PROZON

GARDE-CORPS MÉTALLIQUE

Protection piétonne modulaire selon NF P 98-405



Une solution modulaire, galvanisée et configurable pour sécuriser durablement les cheminements piétons et les ouvrages.

ACIER	HAUTEUR	ENTRAXE	PROTECTION
S235JR fiche produit source	1,00 à 1,40 m exemple plan : env. 1 005 mm	1,50 m courant adaptation possible	Galvanisation à chaud selon EN ISO 1461

Garde-corps métallique conçu selon NF P 98-405- configuration, implantation, support, fixations et dimensionnement à valider selon les contraintes spécifiques du projet.

Document commercial et technique - caractéristiques à confirmer selon configuration, support et plans d'exécution.



PRÉSENTATION, USAGES ET BÉNÉFICES

Solution de protection piétonne modulaire

LA SOLUTION

Le garde-corps métallique S8 est une solution modulaire de protection et de canalisation des cheminements piétons. La configuration documentée associe une main courante S8, des poteaux, des barreaux verticaux, une sous-lisse et des manchons soudés permettant l'assemblage emboîtable des modules. La fiche produit mentionne une adaptation possible aux courbes, pentes et hauteurs spéciales.

APPLICATIONS

- Ouvrages d'art
- Ponts et passerelles
- Voiries urbaines
- Cheminements piétons
- Quais et zones en surplomb
- Aménagements urbains
- Parcs et espaces publics
- Sites industriels et logistiques

BÉNÉFICES PROJET

- Protection et canalisation des cheminements piétons.
- Esthétique sobre et continuité visuelle de la main courante.
- Modularité : modules emboîtables par manchons soudés.
- Adaptabilité : courbes, pentes, changements de niveau et hauteurs spéciales selon projet.
- Possibilité de remplacement localisé d'un module.
- Galvanisation à chaud selon EN ISO 1461.
- Thermolaquage possible : teinte RAL à préciser.
- Intégration possible à l'architecture de l'ouvrage.

POINT DE VIGILANCE

Le garde-corps S8 doit être adapté au support, à la géométrie du site, aux sollicitations attendues et aux exigences réglementaires de l'opération.

POSITIONNEMENT DU PRODUIT

Le garde-corps métallique S8 n'est pas un dispositif de retenue de véhicules au sens de l'EN 1317.



COMPOSITION TECHNIQUE DU GARDE-CORPS S8

Configuration sur platines - vue de principe

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Acier : S235 JR
- Norme : NF98-405 (adaptation possible pour NF01-012)
- Hauteur : 1,00 m à 1,40 m
- Entraxe courant : 1,50 m (adaptation possible)
- Support : sur platine (200 x 200 mm) ou à sceller
- Galvanisation suivant EN ISO 1461
- Peinture polyester cuite au four (option)
- Manchon soudé

Les avantages :

- Personnalisation avec le thermolaquage
- Continuité de la main-courante
- Facilement réparable
- Conçu pour assurer la sécurité des piétons
- Fabrication spéciale pour courbe, pente et hauteur spéciale
- Montage rapide, modules emboités

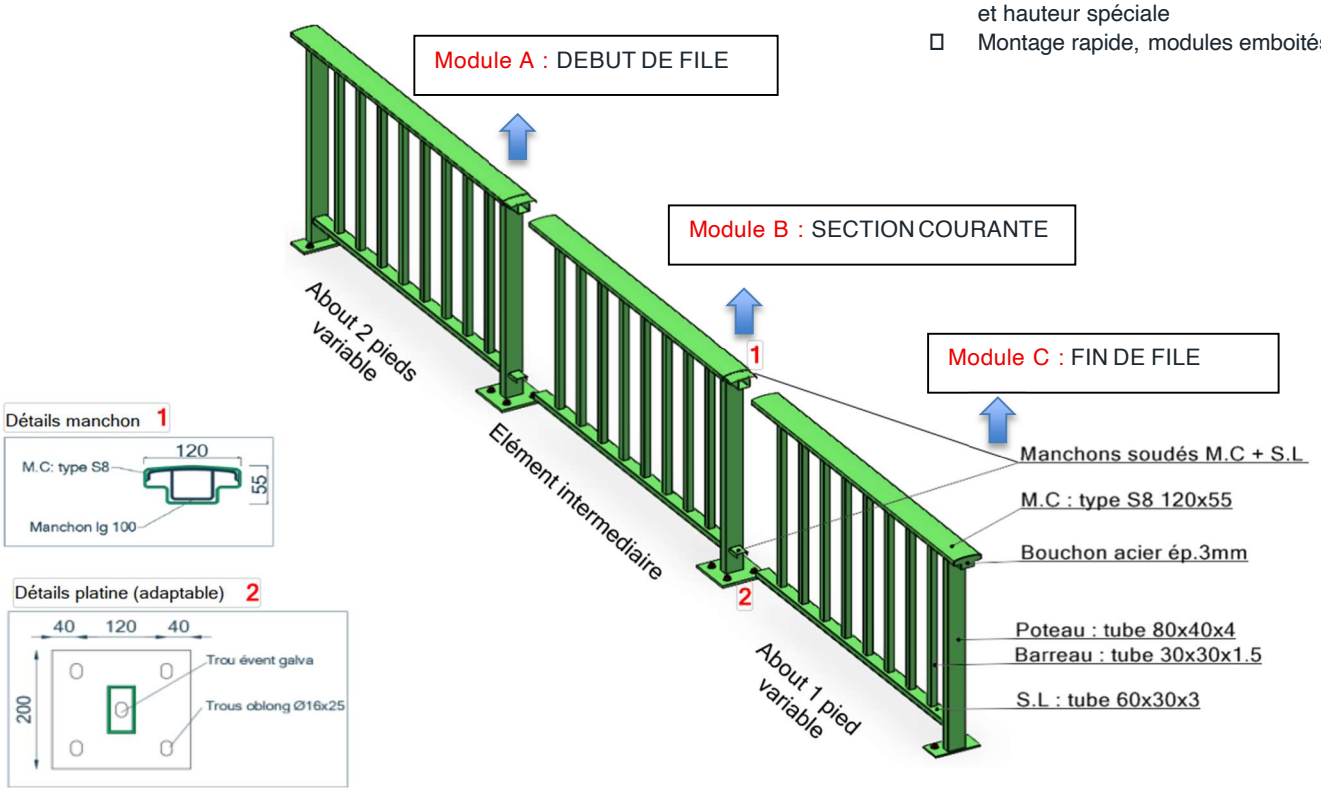


TABLEAU DE COMPOSITION

Élément	Section / définition	Fonction
Support / poteau	Tube 80 x 40 x 4 mm	Reprise des efforts et liaison au support
Barreaux verticaux	Tube 30 x 30 x 1,5 mm	Remplissage et prévention du franchissement
Sous-lisse	Tube 60 x 30 x 3 mm	Rigidification et finition basse
Main courante	Profil S8 120 x 55 mm	Prise en main et continuité entre modules
Manchons	Soudés sur M.C. et S.L : longueur visible : 100 mm	Assemblage emboîtable des modules
Bouchon	Acier, épaisseur 3 mm	Finition des extrémités
Platine	Acier 200 x 200 x 12 mm, plan de principe - adaptable	Liaison au support d'ancrage

MATIÈRE ET FINITION

Acier S235JR + galvanisation à chaud selon EN ISO 1461. OPTION : Thermolaquage / peinture polyester cuite au four possible en option, teinte RAL à préciser. Toute protection complémentaire dépend de l'environnement et de la prescription projet.

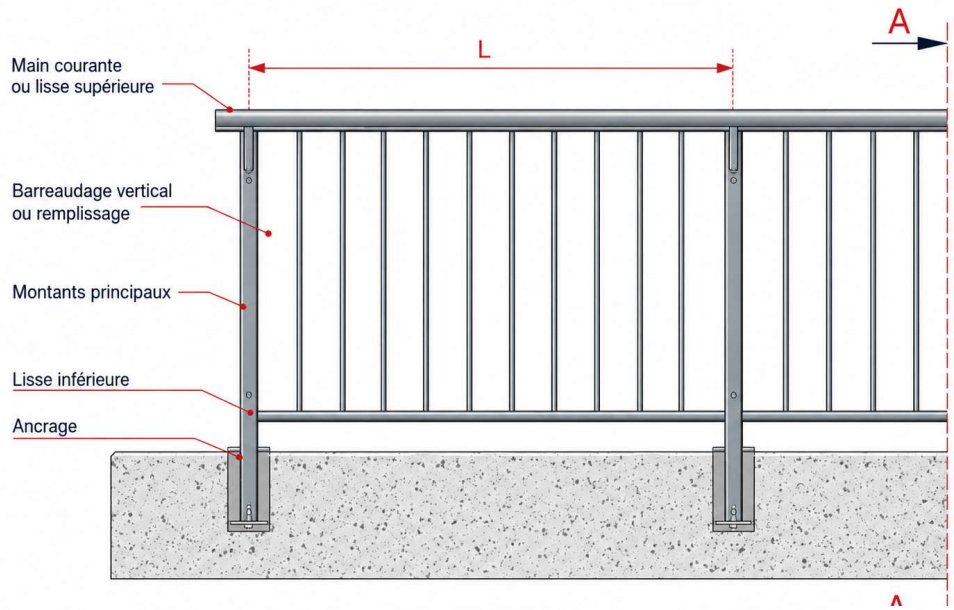
PLANS TECHNIQUES ET COTES PRINCIPALES

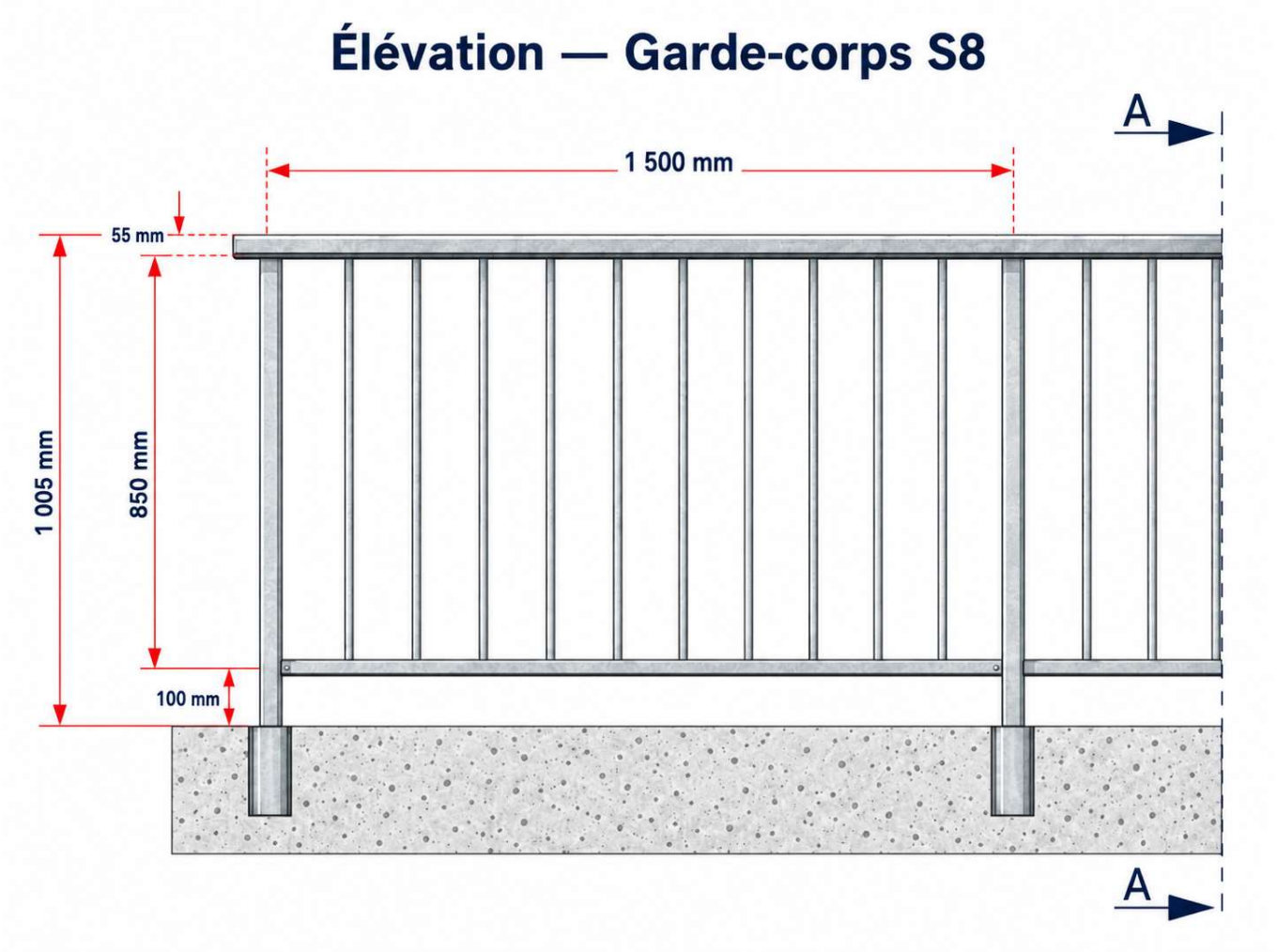
Cotes en mm - plans de principe vectoriels

PLAN 01 - ELEVATION DU MODULE S8

Cotes en mm - dimensions confirmées / indicatives distinguées

COMPOSANTS DE BASE

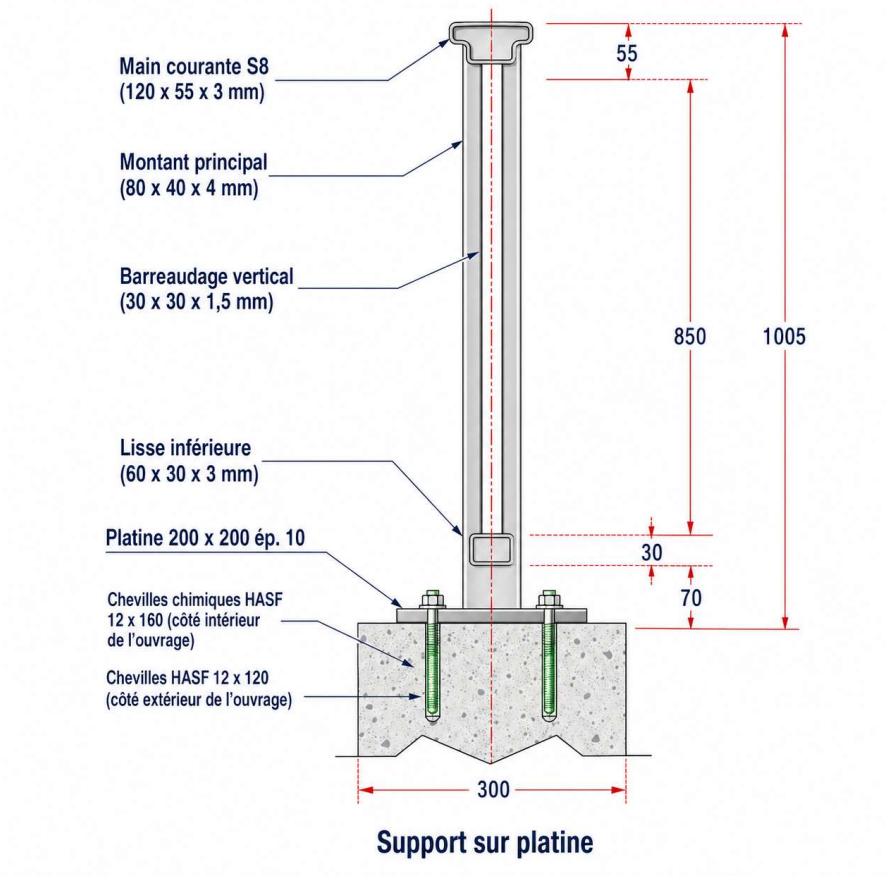




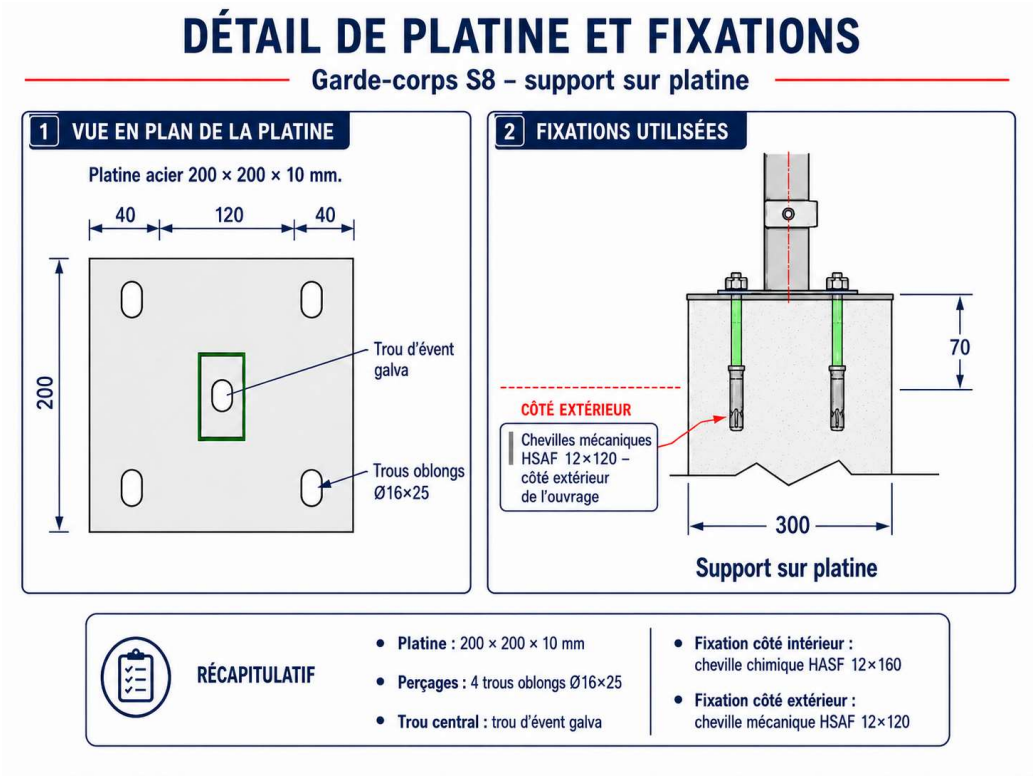
PLAN 02 - COUPE, MAIN COURANTE ET PLATINE

Cotes en mm - détails de principe

MODELE SUR PLATINE



Support sur platine



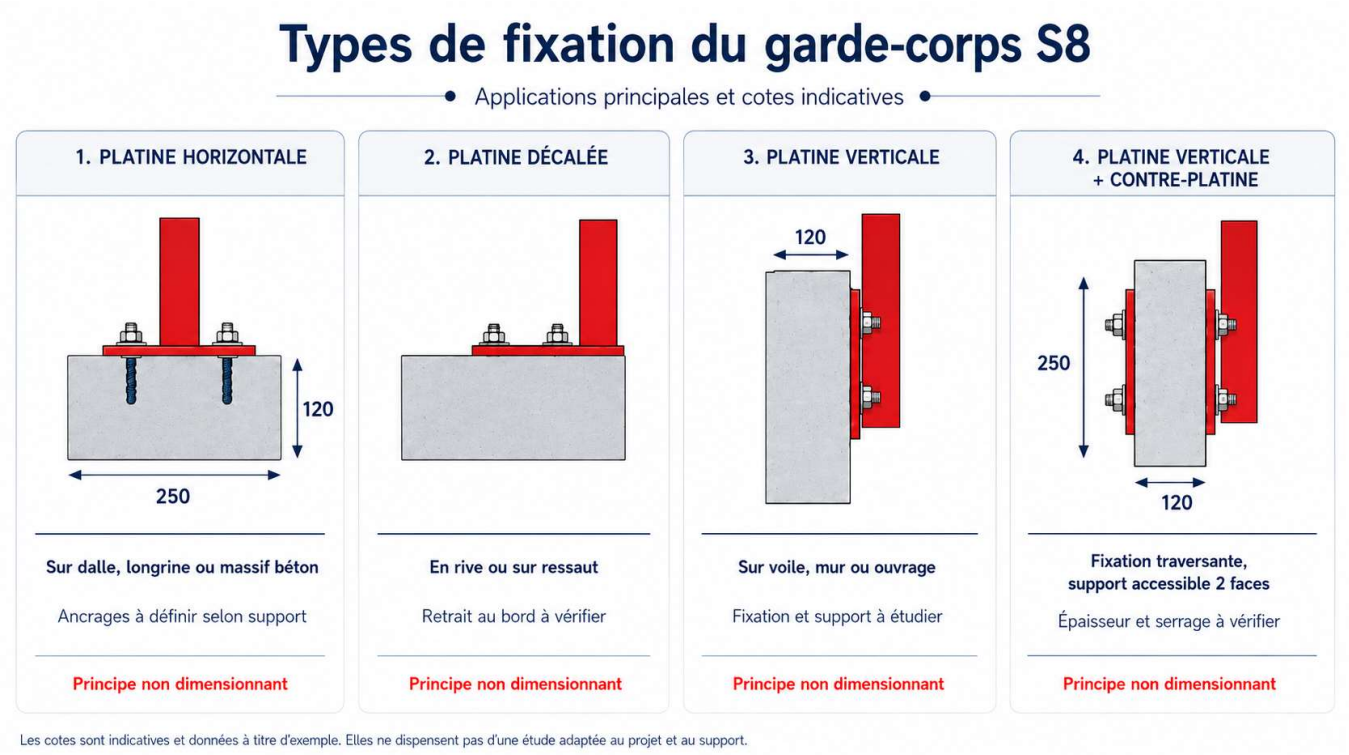
CONFIGURATIONS DE FIXATION – modèle sur platine

Schémas simples - principe non dimensionnant

Les platines peuvent faire l'objet de 4 variantes : platine horizontale, platine décalée, platine verticale, et platine verticale avec contre-platine. Le choix de la fixation dépend du support, de sa géométrie, de son épaisseur, de ses armatures éventuelles, des distances aux rives et des conditions de pose.

PLAN 03 - CONFIGURATIONS DE FIXATION

Schémas de principe - ancrages à définir

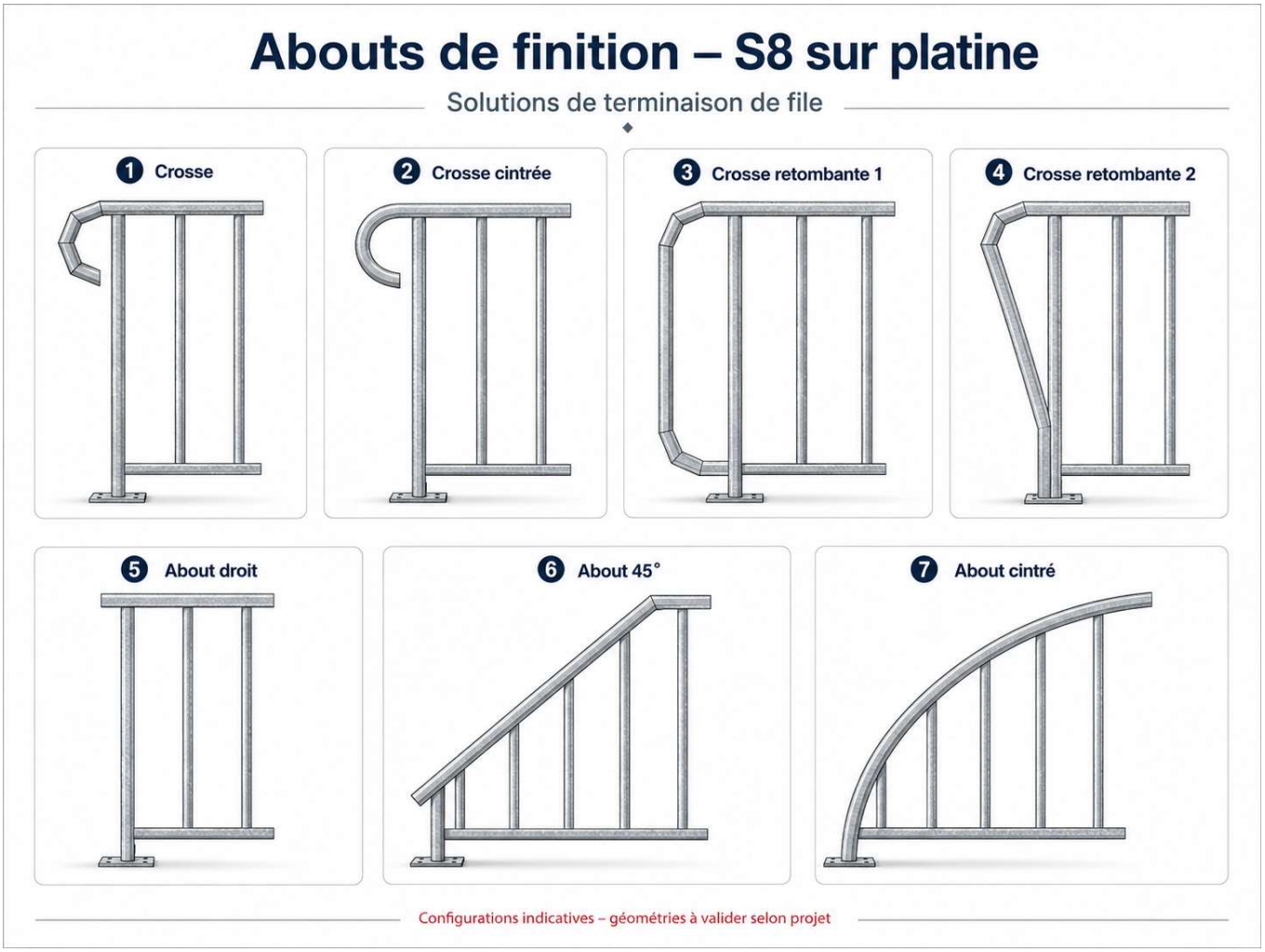


ABOUTS, EXTRÉMITÉS ET ADAPTATIONS GÉOMÉTRIQUES

Une file de garde-corps combine un about de départ, des éléments intermédiaires et un about de fin. Voici les différents types d'abouts de fin pour S8 sur platine

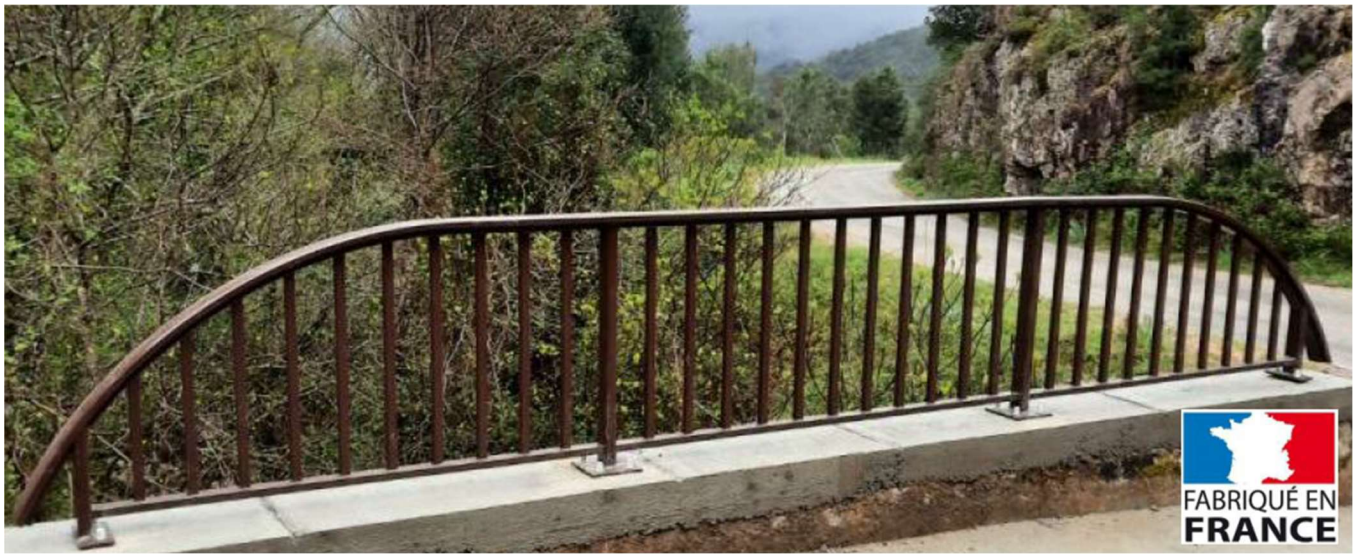
PLAN 04 - ABOUTS ET ADAPTATIONS GEOMETRIQUES

Fabrication spécifique à arrêter avant production

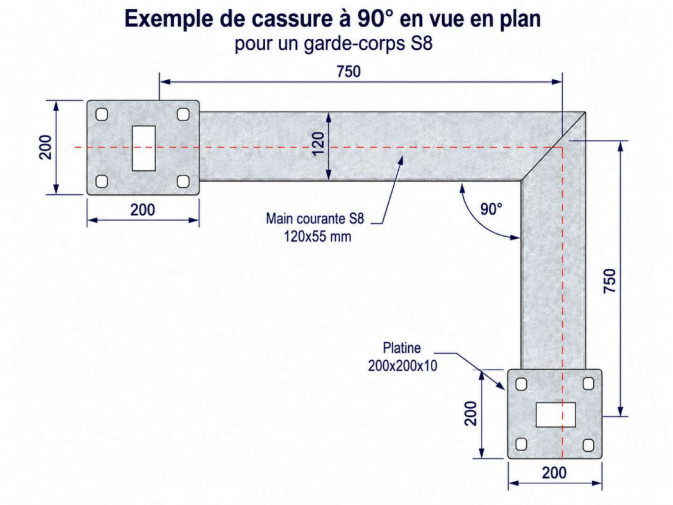


AVERTISSEMENT

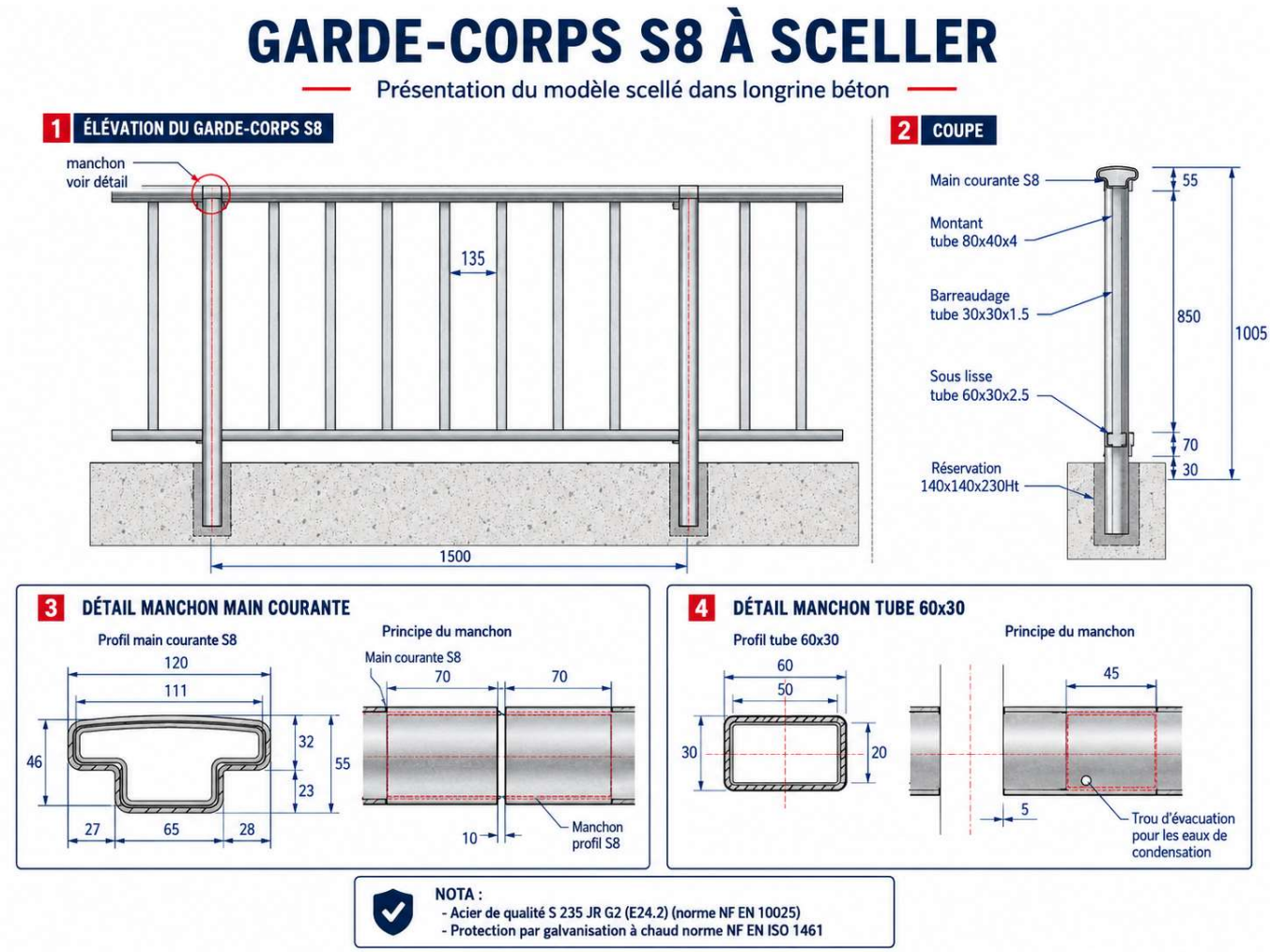
Les pièces d'about, courbes, retours, pentes, angles et hauteurs spéciales font l'objet d'une fabrication spécifique. Leur définition doit être arrêtée avant lancement en production.



OPTION – angle à 90°- S sur platine



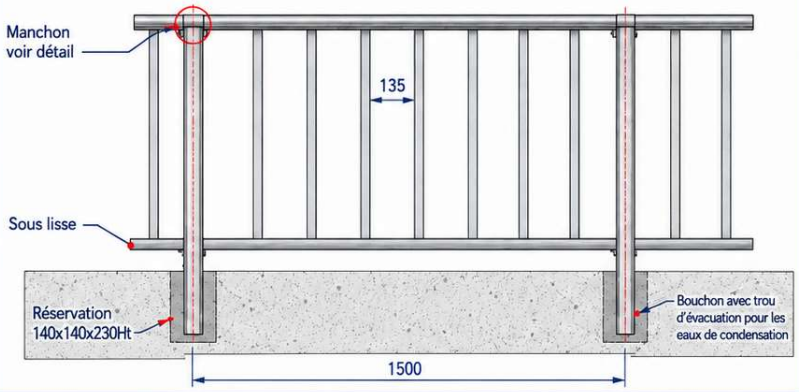
S8 – modèle à sceller sur longrine d'une largeur supérieur 250 mm



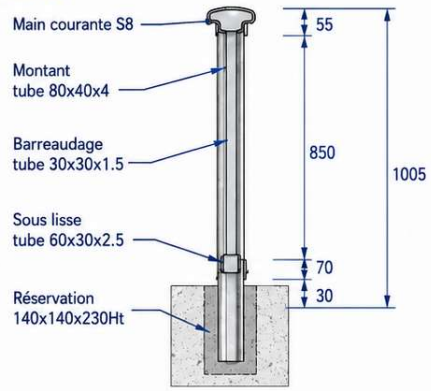
GARDE-CORPS S8 À SCELLER

Présentation du modèle scellé dans longrine béton

1 ÉLÉVATION DU GARDE-CORPS S8



2 COUPE



3 PRINCIPE DE SCELLEMENT / RÉSERVATION

VUE 3D – PRINCIPE DE SCELLEMENT

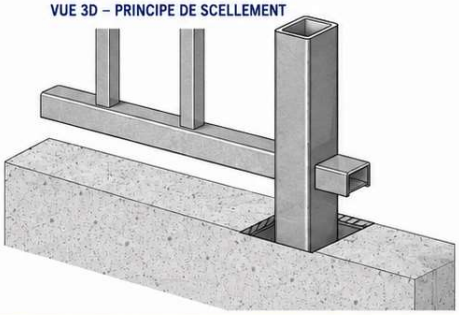
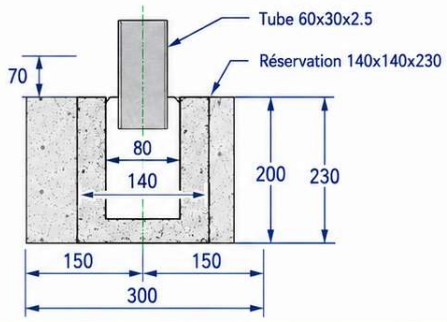


SCHÉMA COTÉ – RÉSERVATION DANS LA LONGRINE BÉTON



NOTA : Acier de qualité S235 JR G2 (NF EN 10025) – Protection par galvanisation à chaud selon NF EN ISO 1461.
Réservation, dimensions de la longrine et mode de scellement à valider selon le projet et l'étude d'exécution.



FINITIONS, FABRICATION ET MISE EN ŒUVRE

Principes documentés et séquence de chantier

A. FABRICATION - PRINCIPES DOCUMENTÉS

Les documents fournis décrivent un garde-corps acier S235JR constitué de poteaux, barreaux, sous-lisse et main courante. Ils mentionnent des manchons soudés et des modules emboîtables. Le détail de la gamme de fabrication (débit, sciage, oxycoupage, pointage, paramètres de soudage, contrôles de production) n'est pas défini dans les documents transmis ; ils relèvent du dossier de fabrication applicable au projet.

B. PROTECTION ANTICORROSION

Galvanisation à chaud : selon EN ISO 1461

Finition optionnelle : peinture polyester cuite au four / thermolaquage, teinte RAL à préciser.

Environnement : le niveau de protection complémentaire est à adapter à l'environnement du chantier et à la prescription projet.

C. PRINCIPES DE POSE

- 1. Réception et contrôle des éléments.
- 2. Vérification des plans et du repérage des files.
- 3. Contrôle du support et implantation.
- 4. Traçage des axes.
- 5. Perçage ou préparation des scellements.
- 6. Fixation des abouts.
- 7. Pose des modules intermédiaires.
- 8. Assemblage par manchons.
- 9. Réglage de l'alignement, de l'aplomb et de la hauteur.
- 10. Serrage définitif des fixations.
- 11. Contrôle final.
- 12. Remise en sécurité de la zone.

CONDITIONS DE CHANTIER

La mise en place et le maintien des protections collectives relèvent du chantier. Les conditions d'accès, de levage, de circulation et de coactivité doivent être traitées dans le plan de prévention ou le PPSPS. La pose ne doit pas débuter sans validation du support et de l'implantation.



LES 5 ÉTAPES DE CONFIGURATION - PRÉPARER VOTRE DEMANDE DE PRIX OU VOTRE COMMANDE

Informations indispensables au chiffrage et à l'exécution

Étape	Objet	Informations indispensables
1	Identifier le projet	Adresse du chantier, maître d'ouvrage, entreprise, interlocuteur, date de besoin, contraintes d'accès.
2	Définir les files de garde-corps	Linéaire total, repérage des files, début et fin de chaque file, quantité de modules.
3	Décrire la géométrie	Largeur du trottoir, Plan de masse, élévations, pentes, courbes, rayons, angles, dénivelés, escaliers, ouvertures.
4	Qualifier le support et la fixation	Béton, acier, maçonnerie, dimensions, épaisseur, armatures connues, scellement ou platine, accès à l'arrière du support.
5	Arrêter finition et logistique	Galvanisé ou thermolaqué RAL, délai, lieu de livraison, engin de déchargement, phasage de pose, conditionnement.

DOCUMENTS À TRANSMETTRE

- ▫ Plan PDF coté
- ▫ Fichier DWG si disponible
- ▫ Photos du support et de la zone de pose
- ▫ Coupe du support
- ▫ Linéaires par file
- ▫ Hauteur souhaitée depuis le niveau fini
- ▫ Repérage des débuts et fins de file
- ▫ Pentes, courbes, angles et retours
- ▫ Type de fixation souhaitée
- ▫ Finition galvanisée ou RAL
- ▫ Date de livraison souhaitée
- ▫ Adresse précise de livraison
- ▫ Conditions de déchargement
- ▫ Coordonnées de l'interlocuteur chantier

TABLEAU DE COMMANDE CLIENT À COMPLÉTER

Repère de file	Linéaire total	Hauteur	Type de fixation	About départ	Éléments intermédiaires	About fin	Courbe / pente / angle	Finition	Observations
File 1	____ ml	____ mm	____	____	____	____	____	____	____
File 2	____ ml	____ mm	____	____	____	____	____	____	____
File 3	____ ml	____ mm	____	____	____	____	____	____	____
File 4	____ ml	____ mm	____	____	____	____	____	____	____

SYNTHÈSE TECHNIQUE ET LIMITES DE FOURNITURE

Points à confirmer avant engagement

Rubrique	À confirmer avant commande
Hauteur finie	Mesurée depuis le niveau de circulation fini.
Linéaire	Par file et avec repérage sur plan.
Entraxe des supports	Standard ou spécifique selon géométrie.
Fixations	Type, diamètre, profondeur, support et entraxes.
Support	Nature, épaisseur, résistance, armatures, distances aux rives.
Géométrie	Courbes, pentes, changements de niveau, angles.
Abouts	Départ, fin, crosse, retour, forme spéciale.
Finition	Galvanisation seule ou thermolaquage RAL.
Logistique	Livraison, conditionnement, déchargement, accès chantier.
Pose	Entreprise de pose, protections collectives, phasage.