS GÉNÉRALES DE SÉCURITÉ*** »
2. vérifier l'équilibrage correct de la lisse (voir le paragraphe "***Équilibrage de la lisse***»)
3. vérifier le bon fonctionnement du déverrouillage manuel (voir le paragraphe "***Débrayer et bloquer manuellement l'opérateur***»)
4. à l'aide des dispositifs de commande (émetteur, bouton de commande, sélecteur à clé, etc.), réaliser des essais d'ouverture, de fermeture et d'arrêt de la lisse, en veillant à ce que le mouvement corresponde bien à ce qui est prévu. Il convient d'effectuer différentes manœuvres pour contrôler la fluidité du mouvement de la lisse et détecter les éventuels défauts de montage et de réglage ainsi que la présence de points de frottement

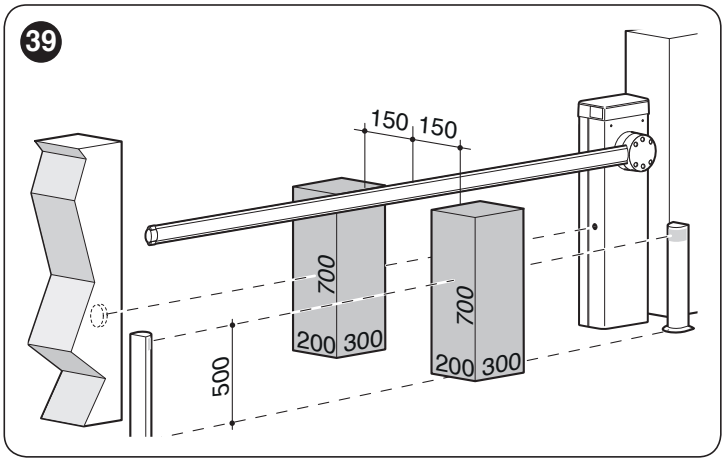
5. vérifier un à un le fonctionnement correct de tous les dispositifs de sécurité de l'installation (photocellules, barres palpeuses, etc.)

6. vérifier le fonctionnement correct des photocellules en procédant comme suit :

- selon qu'une ou deux paires de photocellules sont installées, il faut un ou deux parallélépipèdes d'un matériau rigide (par ex. panneaux de bois) avec les dimensions 70x30x20 cm. Chaque parallélépipède devra présenter trois côtés, un pour chaque dimension, en matériau réfléchissant (ex. : miroir ou peinture blanche brillante) et trois côtés en matériau opaque (ex. : peints en noir mat). Pour l'essai des photocellules positionnées à 50 cm du sol, poser le parallélépipède au sol alors qu'il doit être soulevé à 50 cm du sol, pour l'essai des photocellules positionnées à 1 m du sol
- en cas d'essai d'**une paire de photocellules**, le corps d'essai doit être exactement positionné sous la lisse, au milieu, avec les côtés de 20 cm orientés vers les photocellules et déplacé sur toute la longueur de la lisse



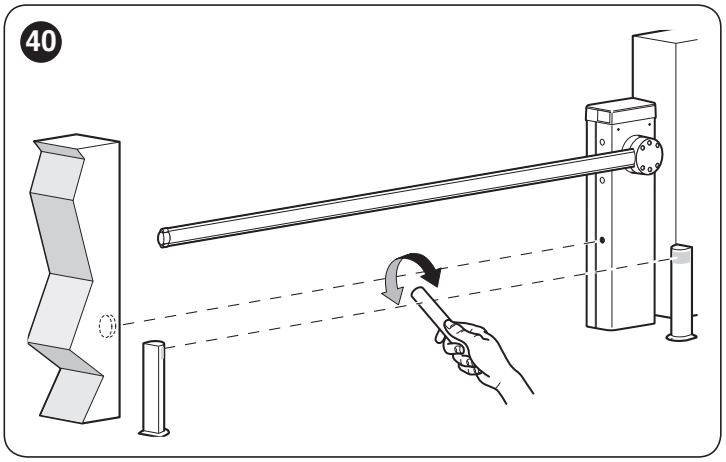
- en cas d'essai de **deux paires de photocellules**, l'essai doit être effectué tout d'abord individuellement pour chaque paire de photocellules en utilisant un corps d'essai puis répété en utilisant deux corps d'essai; il faut positionner chaque corps d'essai latéralement par rapport au centre de la lisse, à une distance de 15 cm, puis le déplacer sur toute la longueur de la lisse



- durant ces essais, le corps d'essai doit être détecté par les photocellules quelle qu'en soit sa position sur toute la longueur de la lisse

7. s'assurer de l'absence de toute interférence entre les photocellules et d'autres dispositifs :

- avec un barillet (diamètre 5 cm, longueur 30 cm), interrompre l'axe optique qui relie la paire de photocellules, passer tout d'abord à proximité de la photocellule émettrice TX, puis à proximité de la photocellule réceptrice RX et enfin au centre, entre les deux photocellules



- s'assurer de l'intervention effective du dispositif en passant de l'état d'activation à l'état d'alarme et vice versa
- s'assurer qu'il provoque bien, dans la centrale de commande l'action prévue (ex. : l'inversion du mouvement dans la manœuvre de fermeture)

8. **contrôle de la protection contre le danger de levage** : sur les automatismes à mouvement vertical, s'assurer de l'absence de tout danger de levage. Cet essai peut être exécuté comme suit :

- suspendre au milieu de la lisse un poids de 20 kg (par exemple un sac de gravier)
- commander une manœuvre d'« ouverture » et s'assurer que, durant cette même manœuvre, la lisse ne dépasse pas la hauteur de 50 cm par rapport à sa position de fermeture
- si la lisse dépasse cette hauteur, il faut réduire la force du moteur (voir le chapitre "***PROGRAMMATION***»)

9. si les situations de risque liées au mouvement de la lisse ont été enregistrées moyennant la limitation de la force d'impact, il faut effectuer la mesure de la force d'impact selon les prescriptions de la norme EN 12445. Si le contrôle de la « force moteur » est utilisé pour aider le système à réduire la force d'impact, essayer et trouver les réglages qui donnent les meilleurs résultats

10. **contrôle de l'efficacité du système de déverrouillage** :

- placer la lisse en position fermée et effectuer le déverrouillage manuel (voir le paragraphe "***Débrayer et bloquer manuellement l'opérateur***»)
- vérifier que cela se produise sans difficulté
- vérifier que la force manuelle pour déplacer la lisse en Ouverture ne dépasse pas 200 N (environ 20 Kg)
- la force est mesurée perpendiculairement à la lisse et à 1 m de l'axe de rotation

11. **contrôle du système de mise hors tension :** intervenir sur le dispositif de mise hors tension et déconnecter toute éventuelle batterie tampon ; s'assurer que toutes les leds prévues sur la centrale sont bien éteintes et qu'à l'envoi d'une commande la lisse ne bouge pas. Contrôler l'efficacité du système de verrouillage pour éviter la connexion involontaire ou non autorisée.

6.2 MISE EN SERVICE

La mise en service ne peut être faite que si toutes les phases d'essai ont été exécutées avec un résultat positif.

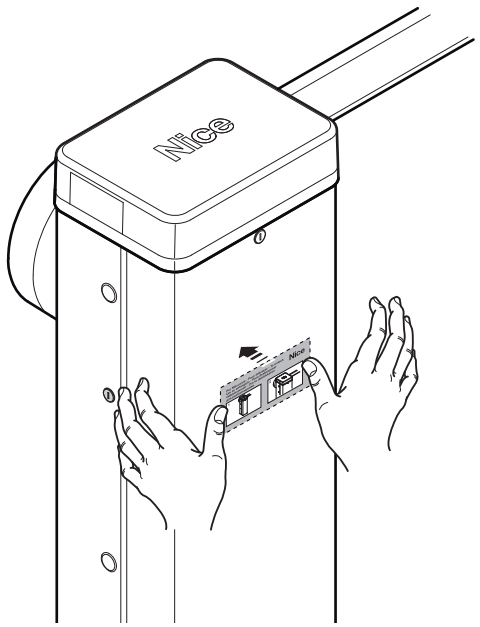
Avant de mettre l'automatisme en service, informer de manière adéquate le propriétaire sur les dangers et les risques résiduels.

La mise en service partielle ou dans des situations « provisoires » n'est pas autorisée.

Pour effectuer la mise en service :

1. réaliser le dossier technique de l'automatisme qui devra inclure les documents suivants : le schéma complet de l'automatisme, le schéma des connexions électriques effectuées, l'analyse des risques présents et les solutions adoptées, la déclaration de conformité du fabricant de tous les dispositifs utilisés et la déclaration de conformité établie par l'installateur
2. fixer de manière permanente sur la barrière une étiquette ou une plaque indiquant les opérations à effectuer pour le déverrouillage et la manœuvre manuelle "***Figure 41***"

41



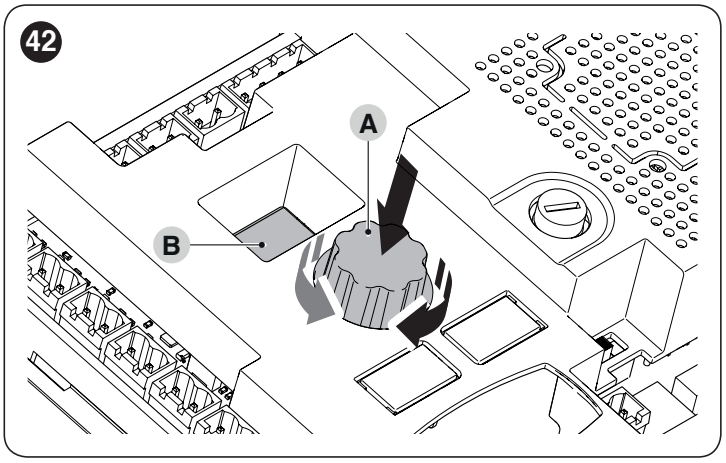
3. fixer sur la barrière une plaque comportant au moins les données suivantes : type d'automatisme, nom et adresse du constructeur (responsable de la « mise en service »), numéro de série, année de construction et label « CE »
4. remplir et remettre au propriétaire la déclaration de conformité de l'automatisme
5. remplir et remettre au propriétaire la déclaration de conformité de l'automatisme le « Manuel d'utilisation » de l'automatisme
6. réaliser et remettre au propriétaire de l'automatisme le « Plan de maintenance » qui réunit les prescriptions pour la maintenance de tous les dispositifs de l'automatisme.

Pour tous les documents mentionnés ci-dessus, Nice grâce à son service d'assistance technique, met à disposition : les manuels d'instruction, les guides et les formulaires pré-remplis.

PROGRAMMATION

La programmation de la centrale a lieu par la rotation de l'encodeur incrémental (**A**), la pression de l'encodeur dans la direction verticale et l'utilisation de l'écran (**B**).

Se reporter à « *Tableau 5* » pour la liste complète des paramètres et leurs valeurs à sélectionner.



7.1 PROGRAMMATION DE LA CENTRALE DE COMMANDE

En tournant dans le sens des aiguilles d'une montre ou dans le sens contraire l'encodeur (**A**), il est possible de faire défiler sur l'écran (**B**) les paramètres indiqués dans « ***Tableau 5*** » qui identifient le menu du premier niveau.
Une fois que le paramètre de premier niveau souhaité a été identifié, en fonction de la programmation à effectuer, en appuyant et en relâchant l'encodeur (**A**), on passe au deuxième niveau où apparaît la valeur du paramètre mémorisé ou par défaut (écran fixe) par rapport au paramètre de premier niveau qui vient d'être sélectionné.
En tournant l'encodeur (**A**), les valeurs du deuxième niveau défilent (écran clignotant). Une fois la valeur sélectionnée, en appuyant sur l'encodeur (**A**), on revient au premier niveau.
Parmi les options des valeurs qui peuvent être affichées, « ESC » et « --- » sont présentes : une fois que « ESC » est sélectionnée, en appuyant et en relâchant l'encodeur (**A**), on revient aux paramètres de premier niveau sans apporter aucune modification à la programmation, alors que la valeur « --- » identifie une programmation faite avec le programmateur externe Oview et cette valeur ne peut pas être sélectionnée en tant que paramètre simple de deuxième niveau.

Tableau 5

PARAMÈTRES DE PROGRAMMATION			
Signification	**Paramètres de I Niveau**	**Paramètres de II Niveau**	**Effet après avoir appuyé sur l'encodeur (A)**
Installation rapide	8.8.8.	-	Lancer la reconnaissance des dispositifs Bluebus, Alt et reconnaissance cotes dans l'ordre l'un après l'autre
Installation	SEt	1	Reconnaissance des dispositifs reliés à la borne Bluebus et Alt
		2	Reconnaissance positions d'Ouverture et de Fermeture : la valeur de la course de la lisse est détectée, mesurée depuis la butée mécanique de fermeture jusqu'à celle d'ouverture
Programme	Prn	000	**Firmware base par défaut**
		001	Firmware 1 (Personnalisation du Firmware de base, non utilisé)
		002	Firmware 2 (Personnalisation du Firmware de base, non utilisé)
		003	Firmware 3 (Personnalisation du Firmware de base, non utilisé)
Type de fonctionnement	F01	oFF	**Fonctionnement semi-automatique**
		on	Fonctionnement automatique : après une manœuvre d'ouverture, unefois lee temps de pause écoulé, une manœuvre de fermeture démarre automatiquement
Fermeture immédiate après photo Il permet de maintenir la lisse en place d'ouverture seulement le temps nécessaire pour le passage des véhicules et des personnes ; une intervention des dispositifs de sécurité, active automatiquement une manœuvre de fermeture après que le temps de refermeture après le passage devant la photocellule se soit écoulé	F02	oFF	**Fonction exclue**
		1	Fonction active avec Le mode Ouverture à la libération : l'intervention d'un dispositif de sécurité provoque l'arrêt de la lisse ; lors de la libération du dispositif, le décompte automatique du compteur « Refermeture après passage devant la photocellule » débute. Lorsque le décompte est terminé, une manœuvre de fermeture commence automatiquement
		2	Fonction active avec le mode Ouverture totale : une intervention d'un dispositif de sécurité provoque l'inversion de la lisse jusqu'à la position d'Ouverture, où commence le décompte du compteur « Temps de refermeture après le passage devant la photocellule ». Lorsque le décompte est terminé, une manœuvre de fermeture commence automatiquement. Remarque : une commande qui provoque l'Ouverture pendant le « Temps de refermeture après le passage devant la photocellule », inhibe la refermeture.
		3	Fonction active avec le mode Ouverture totale 2 : comportement identique à « Ouverture totale », mais dans ce cas, une commande qui provoque l'ouverture n'inhibe pas la refermeture
Sécurité pour Refermeture après le passage devant la photocellule Elle permet de sélectionner quelle sécurité lance la refermeture après l'intervention des photocellules	F03	1	**Photocellules et boucles (configurées comme photocellules)**
		2	Uniquement Photocellules
		3	Uniquement boucle (configurée comme photocellules)

PARAMÈTRES DE PROGRAMMATION			
Signification	**Paramètres de I Niveau**	**Paramètres de II Niveau**	**Effet après avoir appuyé sur l'encodeur (A)**
Fermeture dans tous les cas	F04	oFF	**Fermeture dans tous les cas exclue**
		1	Standard : lorsque la tension du réseau est rétablie après une coupure de courant, si la lisse n'est pas fermée, une manœuvre de fermeture démarre automatiquement, précédée d'un clignotement égal au temps « Fermeture dans tous les cas »
		2	Enregistrer Fermeture automatique : lorsque la tension du réseau est rétablie après une coupure de courant, alors que le temps de pause est en court, la Fermeture automatique avec temps programmé est rétablie
Stand-by À la fin d'une manœuvre et une fois passé le temps de stand-by, la centrale éteint les dispositifs choisis dans la programmation de deuxième niveau afin de réduire les consommations. Lorsqu'une commande est reçue, la centrale rétablit un fonctionnement normal de l'automatisme	F05	oFF	**Désactivé**
		1	Tout en Stand by : l'écran s'éteint, la sortie Bluebus, les sorties et certains circuits internes
		2	Stand-by Bluebus : la sortie de Bluebus s'éteint
		4	Stand-by Automatique : si elle fonctionne sur batterie, la centrale passe en mode « Tout en Stand by »
Démarrage	F06	oFF	**Désactivé**
		on	Démarrage activé : au début d'une manœuvre de lisse ouverte ou fermée, la puissance maximum est envoyée pour surmonter tout frottement statique
Fonction urgence	F07	oFF	**Désactivée**
		on	Lorsqu'il n'y a aucune tension, si la batterie est présente, l'ouverture de la lisse se lance automatiquement
Sélection slave	F09	oFF	**Barrière master**
		on	Barrière slave
Temps	t01	0-250	Temps de pause (s) : programmer le délai d'attente souhaité qui passe entre la fin d'une manœuvre d'ouverture et le début d'une manœuvre de fermeture automatique. Fonctionne seulement si le « Fonctionnement automatique » est activé Par défaut : 20
	t02	0-5.0	Pré-clignotement open (s) : permet de programmer le temps de clignotement qui s'écoule entre l'allumage du signal clignotant et le début d'une manœuvre d'Ouverture Par défaut : 0
	t03	0-5.0	Pré-clignotement close (s) : permet de programmer le temps de clignotement qui s'écoule entre l'allumage du signal clignotant et le début d'une manœuvre de Fermeture Par défaut : 0
	t04	0-60	Temps Standby (s) : programme le temps écoulé entre la fin de l'exécution d'une manœuvre et le début de la fonction de veille « Stand-by », si elle est active Par défaut : 60
	t06	0-3.0	Temps de retard de la ventouse : programme dans la centrale le temps écoulé entre la fin d'une manœuvre de fermeture et le début d'une manœuvre d'ouverture quand la ventouse est décrochée. Par défaut : 0,2
	t07	0-250	Temps d'éclairage (s) : programme le temps pendant lequel l'éclairage automatique reste allumé dans les différentes sorties Par défaut : 60
	t09	0-20	Temps Fermeture dans tous les cas (s) Par défaut : 5
	t10	0-250	Temps Refermeture après le passage devant la photocellule (s) : programme du temps pour la fonction « Refermeture après le passage devant la photocellule » Par défaut : 5
Vitesse manœuvre ouverture	SPo	1	Niveau Vitesse 1 (mini)
		2	Niveau Vitesse 2
		3	Niveau Vitesse 3
		4	**Niveau Vitesse 4 (maxi)**
Vitesse manœuvre de fermeture	SPc	1	Niveau Vitesse 1 (mini)
		2	Niveau Vitesse 2
		3	Niveau Vitesse 3
		4	**Niveau Vitesse 4 (maxi)**
Vitesse ralentissement manœuvre d'ouverture	SLo	1	1 (mini)
		2	**2 (moyen)**
		3	3 (maxi)

PARAMÈTRES DE PROGRAMMATION			
Signification	**Paramètres de I Niveau**	**Paramètres de II Niveau**	**Effet après avoir appuyé sur l'encodeur (A)**
Vitesse ralentissement manœuvre de fermeture	SLc	1	1 (mini)
		2	**2 (moyen)**
		3	3 (maxi)
Positionnement ralentissement ouverture Différence entre la position d'ouverture et le point auquel la lisse commence à ralentir	PLo	1	**0°**
		2	environ 10°
		3	environ 20°
Position ralentissement fermeture Différence entre la position de fermeture et le point auquel la lisse commence à ralentir	PLc	1	**0°**
		2	environ 10°
		3	environ 20°
Force en ouverture	Fro	1	Niveau force 1 (mini)
		2	Niveau force 2
		3	**Niveau force 3 (moyen)**
		4	Niveau force 4
		5	Niveau force 5
		6	Niveau force 6 (maxi)
Force en fermeture	Frc	1	Niveau force 1 (mini)
		2	Niveau force 2
		3	**Niveau force 3 (moyen)**
		4	Niveau force 4
		5	Niveau force 5
		6	Niveau force 6 (maxi)
Temps de force Définit le temps d'intervention lorsque la force définie est dépassée. Est exprimé en multiples de 30 ms et les valeurs possibles sont comprises entre 3 (=90 ms) et 32 (=960 ms). En augmentant cette valeur, le temps d'activation augmentera pour la détection ampérométrique des obstacles	tF	3-32	x 30 ms Par défaut : 3
Entrée Sbs	in1	0	Aucune commande
		1	**Pas à pas**
		3	Ouverture
		4	Fermeture
		6	Pas à pas haute priorité : déplace l'automatisme même s'il est bloqué par une commande de verrouillage
		7	Ouverture et verrouillage automatisme
		8	Fermeture et verrouillage automatisme
		11	Éclairage automatique temporisateur : provoque l'allumage de l'éclairage automatique, qui s'éteint quand le délai de l'éclairage automatique se termine
		12	Éclairage automatique on/off : activer ou désactiver l'éclairage automatique, l'extinction de l'éclairage se produit à la fin du délais de l'éclairage automatique
		16	Photo
		19	Déverrouille l'automatisme et ouvre
		20	Déverrouille l'automatisme et ferme
		21	Active Ouverture par les photocellules Bluebus
		22	Désactive Ouverture par les photocellules Bluebus
		25	Pas à pas barrière master et slave
		26	Ouvre barrière master et slave
		27	Ferme barrière master et slave
		28	Pas à pas barrière slave
		29	Ouvre barrière slave
		30	Ferme barrière slave

PARAMÈTRES DE PROGRAMMATION			
Signification	**Paramètres de I Niveau**	**Paramètres de II Niveau**	**Effet après avoir appuyé sur l'encodeur (A)**
Entrée Open	in2	0	Aucune commande
		1	Pas à pas
		3	**Ouverture**
		4	Fermeture
		6	Pas à pas haute priorité : déplace l'automatisme même s'il est bloqué par une commande de verrouillage
		7	Ouverture et verrouillage automatisme
		8	Fermeture et verrouillage automatisme
		11	Éclairage automatique temporisateur : provoque l'allumage de l'éclairage automatique, qui s'éteint quand le délai de l'éclairage automatique se termine
		12	Éclairage automatique on/off : activer ou désactiver l'éclairage automatique, l'extinction de l'éclairage se produit à la fin du délais de l'éclairage automatique
		16	Photo
		19	Déverrouille l'automatisme et ouvre
		20	Déverrouille l'automatisme et ferme
		21	Active Ouverture par les photocellules Bluebus
		22	Désactive Ouverture par les photocellules Bluebus
		25	Pas à pas Master
		26	Ouvre barrière master et slave
		27	Ferme barrière master et slave
		28	Pas à pas barrière slave
		29	Ouvre barrière slave
		30	Ferme barrière slave
Entrée Close	in3	0	Aucune commande
		1	Pas à pas
		3	Ouverture
		4	**Fermeture**
		6	Pas à pas haute priorité : déplace l'automatisme même s'il est bloqué par une commande de verrouillage
		7	Ouverture et verrouillage automatisme
		8	Fermeture et verrouillage automatisme
		11	Éclairage automatique temporisateur : provoque l'allumage de l'éclairage automatique, qui s'éteint quand le délai de l'éclairage automatique se termine
		12	Éclairage automatique on/off : activer ou désactiver l'éclairage automatique, l'extinction de l'éclairage se produit à la fin du délais de l'éclairage automatique
		16	Photo
		19	Déverrouille et ouvre
		20	Déverrouille et ferme
		21	Active Ouverture par les photocellules Bluebus
		22	Désactive Ouverture par les photocellules Bluebus
		25	Pas à pas barrière master et slave
		26	Ouvre barrière master et slave
		27	Ferme barrière master et slave
		28	Pas à pas barrière slave
		29	Ouvre barrière slave
		30	Ferme barrière slave

PARAMÈTRES DE PROGRAMMATION			
Signification	**Paramètres de I Niveau**	**Paramètres de II Niveau**	**Effet après avoir appuyé sur l'encodeur (A)**
Entrée HP Sbs	in4	0	Aucune commande
		1	Pas à pas
		3	Ouverture
		4	Fermeture
		6	**Pas à pas haute priorité : déplace l'automatisme même s'il est bloqué par une commande de verrouillage**
		7	Ouverture et verrouillage automatisme
		8	Fermeture et verrouillage automatisme
		11	Éclairage automatique temporisateur : provoque l'allumage de l'éclairage automatique, qui s'éteint quand le délai de l'éclairage automatique se termine
		12	Éclairage automatique on/off : activer ou désactiver l'éclairage automatique, l'extinction de l'éclairage se produit à la fin du délais de l'éclairage automatique
		16	Photo
		19	Déverrouille et ouvre
		20	Déverrouille et ferme
		21	Active Ouverture par les photocellules Bluebus
		22	Désactive Ouverture par les photocellules Bluebus
		25	Pas à pas barrière master et slave
		26	Ouvre barrière master et slave
		27	Ferme barrière master et slave
		28	Pas à pas barrière slave
		29	Ouvre barrière slave
		30	Ferme barrière slave
Séquence commandes associées aux entrées Pas à pas	SE1	1	Mode « industriel » : ouverture en semi-automatique, Fermeture homme mort
		2	Ouverture - Stop - Fermeture - Stop
		3	Ouverture - stop - fermeture - ouverture
		5	**Pas à pas fonct. collectif 1**
		6	Homme mort
Séquence commandes associées à l'entrée Ouverture	SE3	1	Ouverture - stop - ouverture
		2	**Ouverture fonct. collectif 1**
		3	Ouverture homme mort
Séquence commandes associées à l'entrée Fermeture	SE4	1	Fermeture - stop - fermeture
		2	**Fermeture fonct. collectif 1**
		3	Fermeture homme mort
Mode de fonctionnement Entrées photocellules	SE5	1	**Stop et inversion : une intervention d'une photocellule au cours de la manœuvre de fermeture arrête la manœuvre et inverse le mouvement**
		4	Arrêt temporaire : l'intervention d'une photocellule au cours de la manœuvre de fermeture arrête la manœuvre. Lorsque la photocellule se libère, la lisse s'ouvre de nouveau
		5	Arrêt temporaire 2 : une intervention lors de la fermeture manœuvre de Fermeture arrête la manœuvre. Lorsque la photocellule se libère, la lisse se referme
Fonction Alt en ouverture	SE6	1	Alt : arrête instantanément la manœuvre en cours
		2	**Alt et brève inversion : arrête instantanément la manœuvre en cours et effectue une brève inversion pendant la fermeture**
Fonction Alt en fermeture	SE7	1	Alt : arrête instantanément la manœuvre en cours
		2	**Alt et brève inversion : arrête instantanément la manœuvre en cours et effectue une brève inversion pendant l'ouverture**
Fonction Détection obstacle ouverture	SE8	2	**Alt et brève inversion : arrête instantanément la manœuvre en cours et effectue une brève inversion pendant la fermeture**
		3	Alt et inversion : arrête instantanément la manœuvre en cours et effectue une inversion complète pendant la fermeture
Fonction Détection obstacle fermeture	SE9	2	Alt et brève inversion : arrête instantanément la manœuvre en cours et effectue une brève inversion pendant l'ouverture
		3	**Alt et inversion : arrête instantanément la manœuvre en cours et effectue une inversion complète pendant l'ouverture**
Fonction entrée boucle 1	Lo1	1	**Ouverture, avec une séquence ouverture - ouverture (entrée de type normalement ouvert NO)**
		2	Fermeture, avec séquence fermeture-fermeture (entrée de type normalement ouverte NO)
		4	Photocellule (entrée de type normalement fermée NF)

PARAMÈTRES DE PROGRAMMATION			
Signification	**Paramètres de I Niveau**	**Paramètres de II Niveau**	**Effet après avoir appuyé sur l'encodeur (A)**
Fonction entrée boucle 2	Lo2	1	Ouverture, avec une séquence ouverture - ouverture (entrée de type normalement ouvert NO)
		2	**Fermeture, avec séquence fermeture-fermeture (entrée de type normalement ouverte NO)**
		4	Photocellule (entrée de type normalement fermée NF)
Fonction sortie Light Consulter « ***Tableau 6*** » pour plus d'informations sur les paramètres individuels	ou1	0	Feu clignotant 24V
		1	Ogi
		2	Lisse fermée
		3	Lisse ouverte
		4	**Clignotant éclairage lisse**
		5	Voyant maintenance
		6	Éclairage automatique
		8	Feu rouge
		9	Feu vert
		10	Canal radio n°1
		11	Canal radio n°2
		12	Canal radio n°3
		13	Canal radio n°4
		14	Ventouse
Fonction sortie Flash Consulter « ***Tableau 6*** » pour plus d'informations sur les paramètres individuels	ou2	0	Feu clignotant 24V
		1	**Feu clignotant 12V**
		2	Ogi
		3	Lisse fermée
		4	Lisse ouverte
		5	Clignotant éclairage lisse
		6	Voyant maintenance
		7	Éclairage automatique
		9	Feu rouge
		10	Feu vert
		11	Canal radio n°1
		12	Canal radio n°2
		13	Canal radio n°3
		14	Canal radio n°4
		15	Ventouse
Fonction sortie Ogi Consulter « ***Tableau 6*** » pour plus d'informations sur les paramètres individuels	ou3	0	Feu clignotant 24V
		1	Ogi
		2	**Lisse fermée**
		3	Lisse ouverte
		4	Clignotant éclairage lisse
		5	Voyant maintenance
		6	Éclairage automatique
		8	Feu rouge
		9	Feu vert
		10	Canal radio n°1
		11	Canal radio n°2
		12	Canal radio n°3
		13	Canal radio n°4
		14	Ventouse

PARAMÈTRES DE PROGRAMMATION			
Signification	**Paramètres de I Niveau**	**Paramètres de II Niveau**	**Effet après avoir appuyé sur l'encodeur (A)**
Fonction sortie Internal Light Consulter « ***Tableau 6*** » pour plus d'informations sur les paramètres individuels	ou4	0	**Feu clignotant 24V**
		1	Ogi
		2	Lisse fermée
		3	Lisse ouverte
		4	Éclairage automatique
		5	Feu rouge
		6	Feu vert
		7	Feu à sens unique
		8	Feu à sens unique alterné
		9	Feu pour piéton
Affiche le nombre de manœuvres programmées	nnP	Abc	"a"= unité, "b"= millier, "c"= millions (appuyer sur l'encodeur (**A**) pour défiler entre les valeurs individuelles)
Affiche le nombre de manœuvres effectuées	nnE	tuU	"t"= unité, "u"= millier, "v"= millions (appuyer sur l'encodeur (**A**) pour défiler entre les valeurs individuelles)
Effacement données	ErS	1	Efface dispositifs BlueBus
		2	Efface Cotes
		3	Efface les valeurs des fonctions et rétablir les valeurs par défaut
		5	Efface Tout
Affiche la version du firmware	Fir	nn	"n", "m"= version firmware carte, de 3 chiffres en 3 chiffres (appuyer 2 fois sur l'encodeur (**A**)) Exemple : premier chiffre « bC0 », deuxième chiffre « 2b »
Affiche la version du hardware	hdr	Pqr	"p", "q", "r"= version hardware carte, de 3 chiffres en 3 chiffres (appuyer 3 fois sur l'encodeur (**A**)) Exemple : premier chiffre « 626 », deuxième chiffre « -Ar », troisième chiffre « 00 »
Diagnostic	dia		Voir le paragraphe « ***Diagnostic de l'écran*** »

Tableau 6

SUPPLÉMENT - LÉGENDE DES PARAMÈTRES	
Paramètre	**Description**
Paramètres sorties OU1, OU2, OU3	
Feu clignotant 24V	Le clignotement de l'ampoule (0,5 secondes allumée, 0,5 seconde éteinte) indique qu'une manœuvre est en cours Sortie active 24 Vcc/maxi. 10 W
Feu clignotant 12V	Le clignotement de l'ampoule (0,5 secondes allumée, 0,5 seconde éteinte) indique qu'une manœuvre est en cours Sortie active 12 Vcc/maxi. 21 W
Ogi	Voyant éteint : lisse fermée Clignotement lent : manœuvre d'ouverture Clignotement rapide : manœuvre de fermeture Voyant allumé fixe : lisse ouverte Sortie active 24 Vcc/maxi. 10 W
Lisse fermée	Voyant allumé : lisse fermée Voyant éteint = lisse dans d'autres positions Sortie active 24 Vcc/maxi. 10 W
Lisse ouverte	Voyant allumé : lisse ouverte Voyant éteint = application dans d'autres positions Sortie active 24 Vcc/maxi. 10 W
Clignotant éclairage lisse	Le clignotement de l'ampoule (0,5 seconde allumée, 0,5 seconde éteinte) est présent lors de l'exécution d'une manœuvre et lorsque la lisse est à l'arrêt Sortie active 24 Vcc/maxi. 10 W
Voyant maintenance	Indique le nombre de manœuvres effectuées Voyant allumé pendant 2 secondes au début de la manœuvre d'ouverture = nombre de manœuvres inférieur à 80% Voyant clignotant durant toute la manœuvre : nombre de manœuvres entre 80 et 100% Voyant toujours clignotant : nombre de manœuvres supérieur à 100 %
Éclairage automatique	Lumière allumée pendant la durée de la manœuvre. À la fin de la manœuvre, elle reste allumée le temps de l'éclairage automatique
Feu rouge	Clignotement lent : manœuvre de fermeture Lumière fixe : lisse fermée Lumière éteinte = lisse dans d'autres positions Sortie active 24 Vcc/maxi. 10 W
Feu pour piéton	Lisse fermée : feu vert à l'intérieur, feu rouge à l'extérieur Lisse ouverte : feu rouge à l'intérieur, feu vert à l'extérieur Lisse dans d'autres positions : feu rouge à l'intérieur, feu vert à l'extérieur

SUPPLÉMENT - LÉGENDE DES PARAMÈTRES	
Paramètre	**Description**
Canal radio 1	Active la sortie lors de l'envoi de la commande 1 avec l'émetteur, la commande vers la centrale est ignorée Sortie active 24 Vcc/maxi. 10 W
Canal radio 2	Active la sortie lors de l'envoi de la commande 2 avec l'émetteur, la commande vers la centrale est ignorée Sortie active 24 Vcc/maxi. 10 W
Canal radio 3	Active la sortie lors de l'envoi de la commande 3 avec l'émetteur, la commande vers la centrale est ignorée Sortie active 24 Vcc/maxi. 10 W
Canal radio 4	Active la sortie lors de l'envoi de la commande 4 avec l'émetteur, la commande vers la centrale est ignorée Sortie active 24 Vcc/maxi. 10 W
Ventouse	Active lorsque la lisse est fermée : au début d'une manœuvre d'ouverture, la sortie se désactive et une fois le « Temps ventouse » passé, l'ouverture commence Sortie active 24 Vcc/maxi. 10 W
Paramètres sorties OU4 (avec accessoire xba7)	
Feu clignotant 24V	Lampe clignotante durant la manœuvre (0,5 secondes allumée ; 0,5 secondes éteinte)
Ogi	Lumière éteinte : lisse fermée Clignotement lent : manœuvre d'ouverture Clignotement rapide : manœuvre de fermeture Lumière allumée : lisse ouverte
Lisse fermée	Lumière allumée : lisse fermée Lumière éteinte = lisse dans d'autres positions
Lisse ouverte	Lumière allumée : lisse ouverte Lumière éteinte = lisse dans d'autres positions
Éclairage automatique	Lumière allumée pendant la durée de la manœuvre. À la fin de la manœuvre, elle reste allumée le temps de l'éclairage automatique
Paramètres sorties OU4 (avec accessoire xba8)	
Feu rouge	Clignotement lent : manœuvre de fermeture Feu rouge fixe : lisse fermée Lumière éteinte application dans d'autres positions
Feu vert	Clignotement lent : manœuvre d'ouverture Feu vert fixe : lisse ouverte Lumière éteinte = application dans d'autres positions
Feu à sens unique	Feu vert : lisse ouverte Feu rouge : dans tous les autres cas
Feu à sens unique alterné	Pour le fonctionnement dans ce mode, il faut passer les commandes à la centrale de la façon suivante : Commandes pour l'intérieur : Entrée 2 ou boucle 1 configuré comme ouverture Commandes pour l'extérieur : Entrée 3 ou boucle 2 configurés comme ouverture Fonctionnement : commande d'ouverture de l'intérieur, le feu vert s'active à l'intérieur et le feu rouge à l'extérieur, donnant ainsi la priorité à ceux qui sont à l'intérieur commande d'ouverture de l'extérieur, le feu vert s'allume à l'extérieur et le feu rouge à l'intérieur, donnant ainsi la priorité à ceux qui sont à l'extérieur Lorsque la lisse est fermée ou en cours de fermeture, le feu est rouge des deux côtés
Feu pour piéton	Lisse fermée : feu vert à l'intérieur, feu rouge à l'extérieur Lisse ouverte : feu rouge à l'intérieur, feu vert à l'extérieur Lisse dans d'autres positions : feu rouge à l'intérieur, feu vert à l'extérieur

7.2 FONCTIONS SPÉCIALES

7.2.1 Fonction « Manœuvre dans tous les cas »

Cette fonction permet de faire fonctionner l'automatisme même lorsque certains dispositifs de sécurité ne fonctionnent pas correctement ou sont hors d'usage. Il est possible de commander l'automatisme en mode « **homme-mort** » en procédant comme suit :

1. envoyer une commande pour actionner la barrière, à l'aide d'un émetteur ou d'un sélecteur à clé, etc. Si tout fonctionne correctement, la barrière se déplacera normalement. Dans le cas contraire, procéder avec le point 2
2. dans les 3 secondes, réactiver la commande et la garder active
3. après 2 secondes environ, la barrière effectuera la manœuvre demandée en mode « **Homme mort** ». Le portail continuera à se déplacer tant que la commande sera actionnée.

Lorsque les dispositifs de sécurité ne fonctionnent pas, le signal clignotant fera quelques clignotements pour indiquer le type de problème. Pour vérifier le type d'erreur, se référer au chapitre « *QUE FAIRE SI... (guide de résolution des problèmes)* ».

7.2.2 Fonction « Avis de maintenance »

Cette fonction permet de signaler lorsqu'il convient d'effectuer un contrôle de maintenance de l'automatisme.
Le paramètre « Avis de maintenance » peut être réglé à l'aide du programmateur **Oview**.
Le signal de demande de maintenance se produit à l'aide du clignotant Flash ou du voyant de maintenance, selon la programmation configurée.

Suivant le nombre de manœuvres effectuées, par rapport à la limite programmée, le clignotant Flash et le voyant de maintenance donnent les signalisations indiquées dans « *Tableau 7* »).

Tableau 7

AVIS DE MAINTENANCE AVEC FLASH ET VOYANT DE MAINTENANCE		
Nombre de manœuvres	**Signalisation sur Flash**	**Signalisation sur voyant de maintenance**
Inférieur à 80 % de la limite	Normal (0,5 s allumé, 0,5 s éteint)	Allumé pendant 2 s au début de l'ouverture
Entre 81 et 100% de la limite	Au début de la manœuvre, il reste allumé pendant 2 secondes	Clignote pendant toute la durée de la manœuvre
Au-delà de 100% de la limite	Au début et à la fin de la manœuvre, il reste allumé pendant 2 s, puis continue normalement	Clignote toujours

7.2.3 Vérification du nombre de manœuvres effectuées

Il est possible de vérifier le nombre de manœuvres effectuées par la centrale de commande (voir « ***Tableau 5*** ») ou avec le programmateur **Oview**, à l'option « Maintenance ».

7.2.4 Remise à zéro du compteur de manœuvres

Après avoir effectué la maintenance de l'installation, il faut mettre à zéro le compteur des manœuvres.
La mise à zéro est possible uniquement via le programmateur **Oview**.

7 QUE FAIRE SI... (guide de résolution des problèmes)

8.1 RÉSOLUTION DES PROBLÈMES

Dans le tableau suivant, il est possible de trouver des indications utiles pour affronter les éventuels problèmes de mauvais fonctionnement pouvant se vérifier durant l'installation ou en cas de panne.

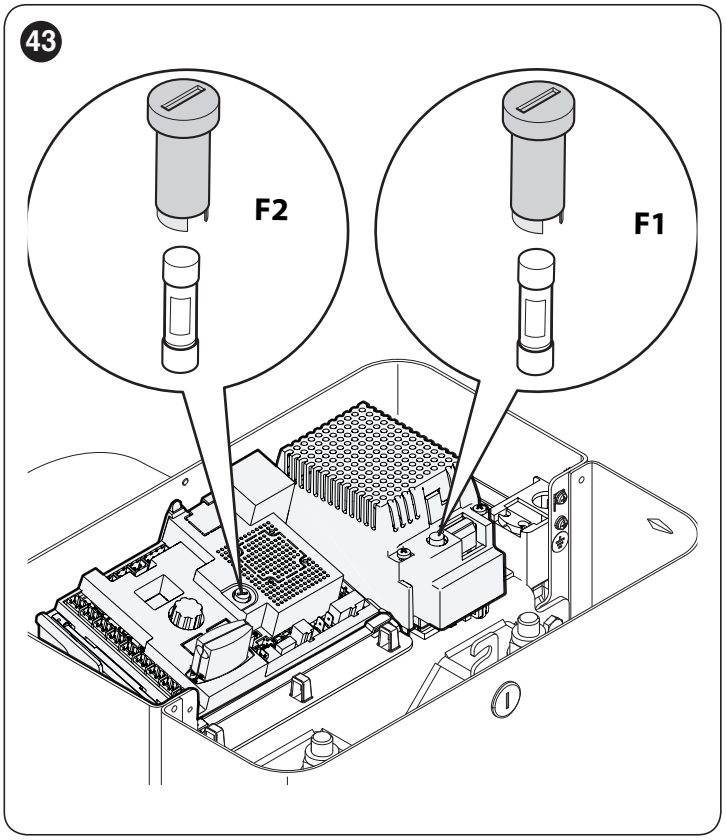


Tableau 8

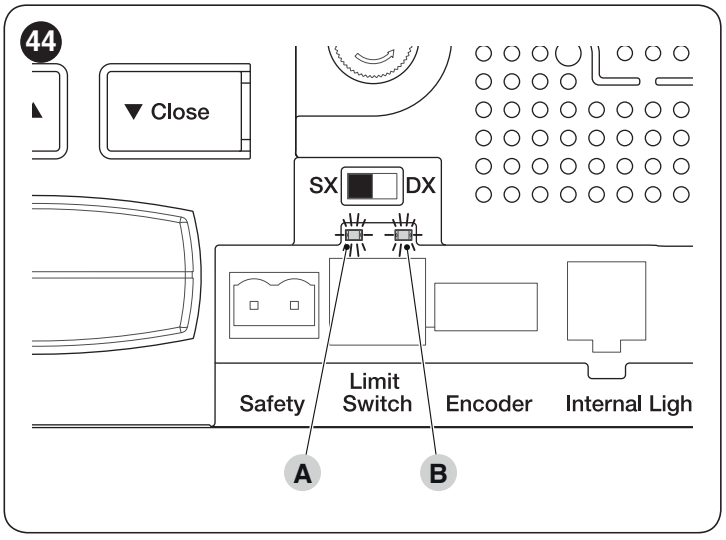
RECHERCHE DES PANNES	
Symptômes	**Vérifications conseillées**
L'émetteur radio ne commande pas la barrière et la led sur l'émetteur ne s'allume pas	Vérifier si les piles de l'émetteur sont usagées et les remplacer éventuellement.
L'émetteur radio ne commande pas la barrière mais la led sur l'émetteur s'allume	Vérifier si l'émetteur est correctement mémorisé dans le récepteur radio.
Aucune manœuvre n'est commandée	S'assurer que l'opérateur est bien alimenté par la tension du secteur Vérifier que les fusibles **F1** et **F2** ne sont pas interrompus ; si c'est le cas, vérifier la cause de la panne et les remplacer par d'autres ayant la même valeur de courant et les mêmes caractéristiques.
Aucune manœuvre n'est commandée et le feu clignotant est éteint	Vérifier que la commande est effectivement reçue. Si la commande arrive à l'entrée SbS, la led « **Sbs** » correspondante doit s'allumer. Si, par contre, on utilise l'émetteur radio, la led « **BlueBUS** » doit faire deux clignotements rapides.
Aucune manœuvre n'est commandée et le clignotant fait quelques clignotements	Compter le nombre de clignotements et vérifier en suivant les indications du « ***Tableau 14*** ».
La manœuvre commence mais juste après une inversion se produit	La force sélectionnée pourrait être trop basse pour le type de barre. Vérifier l'équilibrage correct de la lisse et éventuellement sélectionner une force supérieure.
La manœuvre est effectuée à basse vitesse	La manœuvre ne démarre pas de l'un des fins de course ou la centrale ne reconnaît pas le fin de course. Contrôler la connexion électrique du fin de course.
La barrière Slave n'effectue pas les manœuvres	Vérifier que la phase de reconnaissance « Master-Slave » a été réalisée sur les barrières.
La manœuvre est effectuée dans le sens contraire	Vérifier que le sélecteur d'installation est dans la position correcte (voir le paragraphe "***Sélection de la direction***").

8.2 DIAGNOSTIC

Dans la centrale, les diagnostics suivants sont présents :
- signaux sur la centrale de commande par led
- diagnostic via l'écran
- signaux erreurs via l'écran
- signaux du clignotant.

8.3 INDICATIONS SUR LA CENTRALE

Les led au niveau des bornes présentes sur la centrale de commande émettent des signaux particuliers, en signalant un fonctionnement normal ou des anomalies.
Le tableau suivant contient la cause et la solution pour chaque signal.



A Led fin de course FC1
B Led fin de course FC2

Tableau 9

LED DES BORNES SUR LA CENTRALE DE COMMANDE		
État	**Signification**	**Solution possible**
Led STOP		
Éteinte	Intervention de l'entrée STOP	Vérifier les dispositifs raccordés à l'entrée STOP.
Allumée	Tout est normal	Entrée STOP active.
Led Sbs		
Éteinte	Tout est normal	Entrée Sbs non active.
Allumée	Intervention de l'entrée de Sbs	C'est normal seulement si le dispositif raccordé à l'entrée Sbs est effectivement activé.
Led OPEN		
Éteinte	Tout est normal	Entrée OPEN non active.
Allumée	Intervention de l'entrée OPEN	C'est normal si le dispositif raccordé à l'entrée OPEN est effectivement actif

LED DES BORNES SUR LA CENTRALE DE COMMANDE		
État	**Signification**	**Solution possible**
Led CLOSE		
Éteinte	Tout est normal	Entrée CLOSE non active.
Allumée	Intervention de l'entrée CLOSE	C'est normal si le dispositif raccordé à l'entrée CLOSE est effectivement actif.
Led Sbs HP		
Éteinte	Tout est normal	Entrée Sbs HP non active.
Allumée	Intervention de l'entrée de Sbs HP	C'est normal seulement si le dispositif connecté à l'entrée de Sbs HP est effectivement activé.
Led fin de course FC1		
Éteinte	Fin de course enclenchée	**Avec une installation droite « DX » :**la lisse est dans la position fermée. **Avec une installation gauche « SX » :**la lisse est dans la position ouverture.
Allumée	Fin de course non enclenché	**Avec une installation droite « DX » :**la lisse est dans une position autre que fermeture. **Avec une installation gauche « GX » :**la lisse est dans une position autre qu'ouverture.
Led fin de course FC2		
Éteinte	Fin de course enclenchée	**Avec une installation droite « DX » :**la lisse est dans la position d'ouverture. **Avec une installation gauche « GX » :**la lisse est dans la position de fermeture.
Allumée	Fin de course non enclenché	**Avec une installation droite « DX » :**la lisse est dans une position autre qu'ouverture. **Avec une installation gauche « GX » :**la lisse est dans une position autre que fermeture.

8.3.1 Diagnostic de l'écran

en sélectionnant l'encodeur, le mode de diagnostic « din » et en confirmant la sélection, l'écran indique avec ses 3 chiffres l'état des entrées (***Tableau 10***, ***Tableau 11*** et ***Tableau 12***) ; chaque segment allumé de l'écran indique que l'entrée correspondante est activée.

45

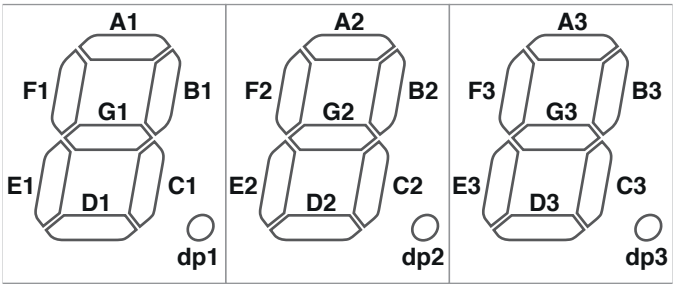


Tableau 10

DIAGNOSTIC DE L'ÉCRAN	
Segment	**Entrée**
A1	Boucle 1
B1	Close
C1	HP Sbs
D1	Boucle 2
E1	Open
F1	Sbs
G1	Libre
dp1	un clignotement par seconde indique que la carte fonctionne

Tableau 11

DIAGNOSTIC DE L'ÉCRAN	
Segment	**Entrée**
A2	Fin de course FC1 OUVERTURE
B2	Touche Close
C2	Sélecteur direction DROITE
D2	Fonctionnement sur batterie
E2	Sélecteur direction GAUCHE
F2	Touche Open
G2	Fin de course FC2 FERMETURE
dp2	Entrée encodeur A [**Note 1**]

Tableau 12

DIAGNOSTIC DE L'ÉCRAN	
Segment	**Entrée**
A3	FA1 photocellule en ouverture
B3	ON quand il active PHOTO
C3	ON quand il active PHOTO II
D3	FA2 photocellule en ouverture
E3	ON quand il active PHOTO 1
F3	ON quand il active PHOTO 1 II
G3	ON Centrale master a acquis le slave
dp3	Entrée encodeur B [**Note 1**]

Note 1 Les led peuvent être allumées ou éteintes, selon la position de l'aimant lors de l'arrêt du moteur ; les led clignotent avec le moteur en mouvement

8.3.2 Signaux avec écran

En cas de dysfonctionnement, l'écran peut afficher un code d'erreur, tant pendant le mouvement de la lisse qu'avec la manœuvre à l'arrêt.
Le tableau suivant indique les codes d'erreur affichés.

Tableau 13

SIGNAUX AVEC ÉCRAN			
Code erreur	**Description**	**Cause**	**Signification**
E01	Mémoire dispositifs BlueBus ou Stop	Une modification des dispositifs connectés à la borne BlueBus ou Stop ou bien la reconnaissance des dispositifs n'a jamais été faite	Il faut exécuter la phase de reconnaissance des dispositifs connectés (voir le paragraphe « ***Reconnaissance des dispositifs*** »)
E02	Mémoire cotes ou reconnaissance positions jamais effectuées	Probablement la reconnaissance des positions n'a pas été effectuée	Il faut effectuer la phase de reconnaissance des positions d'ouverture et de fermeture de la lisse (se reporter au paragraphe « ***Reconnaissance des positions des butées mécaniques*** »)
E03	Fins de course inversés		
E04	Signal encodeur	Pas de communication entre le capteur présent dans le moteur et la centrale	Vérifier que le câble de l'encodeur est connecté et en bon état
E05	Communication Master Slave	Les centrales Master et Slave ne dialoguent pas correctement entre elles	Vérifier que le câble de connexion de la communication entre les centrales Master et Slave est raccordé ainsi que la polarité de la connexion Vérifier que la centrale Slave a été sélectionnée et la phase d'acquisition Master a été réalisée (voir le paragraphe « ***Opérateur en mode SLAVE*** »).
E06	Lecture mémoire paramètres	Erreur dans les paramètres internes de la logique de commande	Débrancher et rebrancher. Si l'erreur persiste, exécuter l'effacement total de la mémoire comme décrit dans le paragraphe « ***Effacement complet de la mémoire de la centrale de commande*** » et refaire l'installation Si cet état perdure, il se pourrait qu'il y ait une panne et que la carte électronique doive être remplacée
E07	Contrôles internes et essai classe B	Erreur dans les circuits électriques internes	Déconnecter tous les circuits d'alimentation ; au bout de quelques secondes, reconnecter les circuits d'alimentation et essayer d'envoyer une commande Si cet état perdure, il se pourrait qu'il y ait une panne et que la carte électronique doive être remplacée
E08	Configuration micro-interrupteur	Sabotage probable ou rupture micro-interrupteur sélection barrière	Vérifier que le réglage du micro-interrupteur correspond à ce qui est configuré en usine
E09	Verrouillage automatisme	La centrale a été verrouillée par une commande de Verrouillage	Envoyer la commande « Déverrouillage automatisme » ou commander la centrale avec **HP Sbs**
E10	Pas d'entrée Safety (NF) ou fin de course	Le contact NF entrée safety ou au moins d'un fin de course n'est pas présent	Vérifier le câble de raccordement à l'entrée « Safety » et le fonctionnement des fins de course
E11	Court-circuit à la sortie BlueBus	Un ou plusieurs dispositifs raccordés à la sortie BlueBus sont en court-circuit	Essayer d'envoyer une commande ou attendre 40 secondes
I02	Intervention d'une photocellule	Au début de la manœuvre ou pendant le mouvement, une ou plusieurs photocellules refusent d'autoriser le mouvement	Vérifier si des obstacles sont présents
I03	Interventions du limiteur de force moteur	Durant le mouvement, la lisse a rencontré une friction plus forte	Vérifier la cause et augmenter le niveau de puissance
I04	Intervention des dispositifs connectés à l'entrée Stop	Les dispositifs connectés à l'entrée STOP sont intervenus au début de la manœuvre ou durant le mouvement	Vérifier la cause

8.4 SIGNALISATIONS AVEC LE FEU CLIGNOTANT

Si un clignotant (ou si le clignotant à led, accessoire en option, est utilisé) est branché sur la sortie FLASH de la centrale de commande, il clignotera toutes les secondes pendant une manœuvre. En cas d'anomalie, le clignotant clignote plus rapidement en émettant deux signaux séparés par une pause d'1 seconde. Les mêmes signaux sont émis par le clignotant à led (accessoire en option).

Tableau 14

SIGNALISATIONS SUR LE CLIGNOTANT FLASH		
Clignotements rapides	**Cause**	**ACTION**
1 clignotement pause de 1 seconde 1 clignotement	Erreur sur le Bluebus	Au début de la manœuvre, la vérification des dispositifs connectés à BLUEBUS ne correspond pas à ceux qui sont mémorisés durant la phase de reconnaissance. Il peut y avoir des dispositifs en panne, vérifier et remplacer ; si des modifications ont été faites, il faut refaire la reconnaissance.
2 clignotements pause de 1 seconde 2 clignotements	Intervention d'une photocellule	Au début de la manœuvre, une ou plusieurs photocellules nient l'autorisation à la manœuvre et pourraient donc être occultées par un obstacle. Contrôler. Durant le mouvement il est normal qu'un obstacle soit présent.
3 clignotements pause de 1 seconde 3 clignotements	Intervention du limiteur de la « Force moteur »	Lors du déplacement du portail, celui-ci a rencontré un frottement plus important ; vérifier la cause et augmenter éventuellement le niveau de force des moteurs.
4 clignotements pause de 1 seconde 4 clignotements	Intervention de l'entrée STOP	Au début de la manœuvre ou durant le mouvement, l'entrée STOP est intervenue. En vérifier la cause.
5 clignotements pause de 1 seconde 5 clignotements	Erreur dans les paramètres internes de la logique de commande	Débrancher et rebrancher. Si l'erreur persiste, effectuer l'Effacement total de la mémoire (voir le paragraphe « ***Effacement complet de la mémoire de la centrale de commande*** ») et réinstaller. Si rien ne change, il pourrait s'agir d'une panne importante. Il faut donc remplacer la carte électronique.
6 clignotements pause de 1 seconde 6 clignotements	Inutilisé	
7 clignotements pause de 1 seconde 7 clignotements	Erreur dans les circuits électriques internes	Déconnecter tous les circuits d'alimentation pendant quelques secondes puis tenter d'exécuter de nouveau une commande. Si la situation persiste, il peut y avoir une panne grave sur la carte ou sur les connexions du moteur. Vérifier et procéder aux remplacements nécessaires.
8 clignotements pause de 1 seconde 8 clignotements	Inutilisé	
9 clignotements pause de 1 seconde 9 clignotements	L'automatisme a été bloqué par une commande « Blocage de l'automatisme »	Déverrouiller l'automatisme en envoyant la commande « Déverrouiller l'automatisme » ou lancer la manœuvre avec « Pas-à-pas haute priorité ».

8 INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES (Accessoires)

9.1 EFFACEMENT COMPLET DE LA MÉMOIRE DE LA CENTRALE DE COMMANDE

Il est possible de supprimer toutes les données stockées dans la centrale de commande et de la restaurer à son état d'origine avec les réglages d'usine.
Pour ce faire, aller au paramètre de programmation « ER5 » (voir le chapitre "***PROGRAMMATION***").

Avec cette procédure, il est également possible d'effacer toutes les erreurs restées dans la mémoire.

Cette procédure n'efface pas le nombre de manœuvres effectuées.

9.2 AJOUT OU ENLÈVEMENT DE DISPOSITIFS

Il est possible d'ajouter ou d'enlever à tout moment des dispositifs à un automatisme. En particulier, à « **BlueBUS** » et à l'entrée « **STOP** », on peut connecter différents types de dispositifs comme l'indiquent les paragraphes suivants.

Après avoir ajouté ou enlevé des dispositifs, il faut procéder de nouveau à la reconnaissance des dispositifs suivant les indications du paragraphe « *Reconnaissance d'autres dispositifs* ».

9.2.1 BlueBUS

BlueBUS est une technique qui permet d'effectuer les raccordements des dispositifs compatibles avec seulement deux conducteurs sur lesquels transitent aussi bien l'alimentation électrique que les signaux de communication. Tous les dispositifs sont raccordés en parallèle sur les 2 mêmes conducteurs de BlueBUS sans devoir respecter une polarité quelconque ; chaque dispositif est reconnu individuellement car au cours de l'installation le système lui attribue une adresse univoque.
Il est par exemple possible de connecter à BlueBUS : des photocellules, des dispositifs de sécurité, des boutons de commande, des voyants de signalisation, etc. La centrale de commande reconnaît un par un tous les dispositifs raccordés à travers une procédure de reconnaissance adéquate et est en mesure de détecter de manière extrêmement sûre toutes les anomalies éventuelles.
Pour cette raison, à chaque fois qu'on ajoute ou qu'on enlève un dispositif connecté à BlueBUS, il faudra effectuer la procédure de reconnaissance décrite dans le paragraphe « ***Reconnaissance d'autres dispositifs*** » dans la centrale de commande.

9.2.2 Entrée STOP

STOP est l'entrée qui provoque l'arrêt immédiat de la manœuvre suivi d'une brève inversion. On peut connecter à cette entrée des dispositifs avec sortie à contact normalement ouvert « NO », normalement fermé « NF » ou des dispositifs avec sortie à résistance constante 8,2 kΩ, par exemple des barres palpeuses.
Comme pour BlueBUS, la centrale de commande reconnaît le type de dispositif raccordé à l'entrée STOP durant la phase de reconnaissance (voir « ***Reconnaissance d'autres dispositifs*** »).
Ensuite un STOP est provoqué quand une variation quelconque se vérifie par rapport à l'état reconnu.
En adoptant certaines solutions, on peut connecter à l'entrée STOP plus d'un dispositif, même de type différent :
- Plusieurs dispositifs NO peuvent être connectés en parallèle entre eux sans aucune limite de quantité.
- Plusieurs dispositifs NF peuvent être connectés en parallèle entre eux sans aucune limite de quantité.
- Deux dispositifs avec sortie à résistance constante 8,2 kΩ peuvent être raccordés en parallèle ; s'il y a plus de 2 dispositifs, tous doivent être connectés en « cascade » avec une seule résistance terminale de 8,2 kΩ.
- Il est possible de combiner NO et NF en mettant les deux contacts en parallèle, en prenant la précaution de mettre en série au contact NF une résistance de 8,2 kΩ (cela donne aussi la possibilité de combiner 3 dispositifs : NO, NF et 8,2 kΩ).

Si l'entrée STOP est utilisée pour raccorder des dispositifs ayant des fonctions de sécurité, seuls les dispositifs avec sortie à résistance constante 8,2 kΩ pourraient garantir la catégorie 3 de sécurité aux pannes selon la norme EN 13849-1.

9.2.3 Photocellules

Pour permettre à la centrale de reconnaître les dispositifs raccordés avec le système « BlueBus », il faut effectuer l'adressage de ces derniers.
Cette opération doit être effectuée en plaçant correctement le cavalier électrique présent dans chaque dispositif (se référer aussi au manuel d'instruction de chaque dispositif). Voici un schéma d'adressage des photocellules selon leur type.

Il est possible de connecter à l'entrée « Bluebus » deux photocellules ayant une fonction de commande « ouverture FA1 » et « ouverture FA2 » (pour ce faire, couper le cavalier A à l'arrière des cartes TX et RX). À l'intervention de ces photocellules, la centrale commande une manœuvre d'ouverture. Pour plus d'informations, consulter le manuel des photocellules.

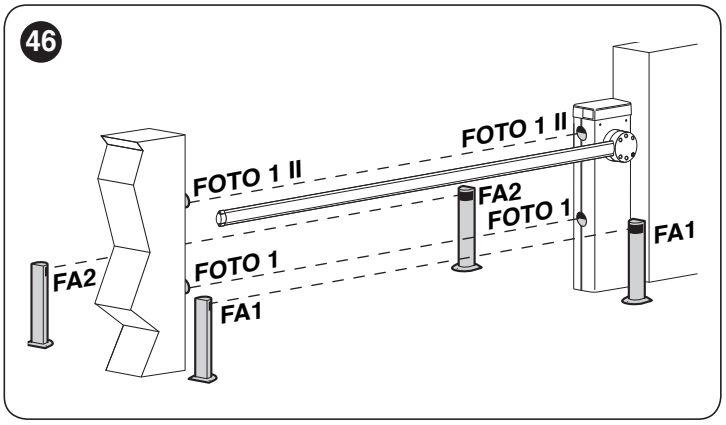
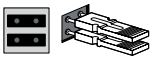
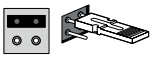
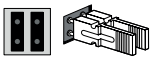
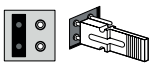
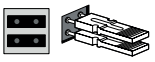
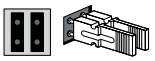


Tableau 15

ADRESSES DES PHOTOCELLULES	
Photocellule	**Position des cavaliers**
FOTO (PHOTO) **Photocellule h = 50 avec intervention en fermeture (arrête et inverse le mouvement)**	
FOTO II (PHOTO II) **Photocellule h = 100 avec intervention en fermeture (arrête et inverse le mouvement)**	
FOTO 1 (PHOTO 1) **Photocellule extérieure h = 50 avec intervention en fermeture (arrête et inverse le mouvement)**	
FOTO 1 II (PHOTO 1 II) **Photocellule extérieure h = 100 avec intervention en fermeture (arrête et inverse le mouvement)**	
FA1 **Photocellule pour commande d'ouverture (couper le cavalier A à l'arrière des cartes TX et RX)**	
FA2 **Photocellule pour commande d'ouverture (couper le cavalier A à l'arrière des cartes TX et RX)**	

À la fin de la procédure d'installation ou suite à l'enlèvement des photocellules ou d'autres dispositifs, il faut effectuer la procédure de reconnaissance (voir le paragraphe « *Reconnaissance des dispositifs* »).

9.2.4 Sélecteur numérique EDSP et lecteur de proximité pour cartes avec transpondeur ETPB

Le système « **Bluebus** » permet de raccorder jusqu'à quatre sélecteurs numériques EDSP ou quatre lecteurs de carte avec transpondeur ETPB.
Avec EDSP, il est possible de commander l'automatisme en tapant à l'aide du clavier une des combinaisons numériques en mémoire.
Avec ETPB, il est possible de commander l'automatisme simplement en approchant du capteur la carte avec transpondeur mémorisée.
Ces dispositifs sont dotés d'un code unique reconnu et mémorisé par la centrale pendant la phase de reconnaissance de tous les dispositifs connectés (voir le paragraphe "***Reconnaissance des dispositifs***").
Il est possible de cette façon d'éviter les tentatives frauduleuses visant à remplacer un dispositif. Aucune personne extérieure ne pourra commander l'automatisme. Pour plus d'informations, consulter le manuel d'instruction de EDSP et ETPB.

9.2.5 Reconnaissance d'autres dispositifs

Normalement, la procédure de reconnaissance des dispositifs connectés au « **BlueBUS** » et à l'entrée « **STOP** » est effectuée durant la phase d'installation ; toutefois, si des dispositifs sont ajoutés ou enlevés, il est possible de refaire la reconnaissance.
Démarrer la procédure en activant le paramètre **Set 1** (voir le chapitre "***PROGRAMMATION***").

Après avoir ajouté ou enlevé des dispositifs, il faut effectuer de nouveau l'essai de l'automatisme suivant les indications du paragraphe « *Essai de mise en service* ».

9.3 OPÉRATEUR EN MODE SLAVE

Si on le programme et si on le connecte de manière adéquate, le moteur peut fonctionner en mode SLAVE (esclave) ; ce mode de fonctionnement est utilisé s'il faut automatiser deux barrières opposées et si l'on souhaite que leur mouvement s'effectue de manière synchronisée. Dans ce mode, un moteur fonctionne comme MASTER (maître) c'est à dire qu'il commande les manœuvres, tandis que le deuxième fonctionne comme SLAVE, c'est-à-dire qu'il exécute les commandes envoyées par le MASTER (par défaut, tous les moteurs sortent de l'usine en mode MASTER).
La connexion entre MASTER et SLAVE s'effectue en connectant la borne 1-2 du MASTER avec la borne 1-2 du SLAVE par l'intermédiaire de deux câbles.

On peut choisir l'un ou l'autre moteur comme MASTER et comme SLAVE ; dans le choix, il faut tenir compte de la commodité des connexions et du fait que les commandes « Pas à Pas », « Ouverture » et « Fermeture » sur le SLAVE permettent de commander uniquement le vantail SLAVE.

Pour installer deux moteurs en mode MASTER et SLAVE, effectuer les opérations suivantes :

1. effectuer l'installation des deux moteurs
2. connecter les deux moteurs comme dans la « ***Figure 47*** »
3. sélectionner le sens de la manœuvre d'ouverture des deux moteurs (voir le paragraphe "***Sélection de la direction***»)
4. effectuer les raccordements électriques (voir le chapitre " ***BRANCHEMENTS ÉLECTRIQUES***»)
5. alimenter les deux moteurs (voir le paragraphe "***Branchement au secteur***»)
6. dans la barrière SLAVE :
- effectuer la reconnaissance des dispositifs connectés (voir le paragraphe "***Reconnaissance des dispositifs***»)
- effectuer la reconnaissance des positions d'ouverture et de fermeture (voir le paragraphe "***Reconnaissance des positions des butées mécaniques***»)
- effectuer les réglages de force et de vitesse
- activer le paramètre « **Mode SLAVE** » (voir le chapitre " ***PROGRAMMATION***»)
- l'erreur « E5 » s'affichera pour indiquer une erreur de communication Master-Slave, car le couplage de la barrière MASTER avec la barrière SLAVE n'a pas encore été effectué

Garder à l'esprit que pendant le fonctionnement, toutes les programmations effectuées sur la barrière SLAVE sont ignorées, parce que celles effectuées sur la barrière MASTER prévalent, à l'exclusion de la Vitesse, Vitesse de ralentissement, Position de ralentissement et Force, qui affectent uniquement la barrière SLAVE.

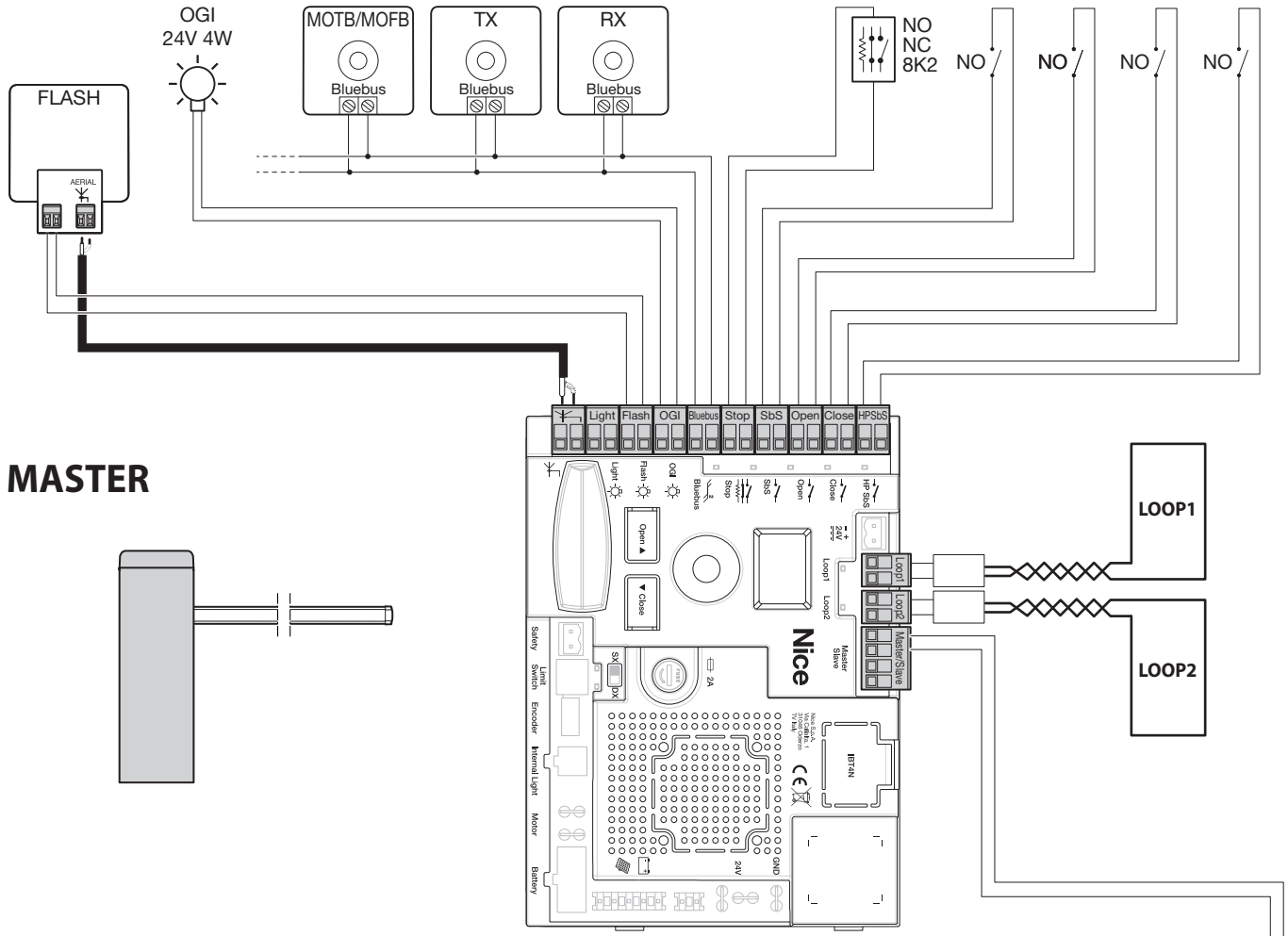
7. sur la barrière MASTER :
- effectuer la reconnaissance des dispositifs connectés (voir le paragraphe "***Reconnaissance des dispositifs***»)
- effectuer la reconnaissance des positions d'ouverture et de fermeture (voir le paragraphe "***Reconnaissance des positions des butées mécaniques***»)

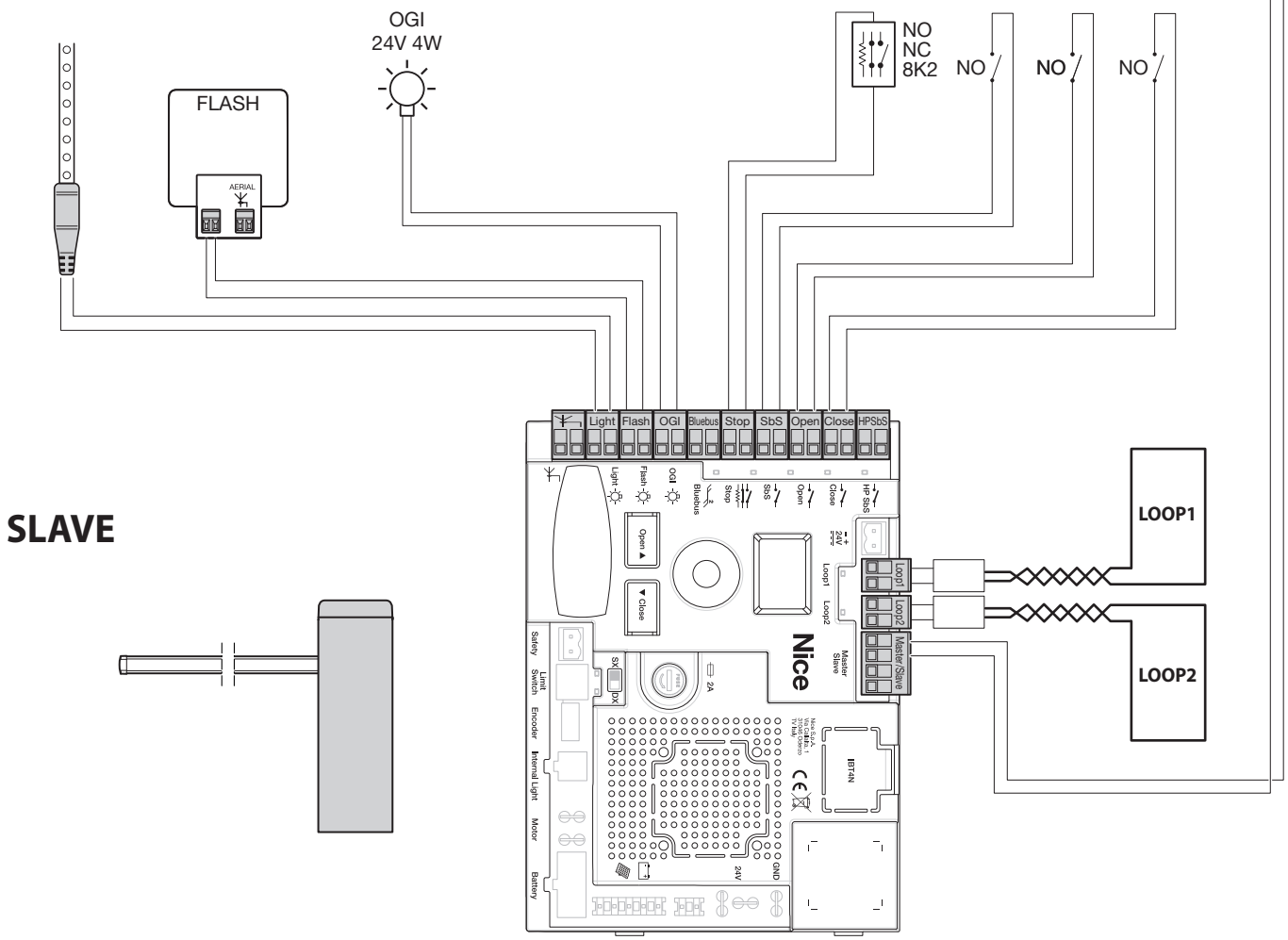
8. envoyer une commande depuis la centrale MASTER pour effectuer une manœuvre et vérifier que cette dernière fonctionne également depuis la barrière SLAVE.

Dans le raccordement des deux moteurs en mode MASTER-SLAVE, vérifier que :
- tous les dispositifs doivent être raccordés sur le MASTER (comme dans la « ***Figure 47*** ») y compris le récepteur radio
- si l'on utilise des batteries tampon, chaque moteur doit avoir la sienne

Sur le moteur SLAVE, il est possible de raccorder :
- un clignotant spécifique (Flash)
- un Voyant Lisse Ouverte (OGI) spécifique
- éclairage lisse
- une barre palpeuse (Stop) spécifique
- propres dispositifs de commande (Sbs, Ouverture et Fermeture) qui commandent seulement la barrière SLAVE
- les entrées Boucle 1 et Boucle 2 programmées en mode « Ouverture » et « Fermeture ».

47


OGI
24V 4W
MOTB/MOFB
Bluebus
TX
Bluebus
RX
Bluebus
NO
NC
8K2
NO
NO
NO
NO
FLASH
AERIAL
Light
Flash
OGI
Bluebus
Stop
SbS
Open
Close
HPSbS
MASTER
LOOP1
LOOP2
Loop1
Loop2
Master/Slave
Nice
IBT4N
Safety
Limit Switch
Encoder
Internal Light
Motor
Battery
GND
24V


OGI
24V 4W
NO
NC
8K2
NO
NO
NO
FLASH
AERIAL
Light
Flash
OGI
Bluebus
Stop
SbS
Open
Close
HPSbS
SLAVE
LOOP1
LOOP2
Loop1
Loop2
Master/Slave
Nice
IBT4N
Safety
Limit Switch
Encoder
Internal Light
Motor
Battery
GND
24V

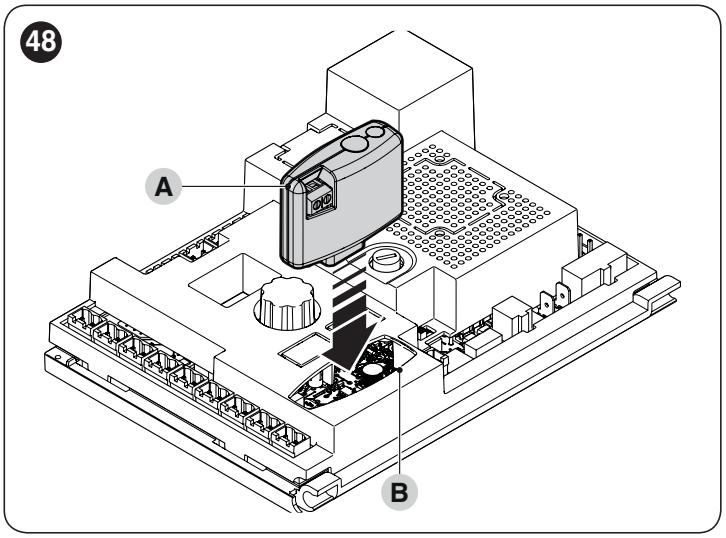
9.4 CONNEXION D'UN RÉCEPTEUR RADIO DE TYPE SM

La centrale de commande dispose d'un logement pour accueillir les récepteurs radio avec fiche SM (accessoires en option) appartenant à la famille SMXI, OXI, etc. qui permettent la commande à distance de la centrale au moyen d'émetteurs qui agissent sur les entrées de la centrale.

Avant d'installer un récepteur, débrancher l'alimentation électrique de la centrale.

Pour installer un récepteur (« ***Figure 48*** ») :

1. placer le récepteur (**A**) dans le logement (**B**) prévu à cet effet sur la carte électronique de la centrale.



Les correspondances entre la sortie du récepteur radio et la commande que le moteur effectuera sont indiquées dans le « ***Tableau 16*** » :

Tableau 16

SMXI SMXIS OU OXI/OXIFM/OXIT/OXITFM EN MODE I OU MODE II	
Sortie du Récepteur	**Commande**
Sortie N°1	« Pas-à-Pas »
Sortie N°2	« Allumage éclairage automatique temporisé »
Sortie N°3	« Ouverture »
Sortie N°4	« Fermeture »

Si le récepteur radio OXI utilisé en « MODE ÉTENDU » est installé, il pourra envoyer les commandes indiquées dans le "***Tableau 17***".

Tableau 17

OXI / OXIFM /OXIT / OXITFM EN MODE II ÉTENDU II ESTESO		
N°	**Commande**	**Description**
1	**Pas-à-pas**	Commande « Sbs » (Pas à Pas)
2	**Allumage éclairage automatique temporisé**	Commande « Allumage éclairage automatique temporisé »
3	**Ouverture**	Commande « Ouverture »
4	**Fermeture**	Commande « Fermeture »
5	**Arrêt**	Arrête la manœuvre
6	**Pas-à-pas Fonctionnement collectif**	Commande en mode fonctionnement collectif
7	**Pas-à-pas haute priorité**	Commande aussi avec l'automatisme bloquée ou les commandes actives
8	**Déverrouille et ouvre**	Déverrouille l'automatisme verrouillé et effectue une manœuvre d'Ouverture
9	**Déverrouille et ferme**	Déverrouille l'automatisme bloquée et effectue une manœuvre de Fermeture
10	**Ouverture et blocage automatisme**	Provoque une manœuvre d'ouverture et à la fin de celle-ci le blocage de l'automatisme ; la centrale de commande n'accepte aucune autre commande sauf « Pas à Pas haute priorité » et « Déverrouiller » automatisme ou (seulement depuis Oview) les commandes : « Déverrouiller et fermer » et « Déverrouiller et ouvrir »
11	**Fermeture et verrouillage automatisme**	Provoque une manœuvre de fermeture et à la fin de celle-ci le verrouillage de l'automatisme ; la centrale de commande n'accepte aucune autre commande sauf « Pas à pas haute priorité » et « Déverrouillage » ou (seulement depuis Oview) les commandes : « Déverrouiller et fermer » et « Déverrouiller et ouvrir »
12	**Verrouillage automatisme**	Provoque un arrêt de la manœuvre et le verrouillage de l'automatisme ; la centrale de commande n'accepte aucune autre commande sauf « Pas à pas haute priorité » et « Déverrouillage » de l'automatisme ou (seulement depuis Oview) les commandes : « Déverrouiller et fermer » et « Déverrouiller et ouvrir »
13	**Déverrouillage automatisme**	Provoque le déverrouillage de l'automatisme et le rétablissement du fonctionnement normal
14	**Pas à pas barrière MASTER**	Commande « SbS » (Pas à pas) pour la barrière MASTER
15	**Pas à pas barrière SLAVE**	Commande « SbS » (Pas à pas) pour la barrière SLAVE

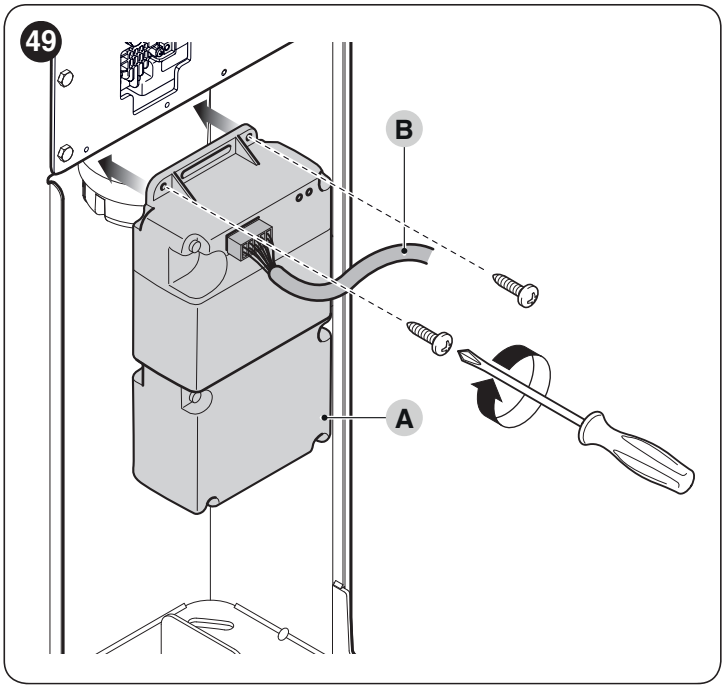
Pour en savoir plus, se référer au manuel spécifique du récepteur.

9.5 RACCORDEMENT ET INSTALLATION DE LA BATTERIE TAMPON

Le raccordement électrique de la batterie à la centrale doit être effectué seulement après avoir terminé toutes les phases d'installation et de programmation, car la batterie représente une alimentation électrique d'urgence.

Avant d'installer une batterie tampon, débrancher l'alimentation électrique de la centrale.

Pour installer et connecter la batterie :
1. placer la batterie tampon
2. connecter le câble approprié au connecteur de la batterie tampon
3. activer l'alimentation électrique du réseau.

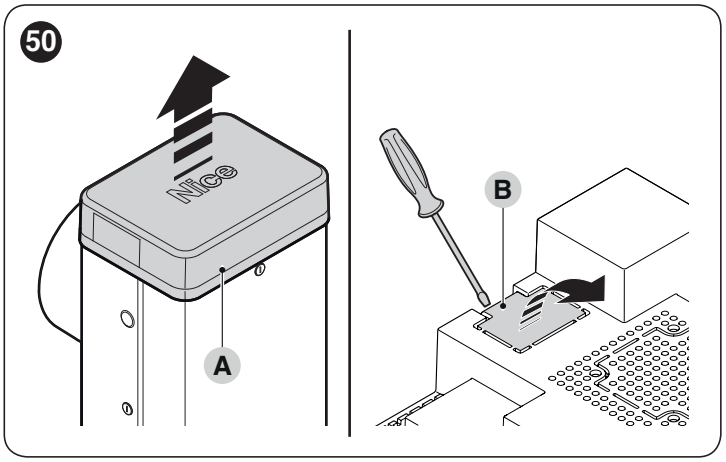


9.6 RACCORDEMENT DU PROGRAMMATEUR OVIEW

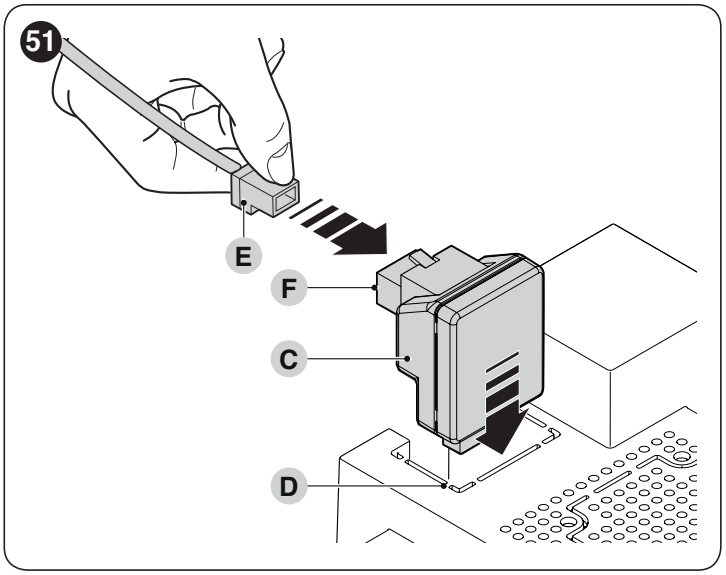
Il est possible de raccorder à la centrale de commande l'unité de programmation « **Oview** ».
Ce programmateur permet une programmation rapide et complète des fonctions, le réglage des paramètres, la mise à niveau du firmware de la centrale de commande, le diagnostic pour la détection d'éventuels dysfonctionnements et la maintenance périodique.
Le programmateur « **Oview** » permet de travailler sur la centrale de commande à une distance maximale d'environ 100 mètres.
Si plusieurs centrales de commande sont connectées entre elles dans un réseau « BusT4 », il suffit de raccorder l'une de celles-ci au programmateur « **Oview** » pour visualiser sur l'écran de ce dernier toutes les centrales de commande connectées sur le réseau (maximum 16 centrales).
Le programmateur « **Oview** » peut rester connecté à la centrale de commande pendant le fonctionnement normal de l'automatisme, permettant ainsi à l'utilisateur d'envoyer les commandes via un menu spécifique.

Avant de connecter l'interface IBT4N, mettre la centrale de commande hors tension.

Pour installer l'interface :
1. retirer le couvercle (**A**)
2. retirer la partie pré-découpée en plastique (**B**) en vérifiant l'absence de bavures



3. placer l'interface (**C**) dans le logement (**D**) prévu à cet effet sur la carte électronique de la centrale
4. placer le câblage (**E**) dans le logement approprié (**F**) prévu sur l'interface.



À ce stade, il sera possible d'alimenter à nouveau la centrale.

Pour en savoir plus, se reporter aux manuels spécifiques des dispositifs connectés.

9.7 LOOP DETECTOR

La centrale dispose de deux entrées dédiées pour la connexion des détecteurs de masses métalliques (par exemple, Lp21, Lp22). Le fonctionnement de ces entrées peut être programmé avec la centrale (voir le chapitre "***PROGRAMMATION***").

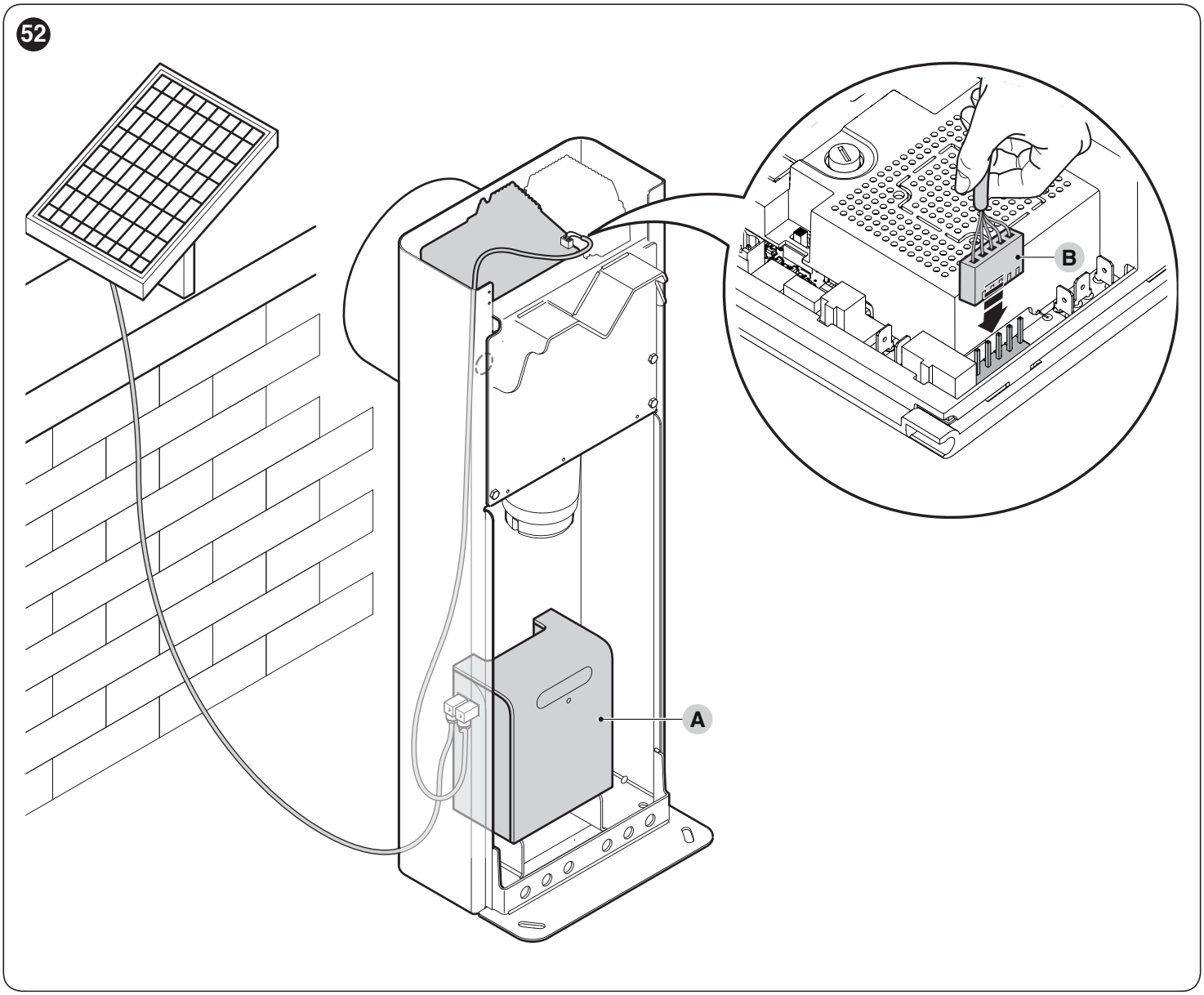
9.8 RACCORDEMENT DU SYSTÈME À ÉNERGIE SOLAIRE SOLEMYO

Quand l'automatisme est alimenté par le système « Solemyo », il NE DOIT PAS être simultanément ALIMENTÉ par le réseau électrique.

Pour de plus amples renseignements sur le système « Solemyo », consulter son manuel d'instructions.

Pour effectuer le raccordement du système « **Solemyo** » :
1. connecter le système à la batterie tampon (**A**)
2. insérer le connecteur (**B**) correspondant sur la centrale de commande.

52

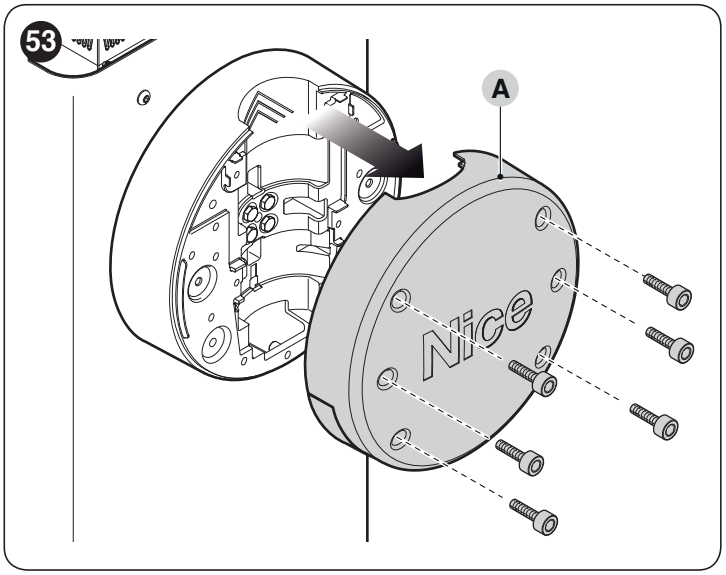


9.9 RACCORDEMENT DES ÉCLAIRAGES DE LA LISSE (ACCESSOIRES OPTIONNELS)

Pour effectuer l'installation :

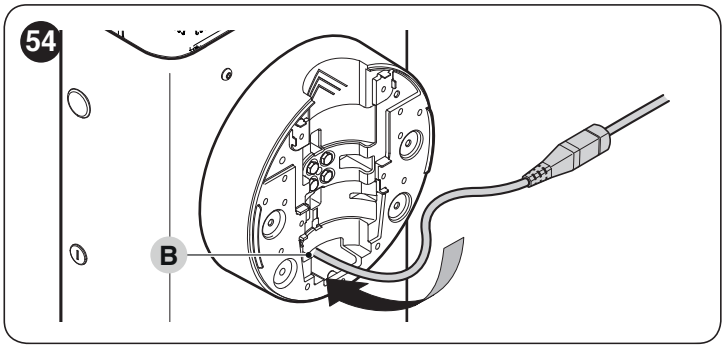
1. placer la lisse en position verticale

2. dévisser les 6 vis qui fixent le couvercle de la lisse (**A**)

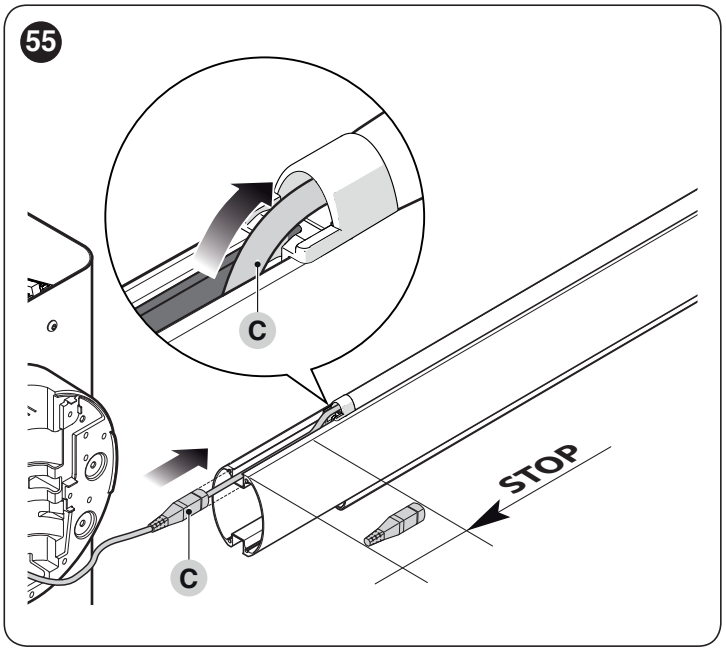


3. enlever momentanément la lisse

4. insérer le serre-câble par le trou (**B**) tout juste prédisposé



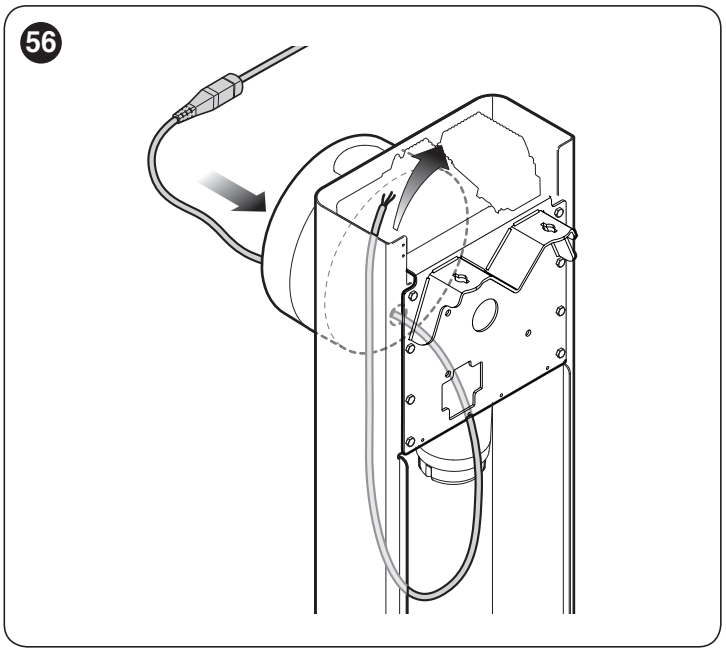
5. brancher le câble d'éclairage (**C**) à l'intérieur des amortisseurs de chocs en caoutchouc, le cas échéant utiliser une sonde pour faciliter l'opération



6. si nécessaire, raccourcir la longueur du câble d'éclairage en effectuant la coupe dans seulement dans l'un des points indiqués par un signe spécial. Après la coupe, il faut déplacer le bouchon présent sur l'extrémité coupée pour fermer la nouvelle extrémité

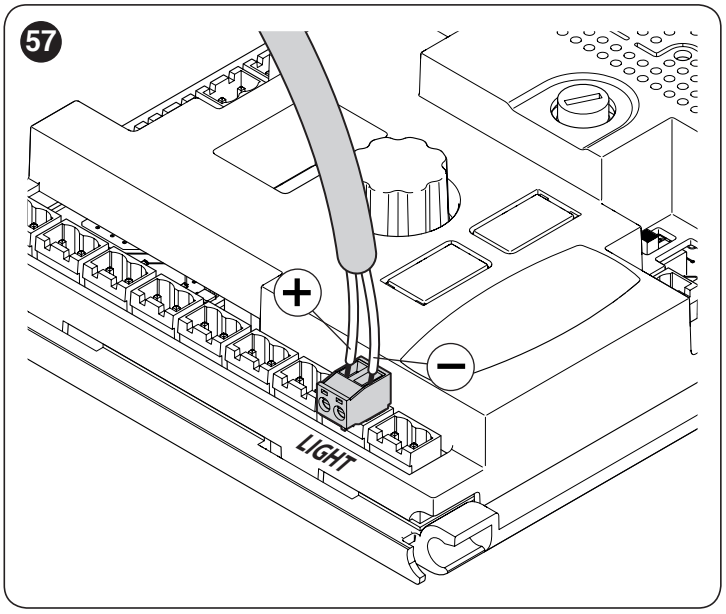
7. insérer le câble de câblage à travers le trou présent sur le support de la lisse, puis à travers le trou présent sur l'armoire

laisser un peu plus de câble à l'intérieur du support de la lisse, de manière à permettre la rotation de la lisse sans provoquer de tension sur le câble.

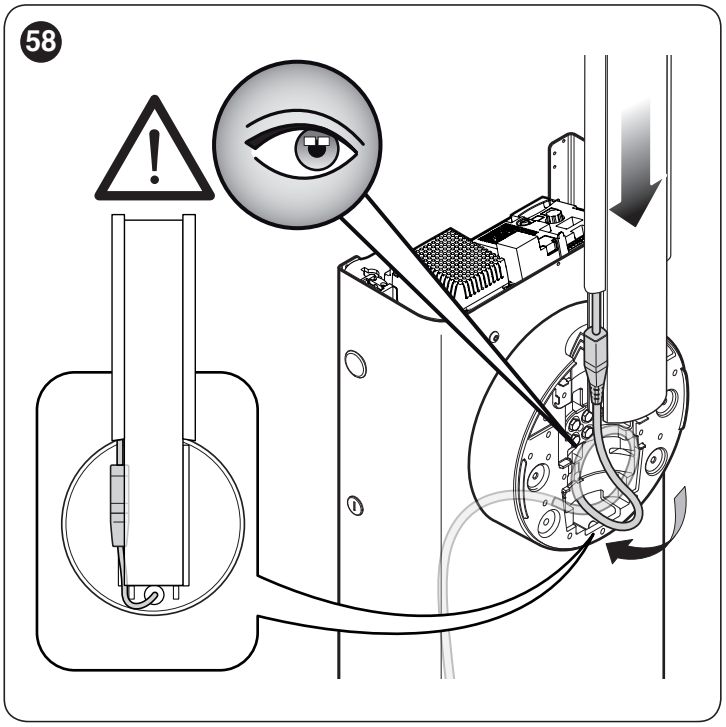


8. connecter le câble de l'éclairage à la borne « LIGHT » sur la centrale de commande

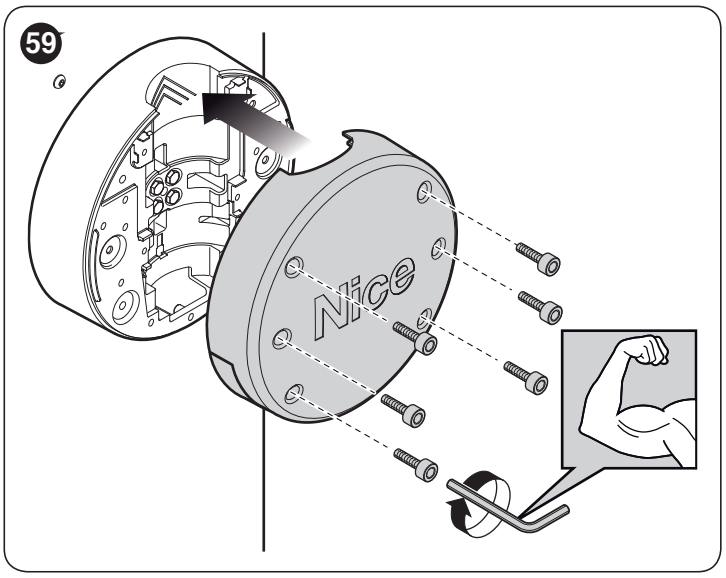
la sortie « LIGHT » présente une polarité : si les éclairages ne s'allument pas, comme prévu par la programmation, il faut inverser les câbles connectés à la borne.



9. placer et verrouiller le connecteur à l'intérieur de la fente de la lisse



10. insérer la lisse et la verrouiller avec son couvercle, en vissant fortement les 6 vis, en prenant soin de ne pas pour pincer le câble.



9.10 CONNEXION CLIGNOTANT OU SÉMAPHORE

Le couvercle de la barrière peut contenir un clignotant à led mod. XBA7 ou un feu à led rouge et verte mod. XBA8.
Les modes de fonctionnement de ces clignotants peuvent être modifiés par le programmeur **Oview** ou avec une programmation appropriée de la centrale de commande.
Pour tout renseignement supplémentaire, consulter le manuel d'instructions des deux produits

9 MAINTENANCE DU PRODUIT

Pour maintenir un niveau de sécurité constant et pour garantir la durée maximum de tout l'automatisme, il faut effectuer une maintenance régulière. Dans ce but, **M/L-BAR** dispose d'un compteur de manœuvres et d'un système de signalisation de maintenance requise ; voir le paragraphe « ***Fonction « Avis de maintenance »*** ».

La maintenance doit être effectuée dans le respect absolu des consignes de sécurité de la présente notice et selon les prescriptions des lois et des normes en vigueur.

Pour la maintenance de l'opérateur :

1. Programmer une maintenance au maximum dans les 6 mois ou au bout de 20.000 manœuvres à compter de l'exécution de la dernière maintenance
2. couper toutes les sources d'alimentation électrique de l'automatisme, y compris les éventuelles batteries tampon
3. vérifier l'état de détérioration de tous les matériaux de composition de l'automatisme en faisant particulièrement attention aux éventuels phénomènes d'érosion ou d'oxydation des parties de la structure ; remplacer les parties qui n'offrent pas de garanties suffisantes
4. vérifier l'état d'usure des parties en mouvement : pignon, crémaillère et toutes les parties du vantail, remplacer les parties usées
5. reconnecter les sources d'alimentation électrique et effectuer tous les essais et les contrôles prévus dans le paragraphe « ***Essai de mise en service***».

10 MISE AU REBUT DU PRODUIT

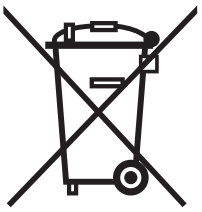
Ce produit fait partie intégrante de l'automatisation et doit par conséquent être éliminé avec celle-ci.

Comme pour les opérations d'installation, à la fin de la durée de vie de ce produit les opérations de démantèlement doivent être effectuées par du personnel qualifié.
Ce produit est composé de différents types de matériaux : certains peuvent être recyclés, d'autres doivent être éliminés. Informez-vous sur les systèmes de recyclage ou d'élimination prévus par les normes locales en vigueur pour cette catégorie de produit.

ATTENTION

Certains composants du produit peuvent contenir des substances polluantes ou dangereuses qui, si jetées dans la nature, pourraient avoir des effets nuisibles sur l'environnement et sur la santé des personnes.

Comme l'indique le symbole ci-contre, il est interdit de jeter ce produit avec les ordures ménagères. Procéder donc au « tri sélectif » des composants pour leur élimination conformément aux méthodes prévues par les normes locales en vigueur ou restituer le produit au vendeur lors de l'achat d'un nouveau produit équivalent.



ATTENTION

Les normes locales en vigueur peuvent prévoir de lourdes sanctions en cas d'élimination illégale de ce produit.

11 CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Toutes les caractéristiques techniques indiquées se réfèrent à une température ambiante de 20 °C (+/- 5 °C). Nice S.p.A. se réserve le droit d'apporter des modifications au produit à tout moment si elle le juge nécessaire, en garantissant dans tous les cas les mêmes fonctions et le même type d'utilisation prévu.

Tableau 18

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES				
Description	**Caractéristique technique**			
	M3BAR	**M5BAR**	**M7BAR**	**L9BAR**
Typologie	Barrière routière pour usage résidentiel avec centrale de commande électronique			
Passage utile (m)	2,32 ÷ 2,82	3,17 ÷ 4,82	5 ÷ 7	7 ÷ 9
Couple maximum au démarrage (Nm)	100	200	300	400
Couple maximum au démarrage (Nm)	30	70	90	130
Temps de manœuvre (réglable en sec.)	2,5 - 4	3 - 6	6 - 10	8 - 12
Fréquence maximale cycle/heures de fonctionnement au couple nominal (la centrale limite les cycles à la valeur maximale prévue dans le tableau T3)	500 utilisation continue	350 utilisation continue	200	150
Durabilité	Voir le paragraphe « ***Durabilité du produit*** »			
Tension d'alimentation	230V≂ 50/60Hz			
Tension d'alimentation /V1	230V≂ 50/60Hz			
Puissance maximum absorbée au démarrage (W)	150	110	110	160
Puissance maximale au couple nominal (W)	40	50	40	50
Classe d'isolement	1			
Alimentation de secours	Avec accessoire en option PS224			
Alimentation photovoltaïque	Avec accessoire en option SYKCE			
Sortie FLASH	pour 1 clignotant LUCYB, MLB o MLBT (12V – 21W)			
Sortie LIGHT	pour accessoire en option « éclairage lisse » XBA4			
Sortie SCA	pour voyant 24V (maxi 10W)			
Sortie pour clignotant/feu sur le couvercle	avec accessoires en option clignotant à led XBA7 ou feu à led XBA8			
Sortie BLUEBUS	Une sortie avec charge maximum de 10 unité Bluebus			
Entrée STOP	Pour les contacts normalement fermés, normalement ouverts ou à résistance constante de 8,2 kΩ ; en reconnaissance automatique (une variation par rapport à l'état mémorisé provoque la commande STOP)			
Entrée Sbs	Pour contacts normalement ouverts			
Entrée OUVERTURE	Pour contacts normalement ouverts			
Entrée FERMETURE	Pour contacts normalement ouverts			
Entrée HP Sbs	Pour contacts normalement ouverts			
Connecteur radio	Connecteur SM pour récepteurs type SMXI ou SMXIS			
Entrée ANTENNE Radio	50 Ω pour câble type RG58 ou similaires			
Entrées détecteurs de masses métalliques	N°2			
Fonctions programmables	Voir le chapitre « ***PROGRAMMATION*** » et programmations supplémentaires par le biais de l'unité de programmation et la commande Oview			
Fonctions en reconnaissance automatique	Reconnaissance automatique des dispositifs raccordés à la sortie BLuebus Reconnaissance automatique du type de dispositif de « STOP » (contact NO, NF ou résistance 8,2 kΩ) Reconnaissance des positions d'ouverture et de fermeture de la lisse			
Température de fonctionnement	-20°C ÷ 55°C			
Utilisation en atmosphère particulièrement acide ou saline ou potentiellement explosive	Non			
Degré de protection	IP54			
Dimensions et poids	400x299x1215h mm; 80 kg	400x299x1215h mm; 80 kg	400x299x1215h mm; 85 kg	500x299x1215h mm; 98 kg

Déclaration de conformité EU

et déclaration d'incorporation de "quasi-machines"

Note - Le contenu de cette déclaration de conformité correspond à ce qui est déclaré dans le document officiel, déposé au siège de Nice S.p.a., et en particulier à sa dernière révision disponible avant l'impression de ce guide. Ce texte a été réadapté pour des raisons d'édition. Une copie de la déclaration originale peut être demandée à Nice S.p.a. (TV) I.

Nombre: 405/M-LBAR **Révision:** 16 **Langue:** FR

Nom du fabricant: Nice s.p.a.
Adresse: Via Callalta 1, 31046 Oderzo (TV) Italy
Personne autorisée à constituer la documentation technique: Nice s.p.a.
Type de produit: Ascenseur à barrière électromécanique
Modèle/Type: M3BAR, M5BAR, M7BAR, L9BAR, M3BARI, M5BARI, M7BARI, L9BARI
Accessoires: Reportez-vous au catalogue

Je soussigné Roberto Griffa dans le rôle de Directeur Général, déclare sous sa seule responsabilité que le produit décrit ci-dessus est conforme aux dispositions fixées par les directives suivantes :

- Directive 2014/53/EU (RED), selon les normes harmonisées suivantes : Protection de la santé (art. 3(1)(a)) EN 62479:2010, Sécurité électrique (art. 3(1)(a)) EN 60950-1:2006+A11:2009+A12:2011+A1:2010+A2:2013, Compatibilité électromagnétique (art. 3(1)(b)) EN 301 489-1 V2.2.0:2017, EN 301 489-3 V2.1.1:2017, Spectre radioélectrique (art. 3(2)) EN 300 220-2 V3.1.1:2017.

Le produit satisfait également les directives suivantes conformément aux exigences prévues pour la « quasi-machines » (Annexe II, partie 1, section B):

- Directive 2006/42/EC DU PARLEMENT EUROPÉEN ET DU CONSEIL du 17 Mai 2006 relative aux machines et modifiant la Directive 95/16/EC (refonte).

Les documents techniques ont été rédigés conformément à l'annexe VII B de la directive 2006/42/EC. Les conditions essentielles suivantes ont été respectées: 1.1.1 - 1.1.2- 1.1.3- 1.2.1-1.2.6- 1.5.1-1.5.2- 1.5.5- 1.5.6- 1.5.7- 1.5.8- 1.5.10- 1.5.11
Le producteur s'engage à transmettre aux autorités nationales, sur la base d'une demande motivée, les données relatives à la "quasi-machines " dans le respect des droits de propriété intellectuelle.
Si la "quasi-machines" a été mise en service dans un pays d'Europe dont la langue officielle diffère de celle utilisée dans la présente déclaration, l'importateur doit annexer la traduction correspondante.
La "quasi-machines" ne doit pas être utilisée jusqu'à ce que la machine finale à laquelle elle est incorporée est à son tour déclarée comme étant conforme, le cas échéant, aux dispositions de la directive 2006/42/EC.

En outre le produit s'avère être conforme aux normes suivantes:
EN 60335-1:2012+A11:2014, EN 62233:2008, EN 60335-2-103:2015, EN 61000-6-2:2005, EN 61000-6-3:2007+A1:2011

Oderzo, 04/04/2018

Ing. Roberto Griffa
(Directeur Général)

INSTRUCTIONS ET RECOMMANDATIONS DESTINÉES À L'UTILISATEUR

Avant d'utiliser pour la première fois l'automatisme, faites-vous expliquer par l'installateur l'origine des risques résiduels et consacrez quelques minutes à la lecture de ce manuel d'instructions et d'avertissements pour l'utilisateur qui vous est remis par l'installateur. Conservez le manuel pour pouvoir le consulter pour n'importe quel doute futur et remettez-le à tout nouveau propriétaire de l'automatisme.

ATTENTION !

Votre automatisme est une machine qui exécute fidèlement vos commandes. Une utilisation inconsciente et impropre du produit peut le faire devenir dangereux :

- ne commandez pas le mouvement de l'automatisme si des personnes, des animaux ou des objets se trouvent dans son rayon d'action
- il est absolument interdit de toucher des parties de l'automatisme quand la lisse est en mouvement
- les photocellules ne sont pas un dispositif de sécurité mais uniquement un dispositif auxiliaire à la sécurité. Elles sont construites selon une technologie extrêmement fiable mais peuvent, dans des situations extrêmes, connaître des problèmes de fonctionnement ou même tomber en panne ; dans certains cas, la panne peut ne pas être immédiatement évidente. Pour ces raisons, au cours de l'automatisme, vous devez suivre toutes les instructions contenues dans ce manuel
- vérifier régulièrement le bon fonctionnement des photocellules.

IL EST ABSOLUMENT INTERDIT de transiter pendant que la lisse est en phase de fermeture ! Le passage n'est autorisé que si la lisse est complètement ouverte et à l'arrêt.

ENFANTS

Une installation d'automatisation garantit un haut niveau de sécurité. Grâce à ses systèmes de détection, elle contrôle et garantit ses mouvements en présence de personnes ou de choses. Il est toutefois prudent de ne pas laisser les enfants jouer à proximité de l'automatisme et de ne pas laisser les télécommandes à leur portée pour éviter des mises en marche involontaires. L'automatisme n'est pas un jouet !

Le produit ne peut être utilisé par des personnes (notamment les enfants) dont les capacités physiques, sensorielles ou mentales sont limitées, ou ne disposant pas de l'expérience ou des connaissances nécessaires, à moins que celles-ci aient pu bénéficier, par l'intermédiaire d'une personne responsable de leur sécurité, d'une surveillance ou d'instructions sur l'utilisation du produit.

Anomalie : si on constate tout comportement anormal de l'automatisme, couper l'alimentation électrique à l'installation et exécuter le déverrouillage manuel du moteur (voir les instructions en fin de chapitre) pour faire fonctionner la lisse manuellement. Ne jamais tenter de le réparer mais demander l'intervention de votre installateur de confiance.

Ne pas modifier l'installation et les paramètres de programmation et de réglage de la centrale : cette responsabilité incombe à votre installateur.

Coupure ou absence d'alimentation électrique : attendre l'intervention de l'installateur ou le retour de l'électricité. Si le système n'est pas équipé de batteries tampons, l'automatisme peut être utilisé indifféremment en exécutant le déverrouillage manuel du moteur (voir les instructions en fin de chapitre) et en déplaçant la lisse manuellement.

Dispositifs de sécurité hors usage : il est possible de faire fonctionner l'automatisme même lorsque certains dispositifs de sécurité ne fonctionnent pas correctement ou sont hors d'usage. Il est possible de commander la barrière en mode « **homme-mort** » en procédant comme suit :

1. envoyer une commande pour actionner la lisse, avec un émetteur ou avec un sélecteur à clé, etc. Si tout est en ordre, la lisse se déplace normalement, sinon le clignotant émet quelques clignotements mais la manœuvre ne démarre pas (le nombre de clignotements dépend du motif pour lequel la manœuvre ne démarre pas)
2. dans ce cas, dans les 3 secondes, réactiver la commande et la garder active
3. après 2 secondes environ, la lisse effectuera la manœuvre demandée en mode « **Homme mort** ». Elle continuera à se déplacer tant que la commande sera activée.

Si les dispositifs de sécurité sont hors service, il est recommandé de faire appel à un technicien qualifié dès que possible pour effectuer la réparation.

L'essai final, les maintenances périodiques et les éventuelles réparations doivent être documentés par la personne qui se charge des maintenances et les documents doivent être conservés par le propriétaire de l'installation. Les seules interventions que l'utilisateur peut effectuer périodiquement sont le nettoyage des lentilles des photocellules (utiliser un chiffon doux et légèrement humide) et l'enlèvement des feuilles ou des pierres qui pourraient entraver l'automatisme.

Avant d'effectuer toute opération de maintenance, l'utilisateur de l'automatisme doit déverrouiller manuellement le moteur afin d'éviter que quelqu'un actionne involontairement la lisse (voir les instructions en fin de chapitre).

Maintenance : pour maintenir un niveau de sécurité constant et pour garantir la durée maximum de tout l'automatisme, il faut effectuer une maintenance régulière (au moins tous les 6 mois).

Toute intervention de contrôle, maintenance ou réparation doit être exécutée exclusivement par du personnel qualifié.

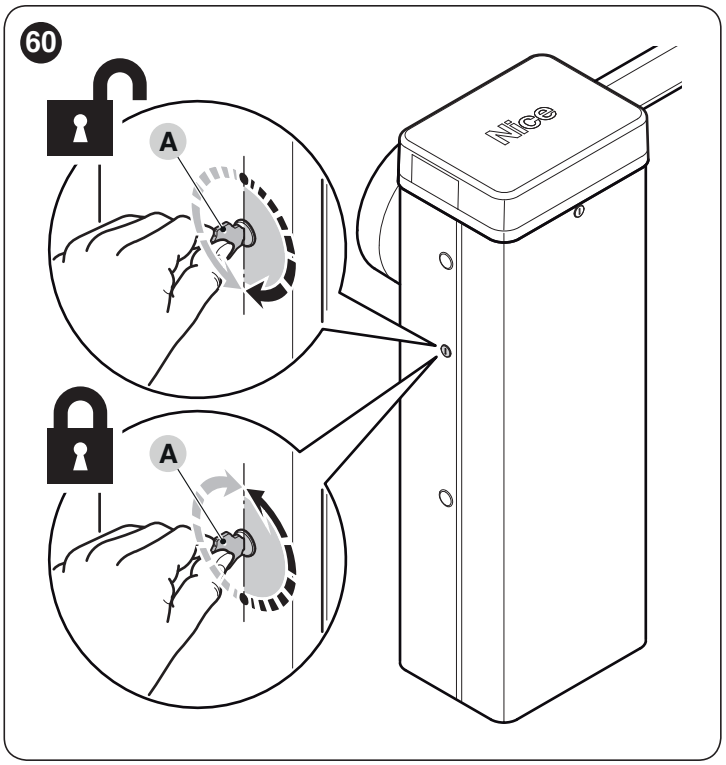
Mise au rebut: à la fin de la vie utile de l'automatisme, assurez-vous que le démantèlement est effectué par du personnel qualifié et que les matériaux sont recyclés ou mis au rebut en respectant les normes locales en vigueur.

Changement des piles de la télécommande : si la radiocommande qui au bout d'une certaine période présente des problèmes de fonctionnement ou ne fonctionne plus du tout, cela pourrait dépendre tout simplement du fait que la pile est usagée (suivant l'intensité d'utilisation, il peut s'écouler plusieurs mois jusqu'à plus d'un an). Vous pouvez vérifier cet état de chose si le voyant de confirmation de la transmission est faible, s'il ne s'allume plus du tout ou s'il ne s'allume qu'un bref instant. Avant de vous adresser à l'installateur, essayez de remplacer la pile en utilisant celle d'un autre émetteur qui fonctionne encore : si cette intervention remédie au problème, il vous suffit de remplacer la pile usagée par une neuve du même type.

Déverrouillage et mouvement manuel

Pour effectuer le déverrouillage :

1. insérer et tourner la clé (**A**) de 180° vers la gauche ou la droite



2. à ce stade, il est possible de déplacer manuellement le vantail dans la position souhaitée.

Pour effectuer le blocage :

1. tourner la clé (**A**) dans sa position initiale
2. retirer la clé.
3. enlever le capuchon en caoutchouc sur le côté opposé du caisson et insérer le barillet de la serrure dans le trou
4. de l'intérieur du caisson, insérer le ressort en « U » du bas vers le haut pour verrouiller le barillet de serrure
5. tourner la clé (**A**) dans sa position initiale
6. retirer la clé.

PLAN D'ENTRETIEN (à remettre à l'utilisateur final)

Ce registre de maintenance doit être remis au propriétaire de l'automatisme après l'avoir dûment rempli.

Il faut prendre note dans ce Registre de toutes les activités de maintenance, de réparation et de modification effectuées. Le Registre devra être mis à jour à chaque intervention et conservé avec soin pour être disponible pour d'éventuelles inspections de la part d'organismes autorisés.

Le présent « Registre de maintenance » se réfère à l'automatisme suivant :

mod. **M-BAR** et **L9BAR** - n° de série..... - installé en date du ..... - chez .....

Le « Registre de maintenance » inclut les documents suivants :

1) - Plan d'entretien
2) - .....
3) - .....
4) - .....
5) - .....
6) - .....

Sur la base du document joint « Plan de Maintenance », les opérations de maintenance doivent être effectuées en respectant la fréquence suivante : **tous les 6 mois** ou bien **50.000 cycles de manœuvres**, selon l'événement qui se vérifie en premier.

PLAN DE MAINTENANCE

Attention ! – La maintenance de l'installation doit être effectuée par du personnel technique et qualifié, dans le plein respect des normes de sécurité prévues par les lois en vigueur et des consignes de sécurité qui figurent au chapitre « *CONSIGNES ET PRÉCAUTIONS GÉNÉRALES DE SÉCURITÉ* », au début de ce manuel.

En général, la barrière ne requiert aucun entretien particulier ; toutefois, un contrôle régulier permet de garantir le bon fonctionnement de l'installation et l'efficacité des dispositifs de sécurité installés.
Pour l'entretien des accessoires de la barrière, suivre les dispositions prévues dans les plans de maintenance respectifs.
Il est généralement conseillé d'effectuer un contrôle périodique tous les 6 mois ou toutes les 50.000 manœuvres.
À noter qu'en cas de rupture du ressort, la barrière reste conforme à la condition requise au paragraphe « 4.3.4 de la norme EN 12604: 2000 ».

Le système d'équilibrage de la lisse doit être contrôlé au moins 2 fois par an, de préférence lors du changement de saison.

À l'échéance prévue pour la maintenance, il faut effectuer les contrôles et les remplacements suivants :

1. déconnecter toutes les sources d'alimentation électrique
2. vérifier l'état de détérioration de tous les matériaux qui composent la barrière avec une attention particulière pour détecter les éventuels phénomènes de corrosion ou d'oxydation des parties de la structure ; remplacer les parties qui n'offrent pas de garanties suffisantes
3. s'assurer que les raccords vissés sont bien serrés (surtout ceux du ressort d'équilibrage)
4. s'assurer de l'absence de jeu entre le levier d'équilibrage et l'arbre de sortie. Dans le cas contraire, serrer à fond la vis centrale
5. lubrifier la tête de joint articulée du ressort d'équilibrage ainsi que le crochet inférieur
6. sur les versions **M7BAR** et **L9BAR**, s'assurer du verrouillage parfait entre les deux segments de la lisse. Agir éventuellement sur les vis d'expansion.
7. positionner la lisse à la verticale et s'assurer que le pas entre les spires du ressort d'équilibrage est constant et sans déformations
8. déverrouiller et contrôler l'équilibrage correct de la lisse ainsi que tout éventuel obstacle durant l'ouverture et la fermeture manuelle
9. verrouiller à nouveau et effectuer la procédure d'essai.
10. **Contrôle de la protection contre le danger de levage :** sur les automatismes à mouvement vertical, s'assurer de l'absence de tout danger de levage. Cet essai peut être effectué de la façon suivante : suspendre, au milieu de la lisse, un poids de 20 kg (ex. : sac de gravier), commander une manœuvre d'« ouverture » et contrôler que durant cette manœuvre la lisse ne dépasse pas la hauteur de 50 cm par rapport à sa position de fermeture. Si la lisse dépasse cette hauteur, il faut réduire la force du moteur (voir le paragraphe « ***Programmation de la centrale de commande*** »).
11. Si l'on n'a pas remédié aux situations de risque liées au mouvement de la lisse moyennant la limitation de la force d'impact, il faut effectuer la mesure de la force d'impact selon les prescriptions de la norme EN 12445. Si le contrôle de la « force moteur » est utilisé pour aider le système à réduire la force d'impact, essayer et trouver les réglages qui donnent les meilleurs résultats.
12. **Contrôle de l'efficacité du système de déverrouillage :** amener la lisse en position de « fermeture » et effectuer le débrayage manuel de l'opérateur (voir le paragraphe « ***Débrayer et bloquer manuellement l'opérateur*** ») en contrôlant que cette opération a lieu sans aucune difficulté. Contrôler que la force manuelle pour déplacer la lisse en position d'« ouverture » ne dépasse pas 200 N (environ 20 kg) ; la force est mesurée perpendiculairement à la lisse et à 1 m de l'axe de rotation. S'assurer enfin de la présence, à proximité de l'automatisme, de la clé de déverrouillage manuelle.
13. **Contrôle du système de mise hors tension :** intervenir sur le dispositif de mise hors tension et déconnecter toute éventuelle batterie tampon ; s'assurer que toutes les led prévues sur la centrale sont bien éteintes et qu'à l'envoi d'une commande la lisse ne bouge pas. Contrôler l'efficacité du système de verrouillage pour éviter la connexion involontaire ou non autorisée.

IDV0647A00FR_21-08-2018

Nice SpA
Via Callalta, 1
31046 Oderzo TV Italy
info@niceforyou.com

www.niceforyou.com