Composition

TIROIR 1

Module (110 pcs) :

- 55 douilles ¼"
- 55 douilles ½"

TIROIR 2

Module (20 pcs) :

- 8 clés mixtes droites à cliquet de 8 à 21 mm
- 12 clés mixtes de 7 à 24 mm *full polish*

TIROIR 3

Module (31 pcs) :

- 3 tournevis fente avec écrou (5,5x150 - 8x150 - 10x200)
- 2 tournevis plat mécanicien (3,5x75 - 4x100)
- 1 tournevis plat tom pouce 4x38 mm
- 1 tournevis Phillips® tom pouce PH2 38 mm
- 2 tournevis Phillips® avec écrou PH2 - PH3
- 2 tournevis Phillips® PH0 - PH1
- 1 tournevis Phillips® porte-embout magnétique 1/4"
- 9 clés Torx® alésées longues de TT10 à TT50
- 10 clés mâles hexagonales longues de 1,5 à 10 mm

TIROIR 4

Module (15 pcs) :

- 1 pince coudée 200 mm demi-ronde bi-matière
- 1 pince multiprise 240 mm gainée
- 1 pince coupante 180 mm à forte démultiplication bi-matière
- 1 pince droite 200 mm demi-ronde bi-matière
- 1 maillet anti-rebond 45 mm
- 1 marteau rivoir 30 mm (620 g) avec manche fibre
- 1 pince droite 180 mm pour circlips intérieur 19/60 mm gainée
- 1 pince étau 250 mm
- 1 cutter 18 mm auto-bloquant bi-matière
- 5 lames sécables de 18 mm
- 1 mètre ruban 3 m x 16 mm